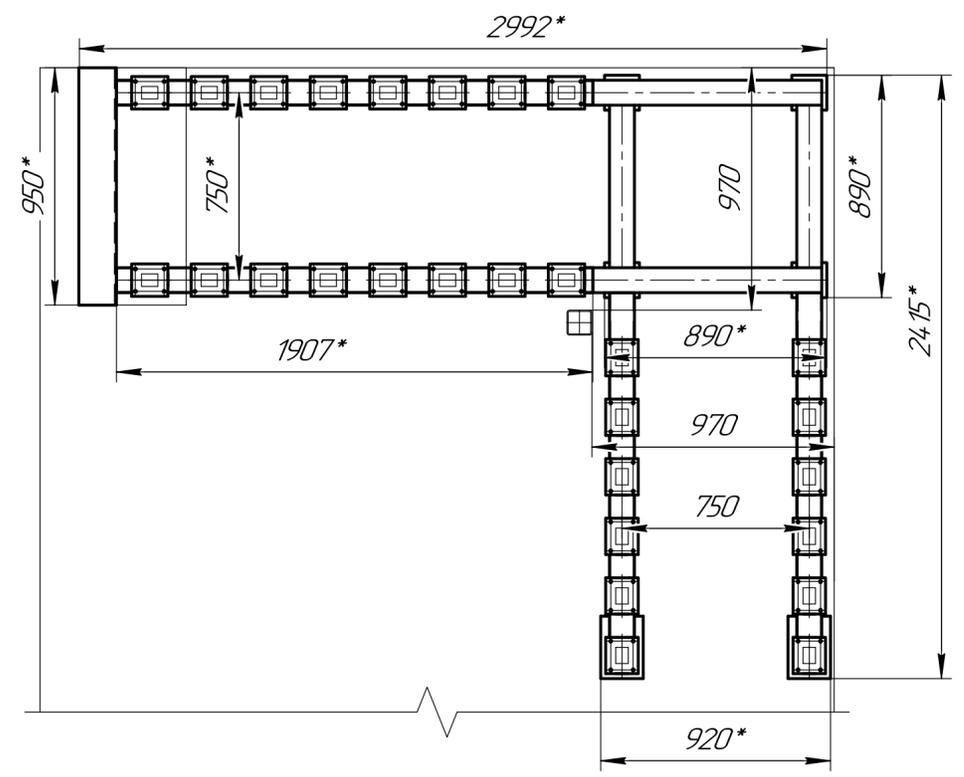


Ступени поз.10 и площадка поз.11 условно не показаны



- 1 *Размеры для справок.
- 2 ** Масса указана без учета массы ступеней поз.10 и площадки поз.11
- 2 ±1Т/14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 23518-79. Защитная среда - смесь аргона с углекислым газом. Проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70. Одинаковые сварочные единицы и детали приварить аналогично указанным на чертеже.

Перв. примен.	
Справ. №	
Изд. №	
Взам. изд. №	
Изд. №	
Подп. и дата	
Изд. №	
Подп. и дата	
Изд. №	
Подп. и дата	

				М-20.00.00.00СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					332**	1:20
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						