

Таблица 1 – Перечень составных частей

| N | Обозначение | Наименование | Кол, шт | Масса, кг | Примечание |
|---|-------------|----------------------------------|---------|-----------|-----------------------|
| 1 | T 1.10.000 | Термический реактор TP-401 | 1 | 40230 | |
| 2 | T 1.20.000 | Теплообменник Т-407 | 1 | 3815 | |
| 5 | | Шабла | 16 | 10,5 | 08Г2С-12 ГОСТ 5520-79 |
| 6 | | Устройство В1-Ш2/160 | 30 | 0,082 | ГОСТ 17314-81 |
| 8 | | Смесь бетонная теплоизоляционная | 0,01 | 16 | Алакс 1,6-1800 |
| | | ТУ 1523-005-50924710-2008 | | | |

Таблица 2 Нагрузки на фундаменты

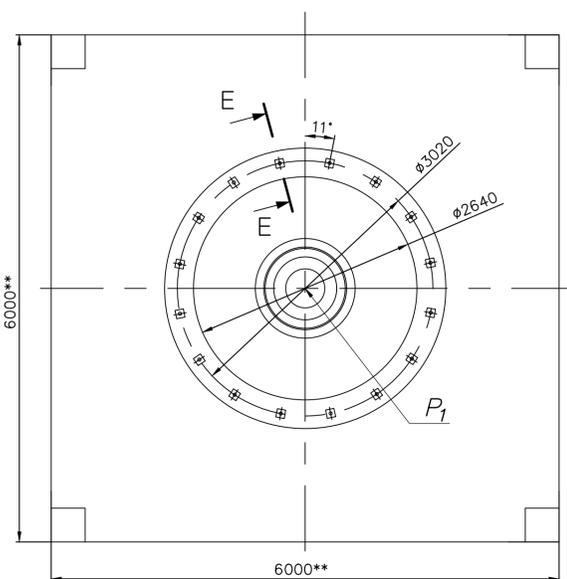
| N опоры | Наименование нагрузок | Режим | | |
|---------|-----------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| | | Рабочий, кГс, кГс*см | Гидроиспытания, кГс, кГс*см | Сейсмические воздействия, кГс, кГс*см |
| P1 | Вертикальное усилие | 4.73 · 10 ⁴ | 7.65 · 10 ⁴ | 4.73 · 10 ⁴ |
| | Изгибающий момент | 1.73 · 10 ⁶ | 1.35 · 10 ⁵ | 1.73 · 10 ⁶ |

Таблица 3 – Таблица штуцеров

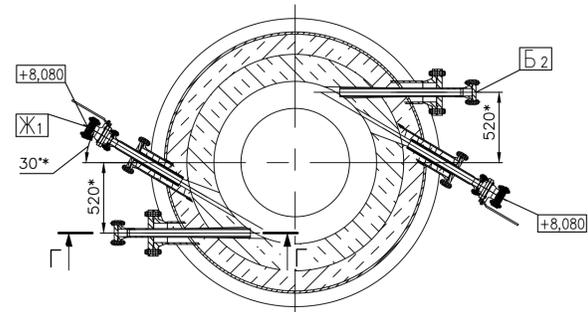
| Обозначение | Наименование | Кол. | Проход условный | Давление условное МПа(кг/см ²) | Примечание |
|-------------|-----------------------------|------|-----------------|--|-------------|
| A | Горелка 1 | 1 | - | - | |
| Б1,2 | Горелки 2,3 | 2 | 50 | - | |
| В | Ввод газа отпаркин СВСГ | 1 | 80 | | |
| Г | Ввод рецикла | 1 | 150 | 1,6(16) | |
| Д1-5 | Для пирометра | 5 | 60 | 1,6(16) | |
| Е | Для датчика давления | 1 | 40 | 1,6(16) | |
| Ж1-3 | Смотровое устройство | 1 | 50 | | |
| З1,2 | Люк | 2 | 600 | | |
| К | Ввод теплоносителя (воды) | 1 | 200 | | |
| Л | Вывод теплоносителя (воды) | 1 | 200 | | |
| М | Вывод технологического газа | 1 | 300 | | |
| Н1,2 | Для детектора пламени | 2 | 60 | 0,6(6) | В горелке 1 |

СОГЛАСОВАНО:

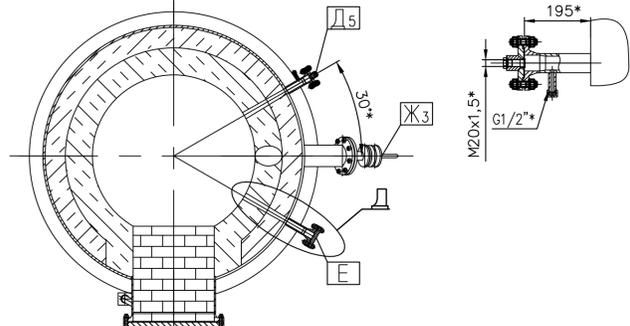
План расположения фундаментных болтов (1:50)



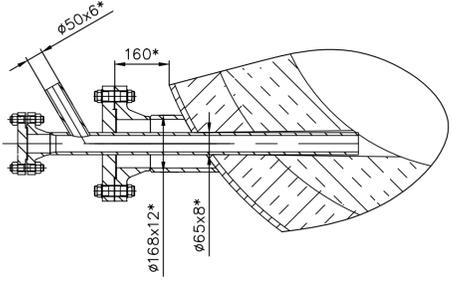
A-A(1:25)



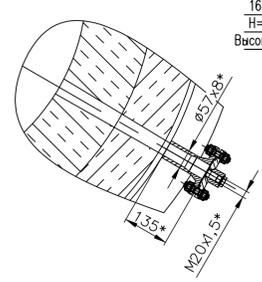
Б-Б(1:25)



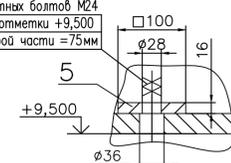
Г-Г(1:10)



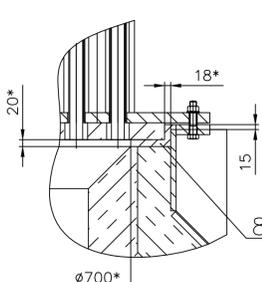
Д(1:10)



Е-Е(1:5)



Ж(1:10)



Технические требования

- Изготовление, испытание, приемка и поставка реактора в соответствии с ПБ 03-584-03, ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ 24444-87 и ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
- Пуск и остановку реактора в зимнее время производить в соответствии с "Регламентом проведения в зимнее время пуска (остановки) или испытания на герметичность сосудов" (ГОСТ Р 52630-2012).
- Сварку производить в соответствии с ОСТ 26.260.3-2001 "Сварка в химическом машиностроении. Основные положения".
- Сварные швы контролировать радиографическим или ультразвуковым методом в объеме 100% (подлежат обязательному контролю места сопряжения или пересечения сварных швов).
- Контроль сварных швов на герметичность провести капиллярным методом – смачиванием керосином. Время выдержки сварных швов при испытании 40 мин.
- Результаты всех видов контроля швов сварных соединений должны быть занесены в паспорт реактора.
- Реактор поставляется в собранном виде, футерованным изнутри термозащитным материалом. Детали (сборочные единицы), снимаемые на период транспортировки, должны быть погвознены и маркированы на заводе-изготовителе.
- Размеры для справок.
- Конструкция ростверка см. проект марки КМ.
- Штыри поз. 6 установить в местах расположения втулок. Крепить согласно ГОСТ 17314-81.

Инв. N подл. Подп. и дата. Взам. инв. N. Инв. N. подл. Подп. и дата.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-----------------------------|
| TP 1.00.000 BO | | | |
| Изм. Лист N докум. | Подп. | Дата | Термический реактор в сборе |
| Разраб. | | | Лит. Масса Масштаб |
| Проб. | | | Т 44250 1:40 |
| | | | Лист 1 Листов 1 |
| Н. контр. | | | |
| Утв. | | | |