

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Ю-НЭК»**

**Многоквартирный жилой комплекс со  
встроенными помещениями и встроенно-  
пристроенной автостоянкой по адресу: Санкт-  
Петербург, поселок Парголово, Торфяное,  
Ольгинская дорога, участок 12 (северо-  
восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)**

**БЛОК 1**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструкции железобетонные. Колонны**

**02-00-01-КЖ2**

Главный инженер проекта

И.С. Яковлев

**2018**

Инв.№ подл	
Подпись и дата	
Взамен инв.№	

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Ю-НЭК»**

**Многоквартирный жилой комплекс со  
встроенными помещениями и встроенно-  
пристроенной автостоянкой по адресу: Санкт-  
Петербург, поселок Парголово, Торфяное,  
Ольгинская дорога, участок 12 (северо-  
восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)**

**БЛОК 1**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструкции железобетонные. Колонны**

**02-00-01-КЖ2**

**2018**

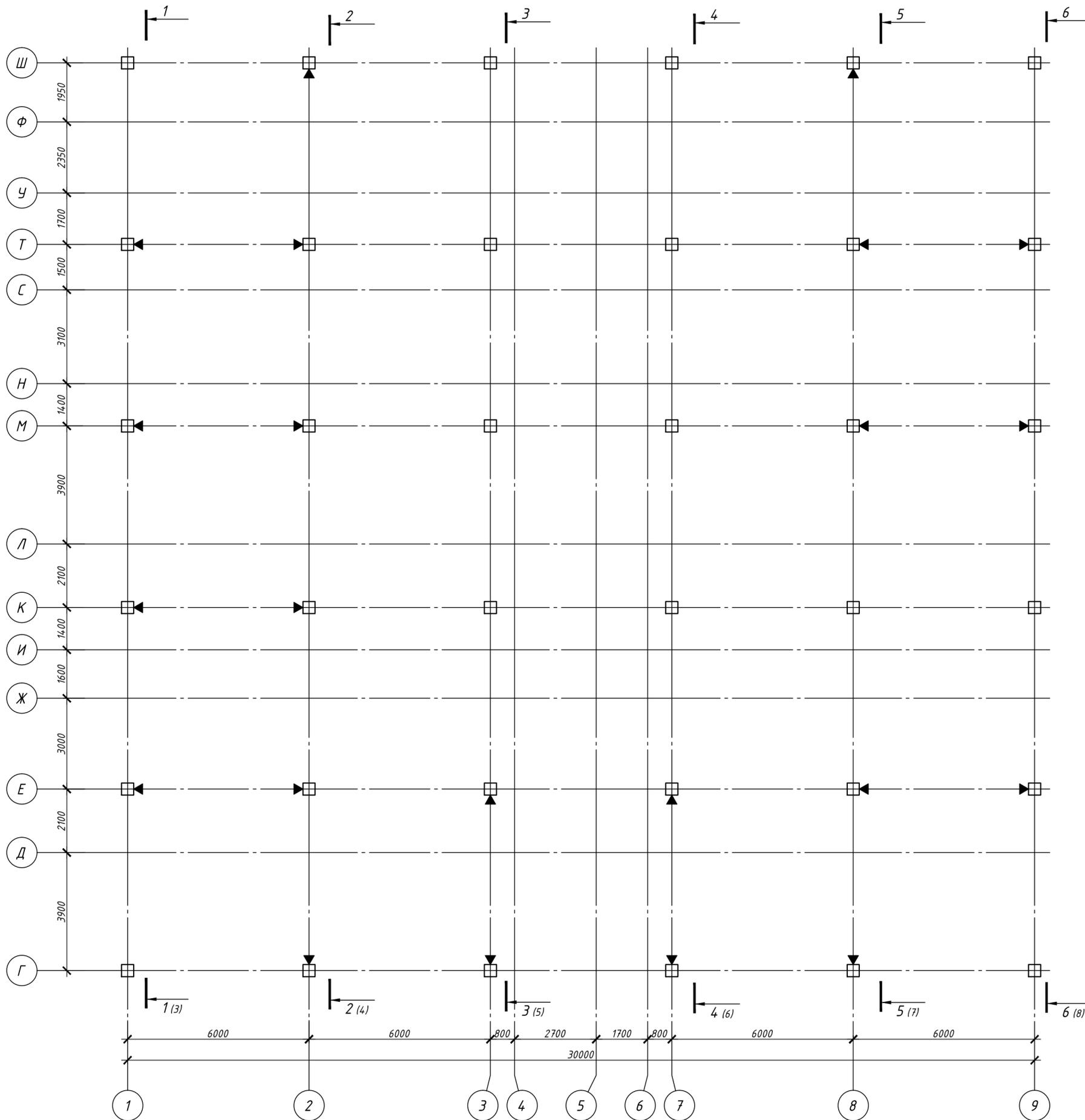
Инв. № подл	Подпись и дата	Взамен инв. №



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
КС4-633	02-00-01-КЖ2.И-КС4-633	Колонна КС4-633	28	2511,3	
КС4-611	02-00-01-КЖ2.И-КС4-611	Колонна КС4-611	112	2449,36	
КС4-633-С1	02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С1	Колонна КС4-633-С1	36	2539,75	
КС4-633-С2	02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С2	Колонна КС4-633-С2	4	2554,0	
КС4-633-С3	02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С3	Колонна КС4-633-С3	4	2554,0	
КС4-611-С1	02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С1	Колонна КС4-611-С1	144	2477,84	
КС4-611-С2	02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С2	Колонна КС4-611-С2	16	2492,08	
КС4-611-С3	02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С3	Колонна КС4-611-С3	16	2492,08	
КС1-633	02-00-01-КЖ2.И-КС1-633	Колонна КС1-633	32	1323,42	
КС1-633-С1	02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С1	Колонна КС1-633-С1	6	1323,42	
КС1-633-С2	02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С2	Колонна КС1-633-С2	2	1323,42	
КС1-633-С3	02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С3	Колонна КС1-633-С3	2	1323,42	
КС4-777	02-00-01-КЖ2.И-КС4-777	Колонна КС4-777	14	2696,1	
КС4-777-С1	02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С1	Колонна КС4-777-С1	18	2724,56	
КС4-777-С2	02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С2	Колонна КС4-777-С2	2	2738,8	
КС4-777-С3	02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С3	Колонна КС4-777-С3	2	2738,8	
КС3-777	02-00-01-КЖ2.И-КС3-777	Колонна КС3-777	10	2153,94	
КС3-777-С1	02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С1	Колонна КС3-777-С1	18	2175,3	
КС3-777-С2	02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С2	Колонна КС3-777-С2	2	2189,54	
КС3-777-С3	02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С3	Колонна КС3-777-С3	2	2189,54	
КС5-777	02-00-01-КЖ2.И-КС5-777	Колонна КС5-777	4	3452,94	
Детали					
1	02-00-01-КЖ2.И-СВ1	Скоба-вкладыш СВ-1	432	1,28	
2		Лист <sup>20x130x130 ГОСТ 19903-74</sup> / <sup>2275 ГОСТ 27772-88</sup>	36	2,65	
3	02-00-01-КЖ2.И-ХЗ	Хомут ХЗ	72	0,84	

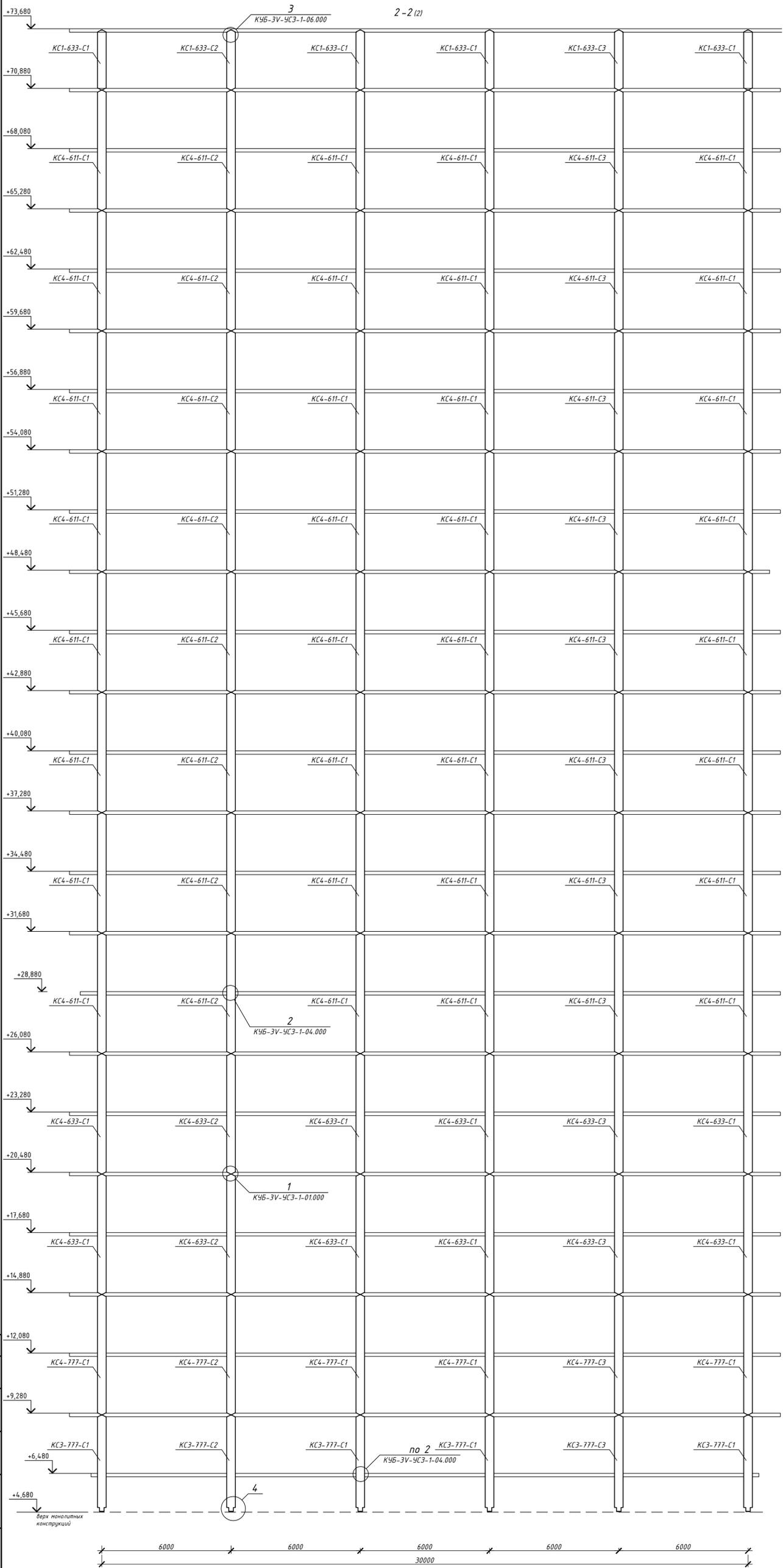
1. Монтаж колонн вышестоящего яруса допускается производить только после замоноличивания стыков предыдущего яруса и набора прочности (70%, не менее) бетоном указанных стыков.
2. Все узлы №1 (КЧБ-ЗВ-УСЗ-1-01.000) выполнить со сваркой.
3. Для замоноличивания стыков применять бетон класса В30 на мелком заполнителе фр. не более 10.
4. ▲ - знак ориентации колонны (совмещать со знаком на изделии).



02-00-01-КЖ2				
Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и автостоянкой по адресу: Санкт-Петербург, поселок Парголово, Горфяное, Ольгинская дорога, участок 12(северо-восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева			
Провер.	Юнек			
Гл. констр.				
Н. контр.	Юнек			
Блок 1			Стация	Лист
Схема расположения колонн			Р	2
000 "Ю-НЭК"				

Согласовано  
 Подп. и дата  
 Возм. инв. №  
 Инв. № подл.

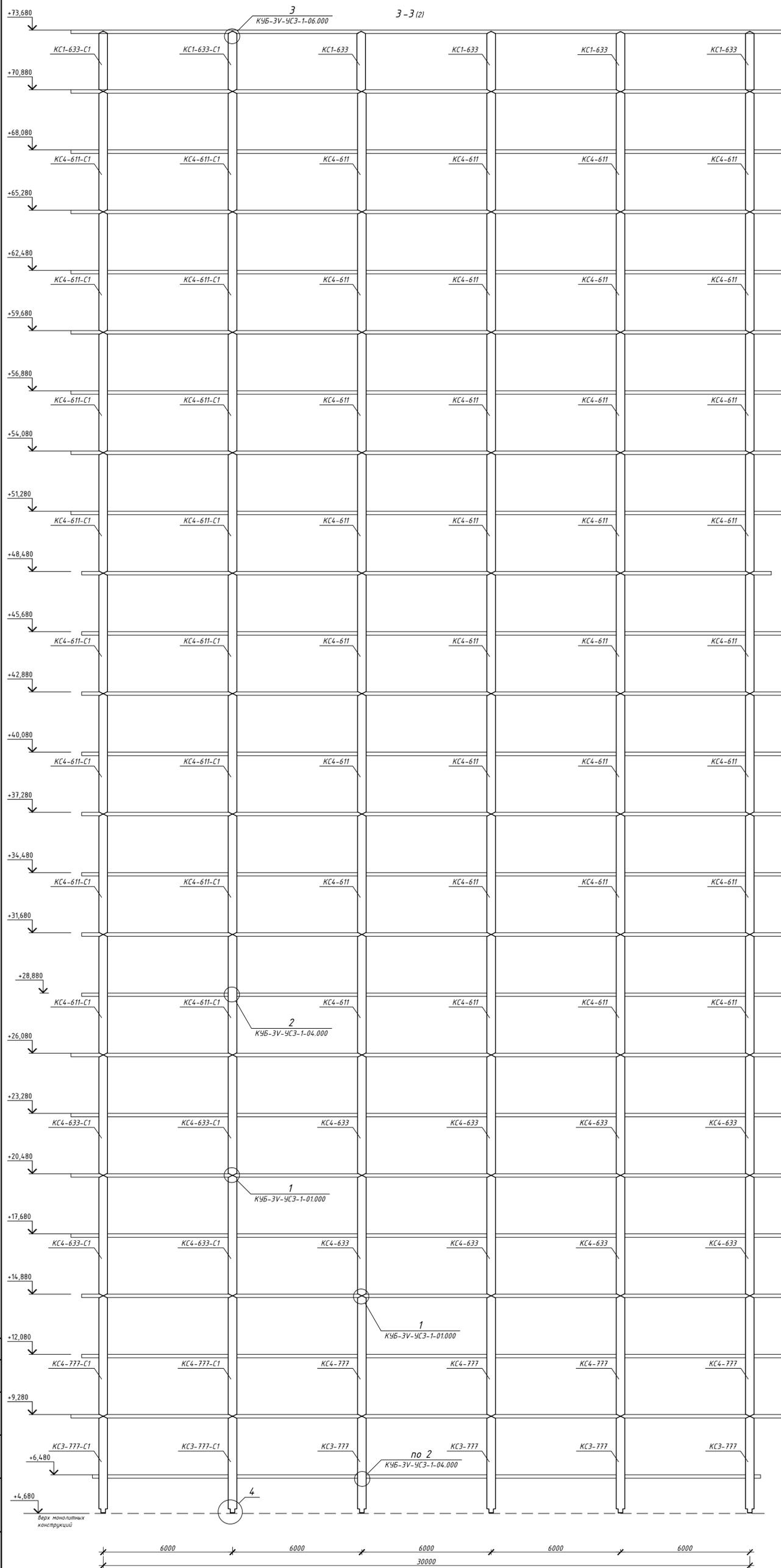




1. Смотреть совместно с листом 2.

Создано	
Изм.	
Кол. экз.	
Лист	
№ док.	
Подп.	
Дата	
Разраб.	Таирбаева
Провер.	Юнук
Гл. констр.	
И. контр.	Юнук

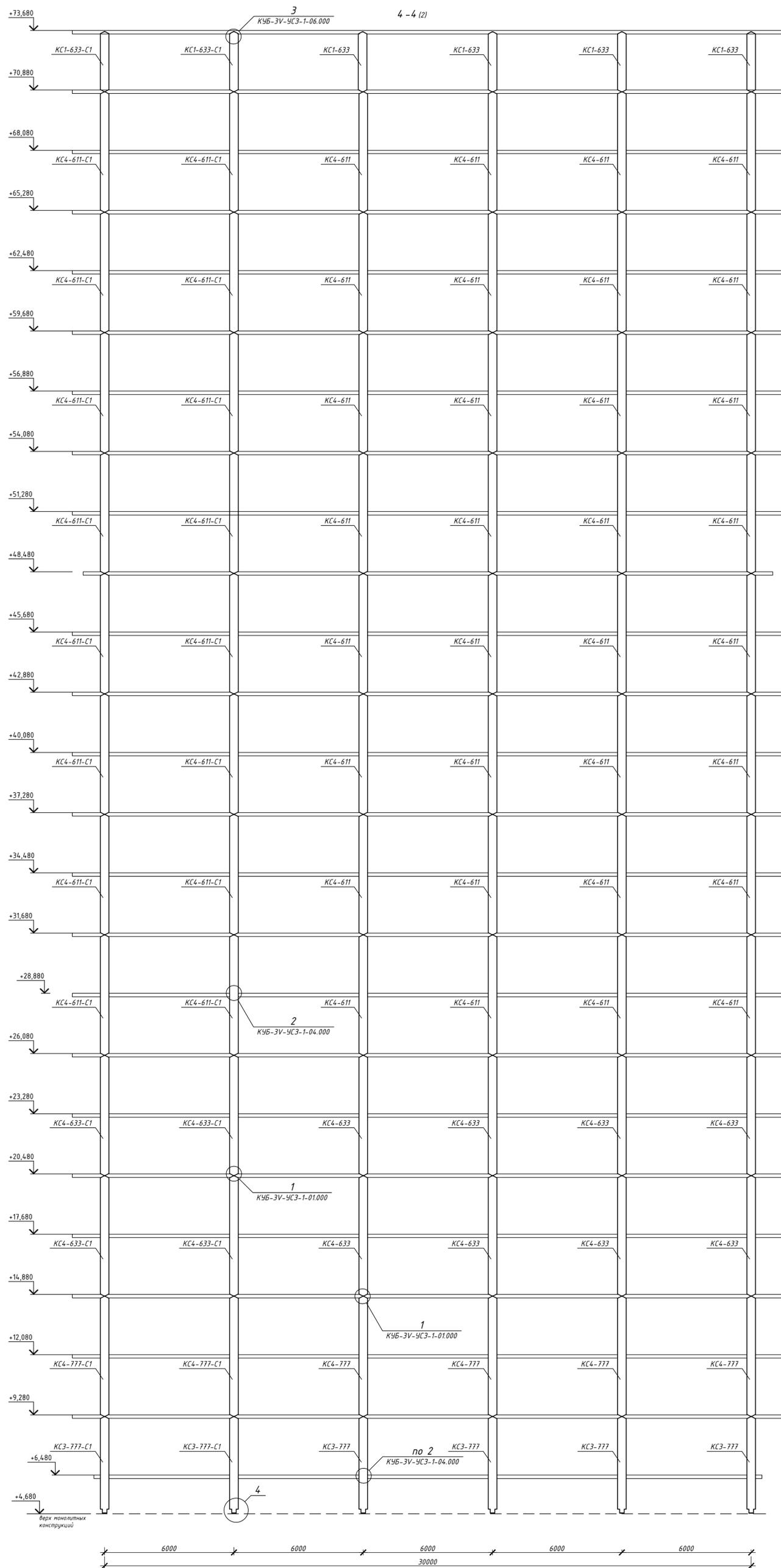
						<b>02-00-01-КЖ2</b>		
						Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и автостоянкой по адресу: Санкт-Петербург, поселок Парголово, Горького, Ольгинская дорога, участок 12(северо-восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)		
						<b>Блок 1</b>		
						Разрез 2-2		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	4	
						000 "Ю-НЭК"		
						Формат	А1	



1. Смотреть совместно с листом 2.

Создано	
Изм. №	
Дата	
Имя	
№	

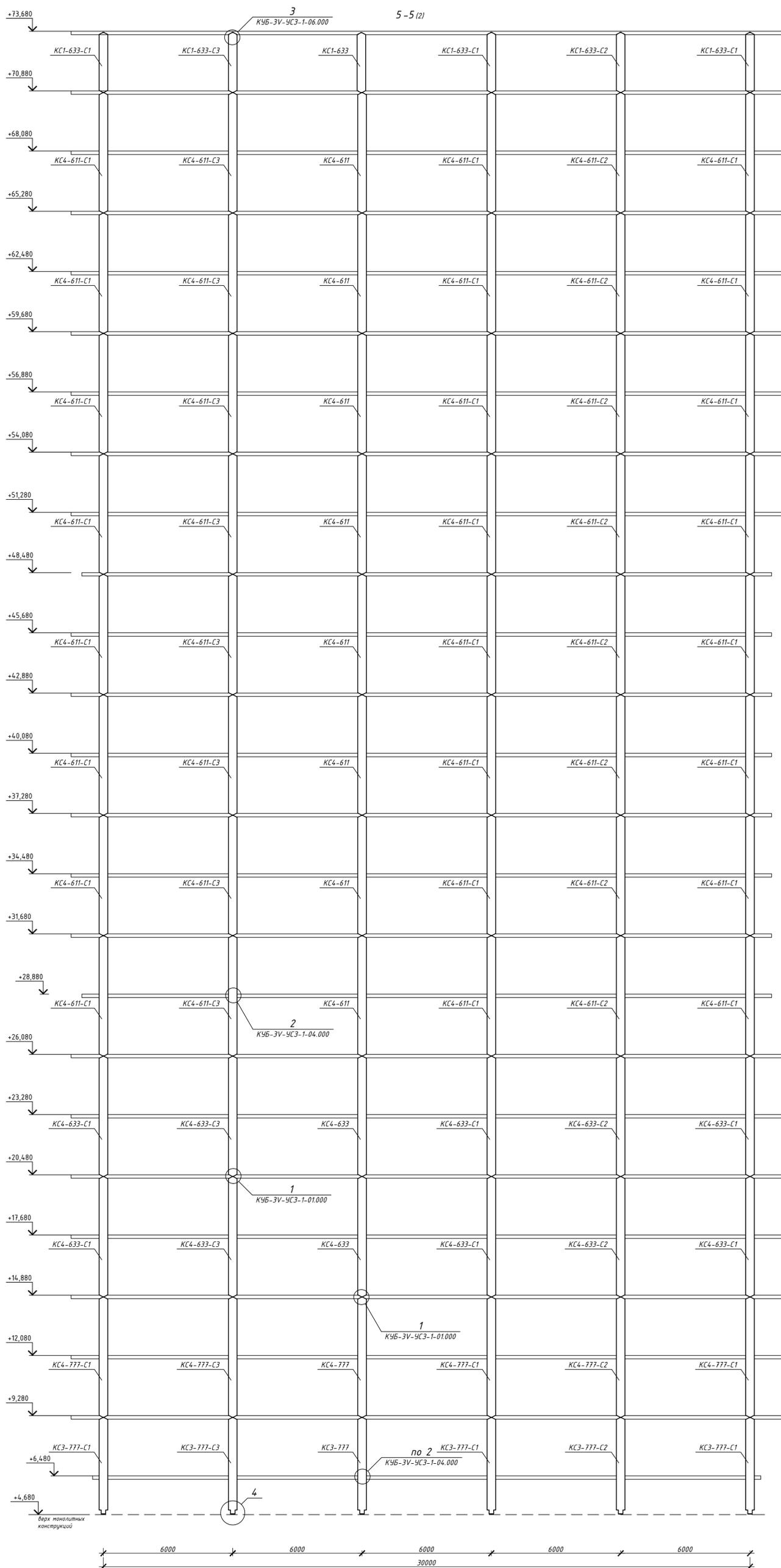
						<b>02-00-01-КЖ2</b>					
						Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и автостоянкой по адресу: Санкт-Петербург, поселок Парголово, Горького, Ольгинская дорога, участок 12(северо-восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)					
Изм.	Кол. экз.	Лист	М. док.	Подп.	Дата	Блок 1			Страница	Лист	Листов
Разраб.		Таирбаева				Разрез 3-3			Р	5	
Провер.		Юнек							000 "Ю-НЭК"		
Гл. констр.											
Инж. контр.		Юнек									



1. Смотреть совместно с листом 2.

Создано	
Изм. №	
Дата	
Исполн.	
Провер.	
Инж. №	

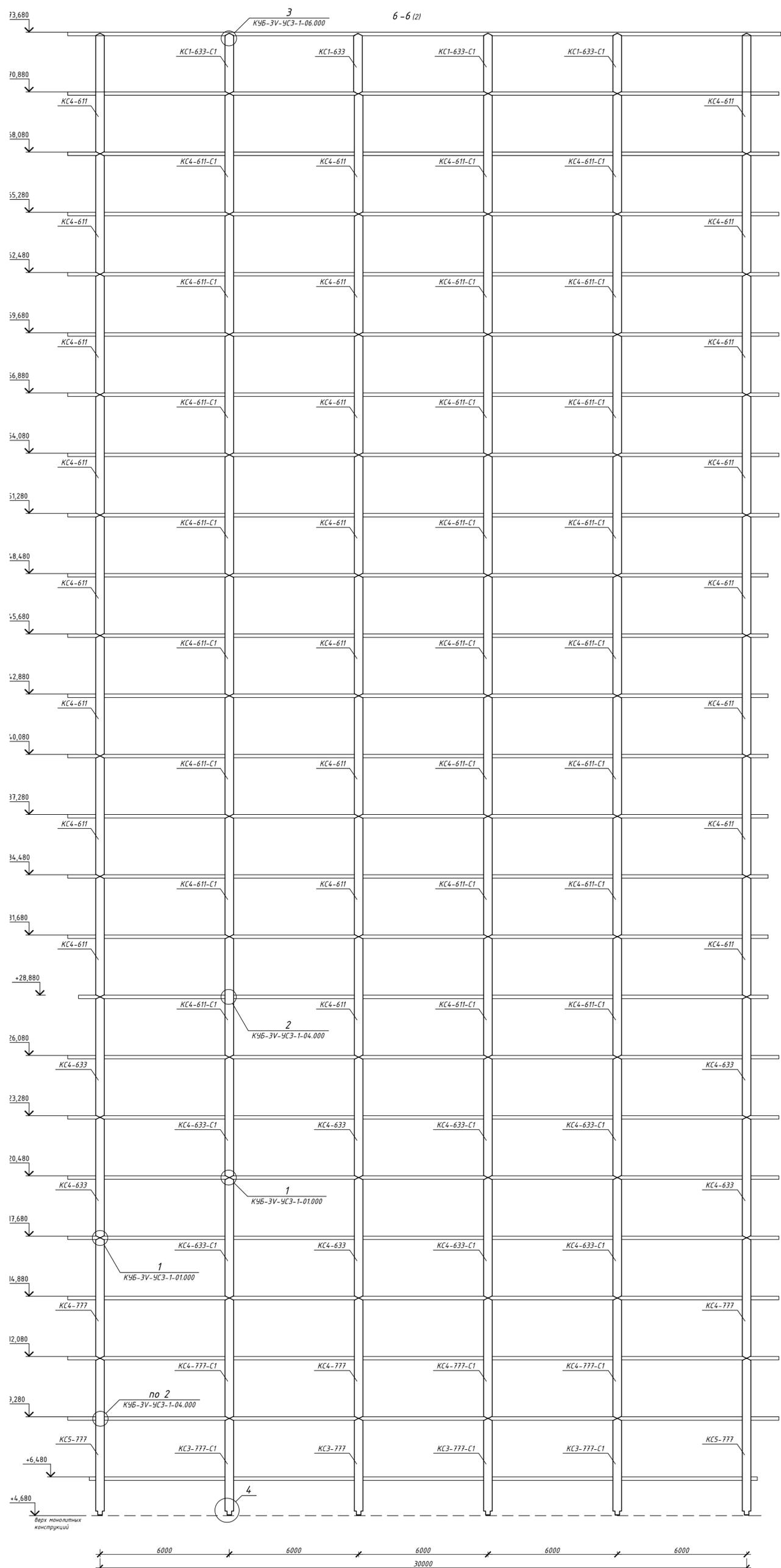
						<b>02-00-01-КЖ2</b>					
						Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и автостоянкой по адресу: Санкт-Петербург, поселок Парголово, Горького, Ольгинская дорога, участок 12(северо-восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)					
Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок 1			Страница	Лист	Листов
Разраб.		Таирбаева				Разрез 4-4			Р	6	
Провер.		Юнек							000 "Ю-НЭК"		
Гл. констр.											
Инж. контр.		Юнек									



1. Смотреть совместно с листом 2.

Создано	
Изм. №	
Дата	
Исполн.	
Провер.	
Инж. №	

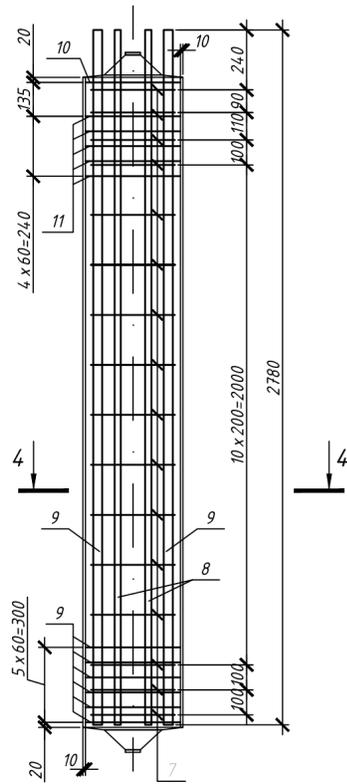
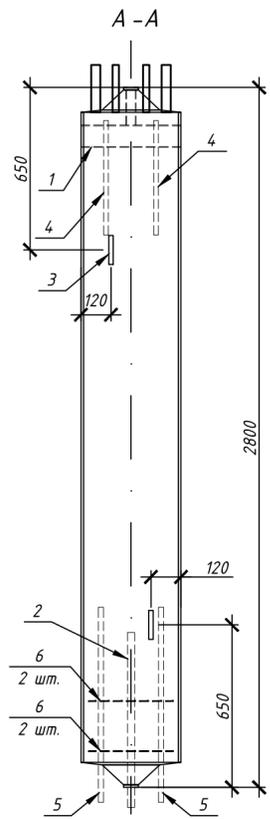
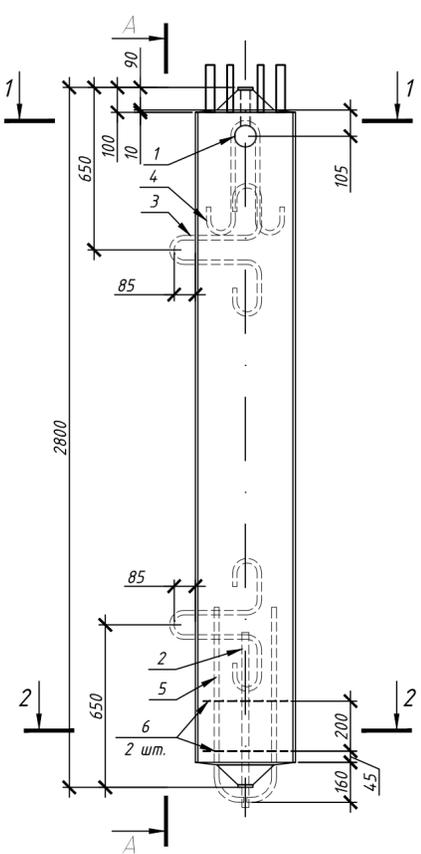
						<b>02-00-01-КЖ2</b>				
						Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и автостоянкой по адресу: Санкт-Петербург, поселок Парголово, Горького, Ольгинская дорога, участок 12(северо-восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)				
Изм.	Кол. экз.	Лист	М. док.	Подп.	Дата	Блок 1		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Таирбаева				Разрез 5-5		Р	7	
Провер.		Юнек						000 "Ю-НЭК"		
Гл. констр.										
Инж. контр.		Юнек								



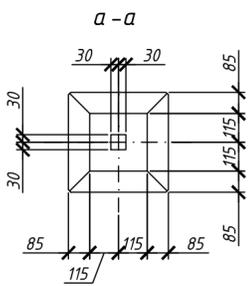
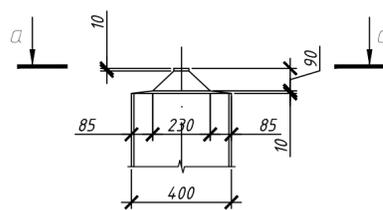
1. Смотреть совместно с листом 2.

Создано	
Изм. №	
Дата	
Имя	
№	

						<b>02-00-01-КЖ2</b>				
						Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и автостоянкой по адресу: Санкт-Петербург, поселок Парголово, Горького, Ольгинская дорога, участок 12(северо-восточнее дома 4, литера А по Заречной улице)				
Изм.	Кол. экз.	Лист	М. док.	Подп.	Дата	Блок 1		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Таирбаева				Разрез 6-6		р	8	
Провер.		Юнек						000 "Ю-НЭК"		
Гл. констр.										
Ин. контр.		Юнек								

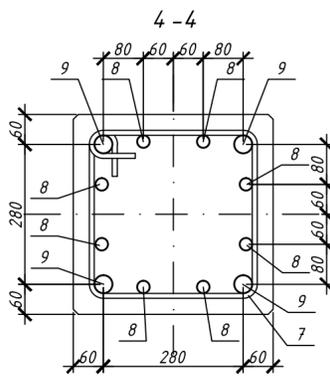
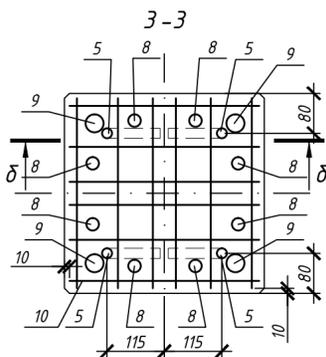
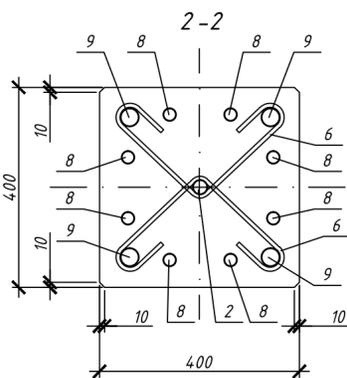
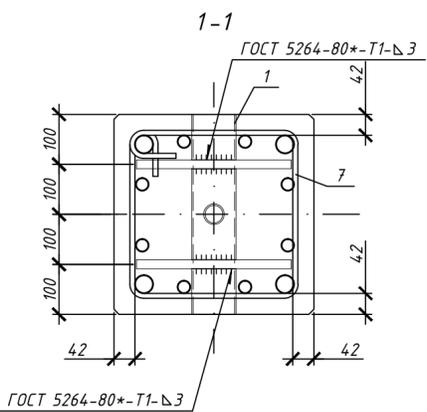


Фрагмент пирамидообразующей части

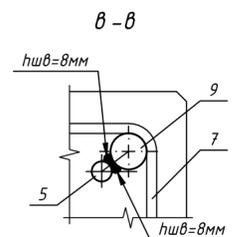
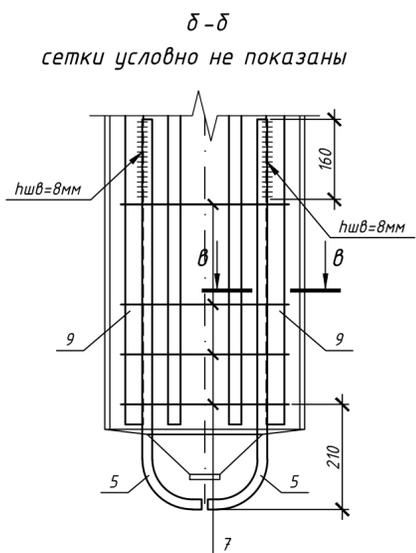


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	1	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	1	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	2	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	4	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	16	0,93	
8		Ø25 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=2780	8	10,7	
9		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=2780	4	22,2	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,45	



сетки условно не показаны



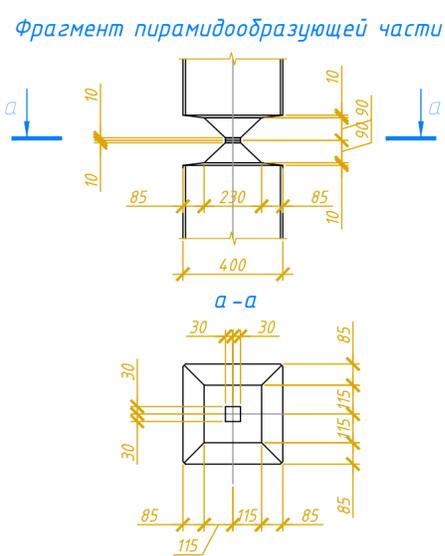
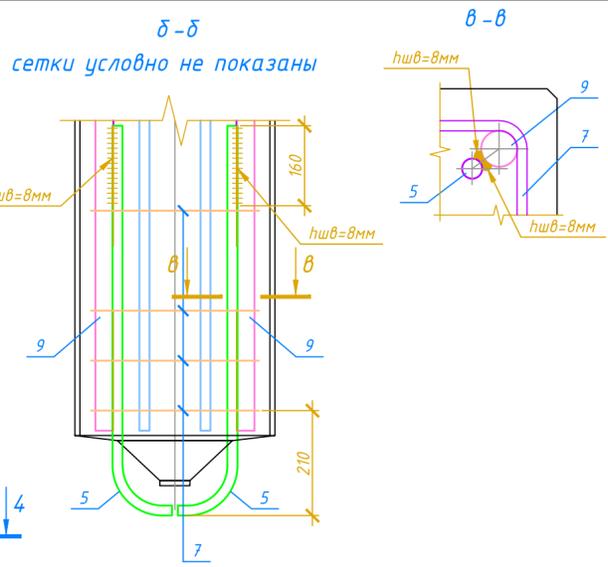
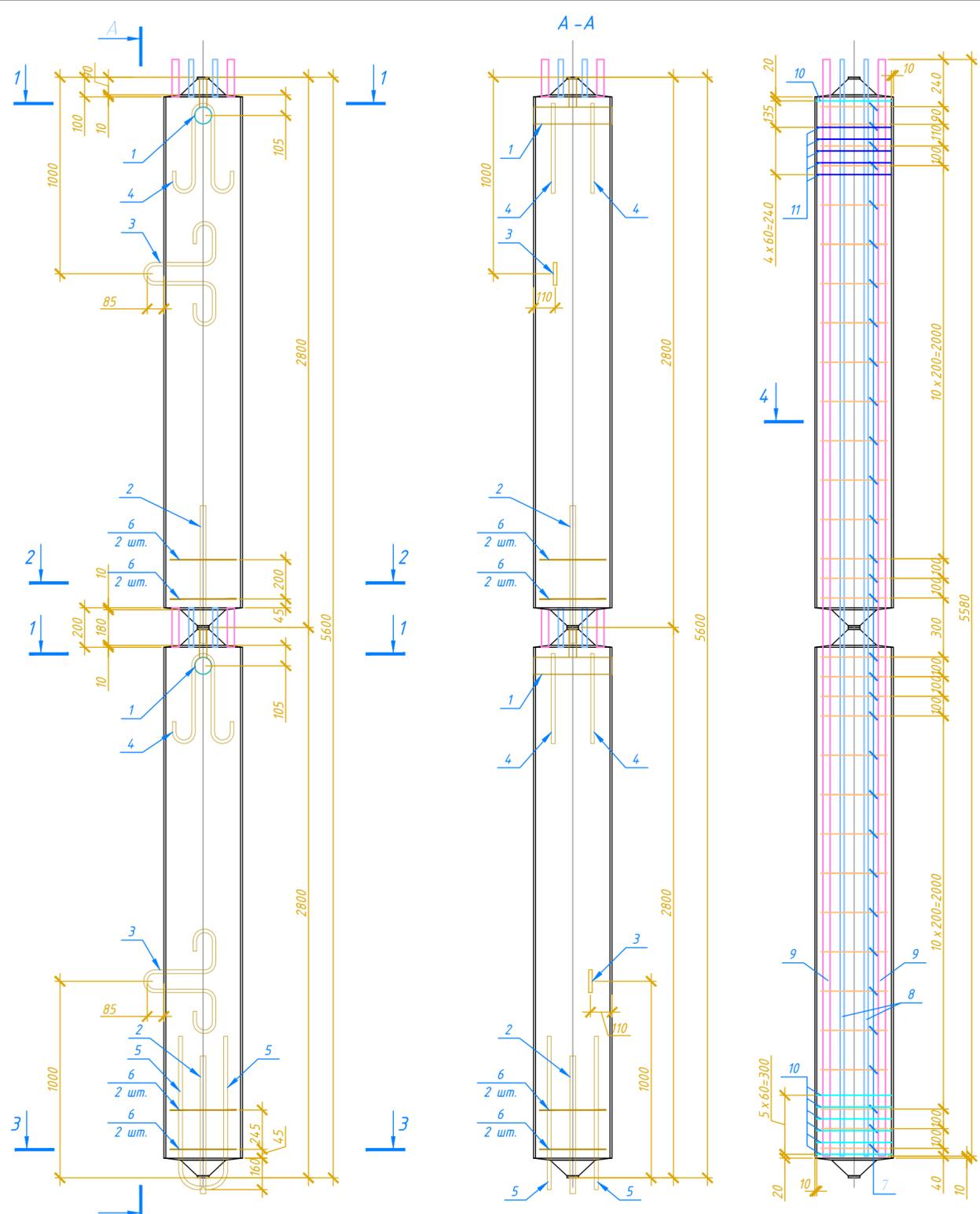
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Всего		
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки						
	A240			A500С				A240			С245						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø25	Ø36	Итого	Ø18	Ø28	Итого	-10x3	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС1-633	13,68	29,28	8,68	51,64	85,6	88,8	174,4	226,04	10,5	3,38	13,88	0,56	0,56	0,4	2,54	2,94	17,38

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10 x 10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

02-00-01-КЖ2.И-КС1-633

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Колонна КС1-633	Стadia	Масса	Масштаб
Разраб.	Таурбаева						Р	1323,42	
Провер.	Юнек					Лист	Листов		
Гл. конструктор									
Н.контр.	Юнек								
							ООО "Ю-НЭК"		



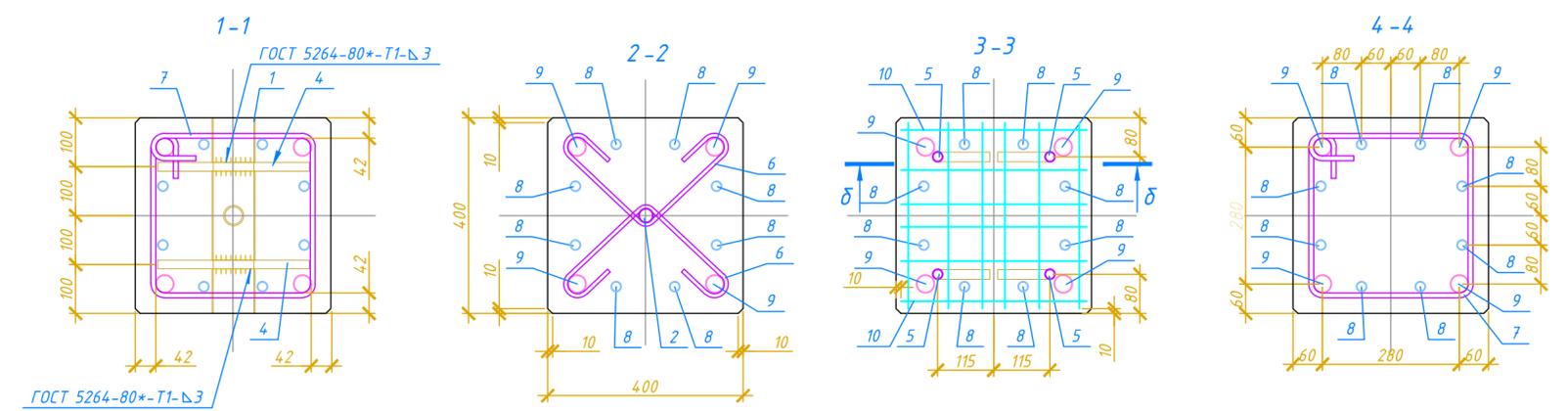
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
11	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		φ20 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	8	13,76	
9		φ36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	4	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,86	

Ведомость расхода стали, кг

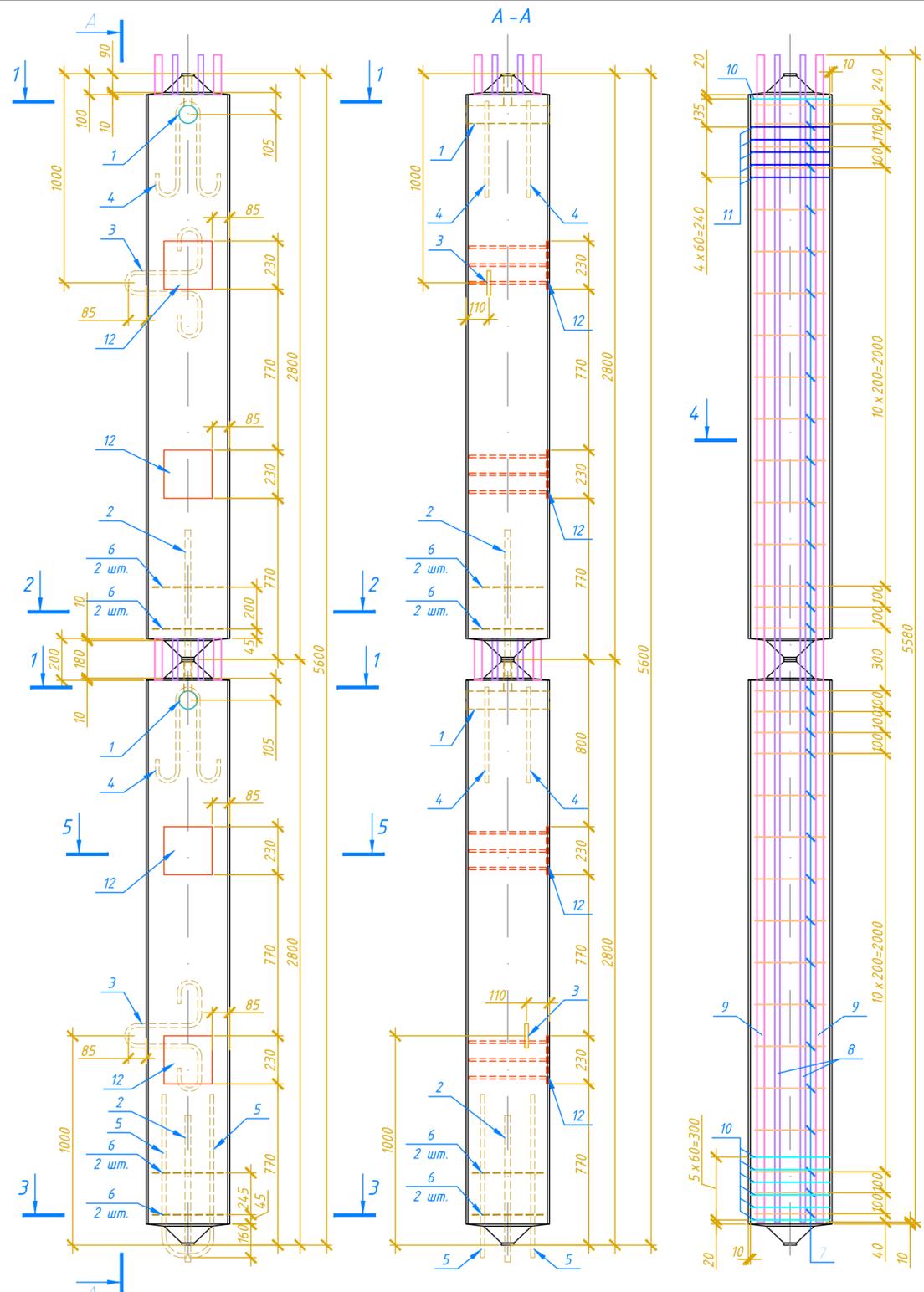
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки							
	А240			А500С				А240		С245							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78					
φ8	φ10	φ20	Итого	φ20	φ36	Итого	φ18	φ28	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС4-611	14,76	44,16	8,68	67,6	110,08	178,4	288,48	356,08	15,52	6,76	22,28	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	29,28

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

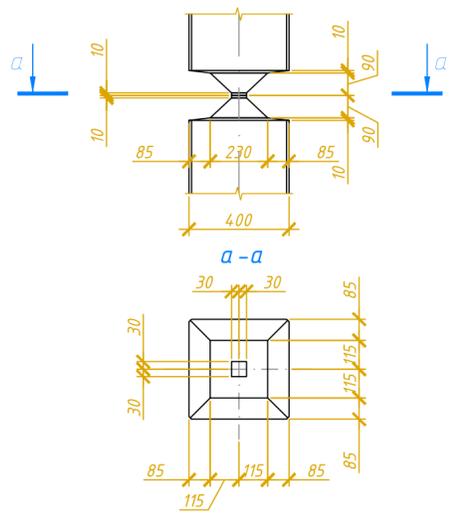


02-00-01-КЖ2.И-КС4-611					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл. конструктор					
Н. контр.	Юнек				
Колонна КС4-611					
		Стация	Масса	Масштаб	
		Р	2449,36		
		Лист	Листов		
		ООО "Ю-НЭК"			

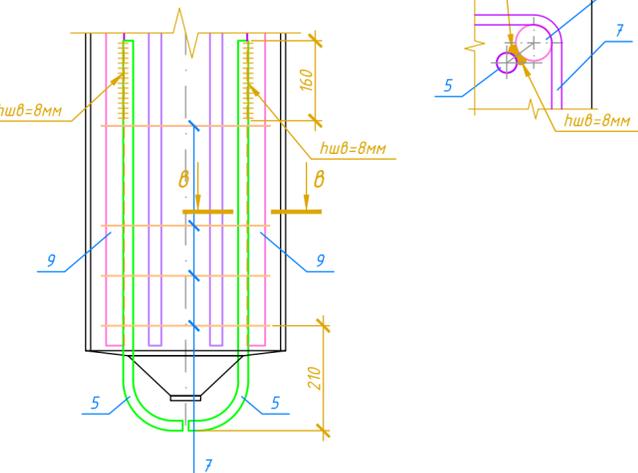




Фрагмент пирамидообразующей части



сетки условно не показаны



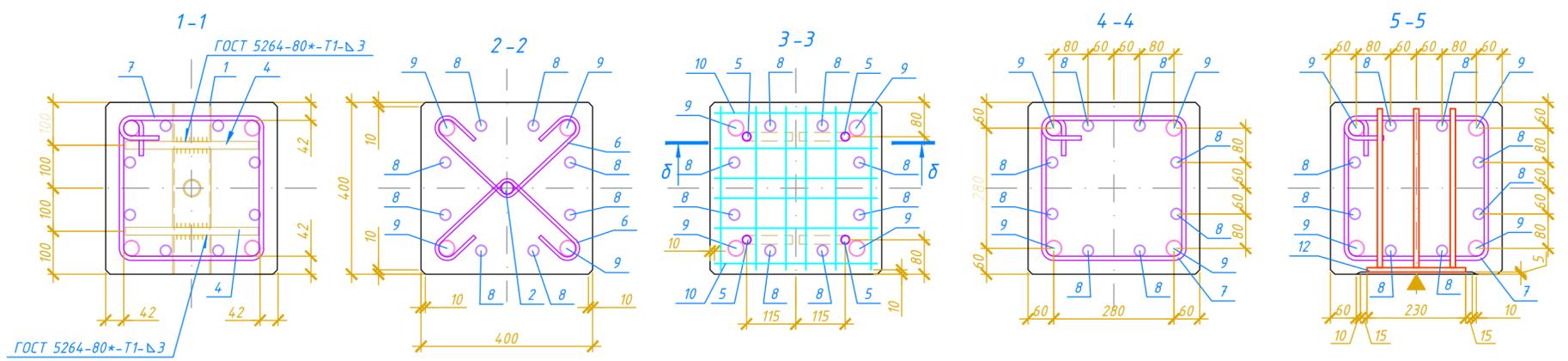
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
11	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
12	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	4	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		φ25 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	8	21,5	
9		φ36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	4	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,86	

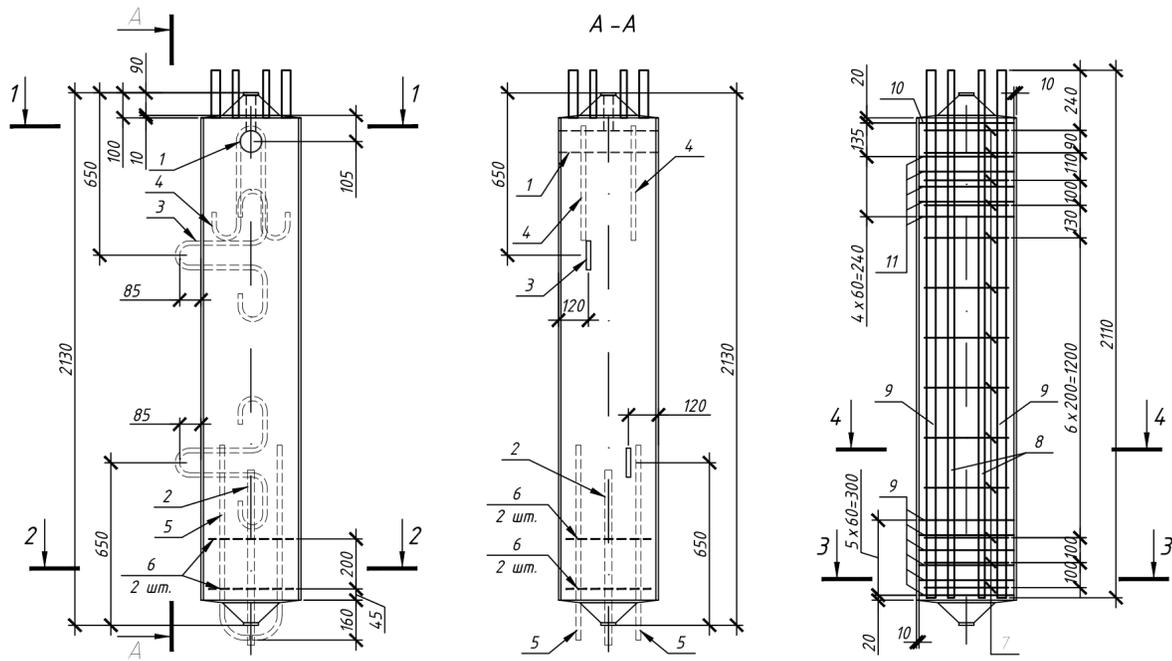
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса							Арматура класса				Прокат марки								
	A240			A500С				A240				С245								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
	φ8	φ10	φ20	Итого	φ25	φ36	Итого	φ12	φ18	φ28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого		
Колонна КС4-633-С1	14,76	44,16	8,68	67,6	172,0	178,4	350,4	418,0	11,88	15,52	6,76	34,16	16,6	16,6	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	57,76

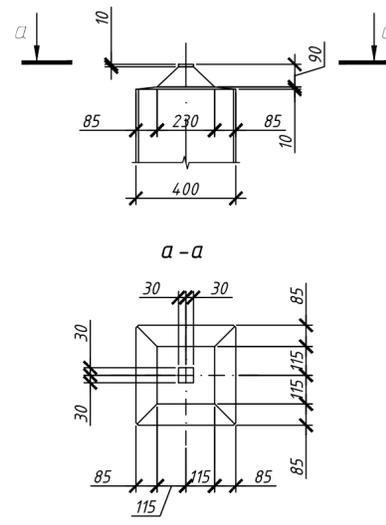
- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



<b>02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С1</b>					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурдаева				
Провер.	Юнек				
Гл. конструктор					
Н. контр.	Юнек				
Колонна КС4-633-С1					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	2539,75		
		Лист	Листов		
ООО "Ю-НЭК"					

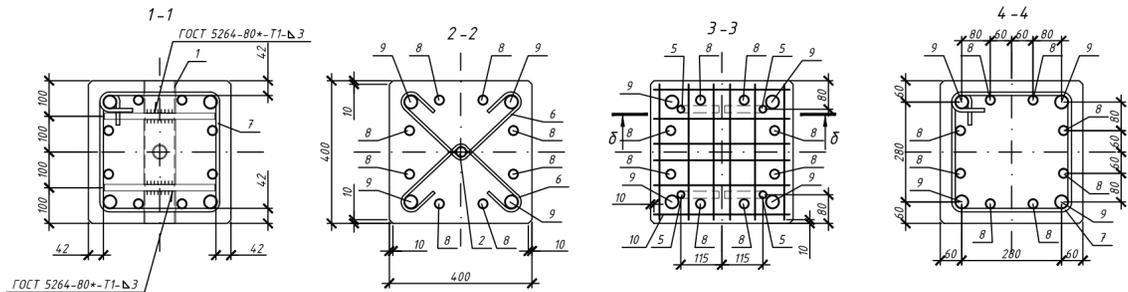


Фрагмент пирамидообразующей части



Спецификация элементов

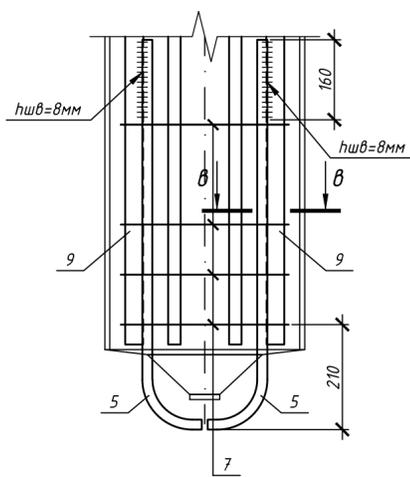
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	1	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	1	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	2	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	4	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	13	0,93	
8		φ25 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=2110	8	8,13	
9		φ36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=2110	4	16,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,35	



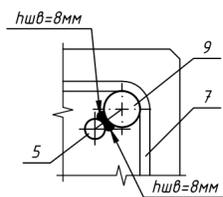
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Всего		
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки						
	A240				A500С			A240			С245						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
	φ8	φ10	φ20	Итого	φ25	φ36	Итого	φ18	φ28	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого		
Колонна КС1-633-01	13,68	26,49	8,68	51,55	65,04	66,4	131,44	182,99	10,5	3,38	13,88	0,56	0,56	0,4	2,54	2,94	17,38

δ-δ сетки условно не показаны



β-β

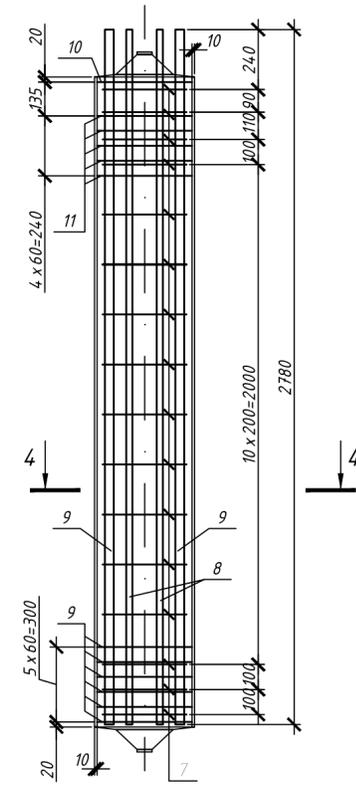
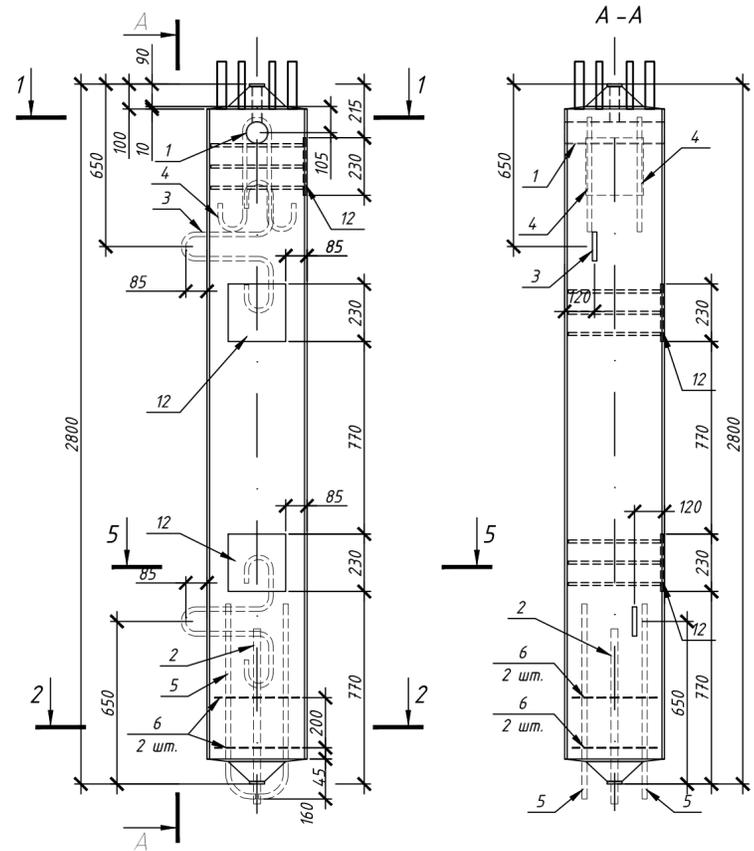


- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10 x 10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

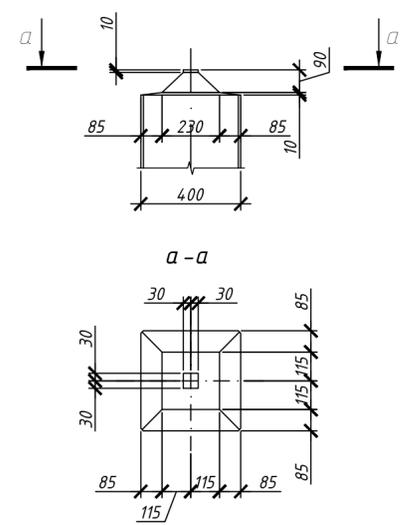
02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-01

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Колонна КС1-633-01	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Таурдаева						Р	1075,0	
Провер.	Юнек						Лист	Листов	
Гл. конструктор									000 "Ю-НЭК"
Н. контр.	Юнек								



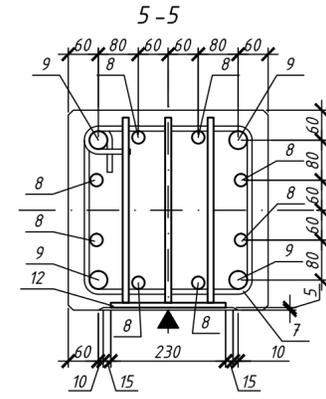
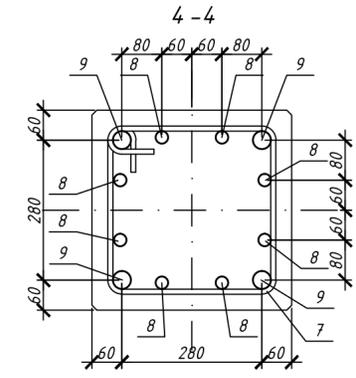
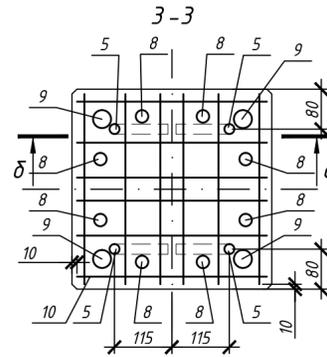
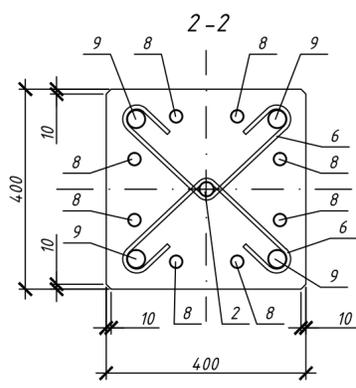
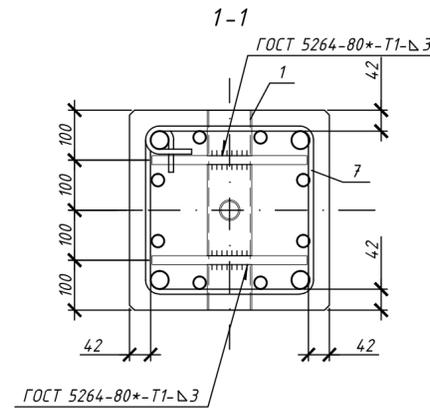


Фрагмент пирамидообразующей части



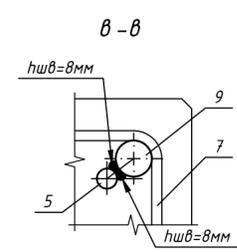
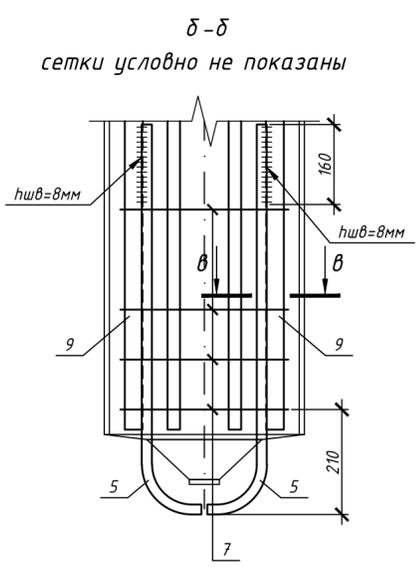
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	1	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	1	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	2	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
12	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	3	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	4	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	16	0,93	
8		Ø25 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=2780	8	10,7	
9		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=2780	4	22,2	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,45	



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Всего		
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки						
	A240				A500С			A240			С245						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø25	Ø36	Итого	Ø18	Ø28	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС1-633	13,68	29,28	8,68	51,64	85,6	88,8	174,4	226,04	10,5	3,38	13,88	0,56	0,56	0,4	2,54	2,94	17,38



- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10 x 10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

<b>02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С2</b>					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл. конструктор					
Н. контр.	Юнек				
Колонна КС1-633-С2			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1323,42	
			Лист	Листов	
			ООО "Ю-НЭК"		

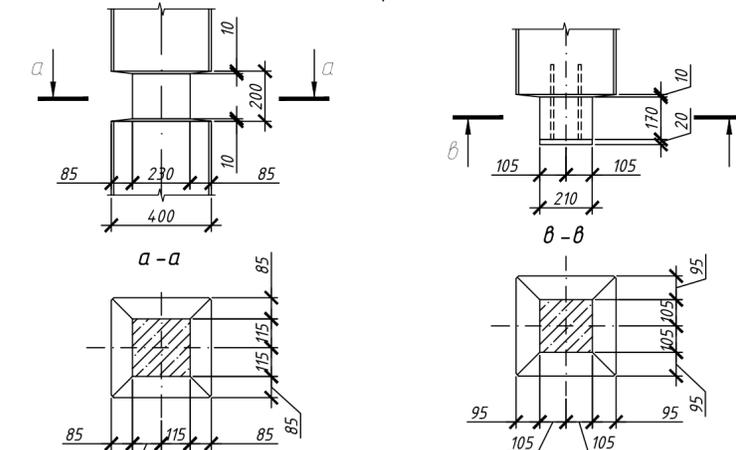


Спецификация элементов

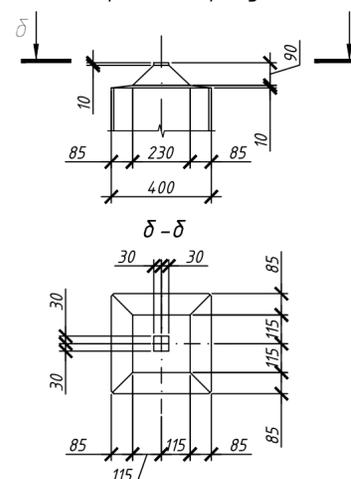
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	01-02-03-КЖИ2-МН1	Закладное изделие МН1	1	3,22	
2	01-02-03-КЖИ2-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
3	01-02-03-КЖИ2-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
4	01-02-03-КЖИ2-МН3	Закладное изделие МН3	1	2,54	
7	01-02-03-КЖИ2-СК4.8	Сетка СК4.8	1	1,8	
8	01-02-03-КЖИ2-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
9	01-02-03-КЖИ2-СК4.14	Сетка СК4.14	1	5,52	
10	01-02-03-КЖИ2-СК5.14	Сетка СК5.14	3	1,92	
11	01-02-03-КЖИ2-ЗД-2	Закладная деталь ЗД-2	1	8,0	
<u>Детали</u>					
5	01-02-03-КЖИ2-Х2	Хомут Х2	26	0,93	
6	φ36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=4600		12	36,75	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В50, F150, W4		0,68	

Фрагмент стыковочной части

Фрагмент нижней стыковочной части



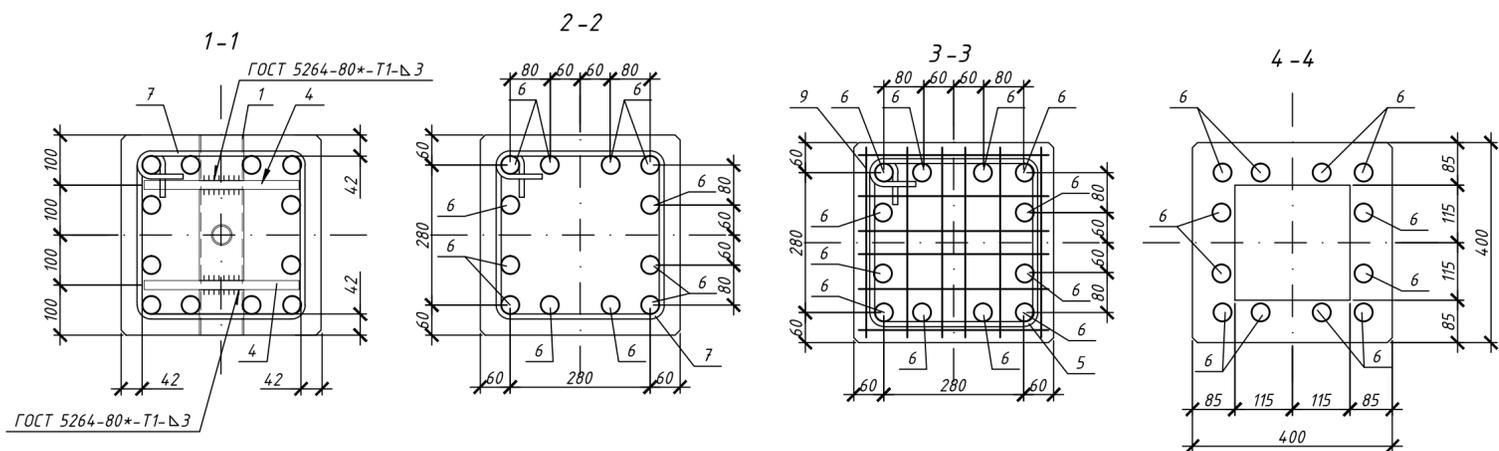
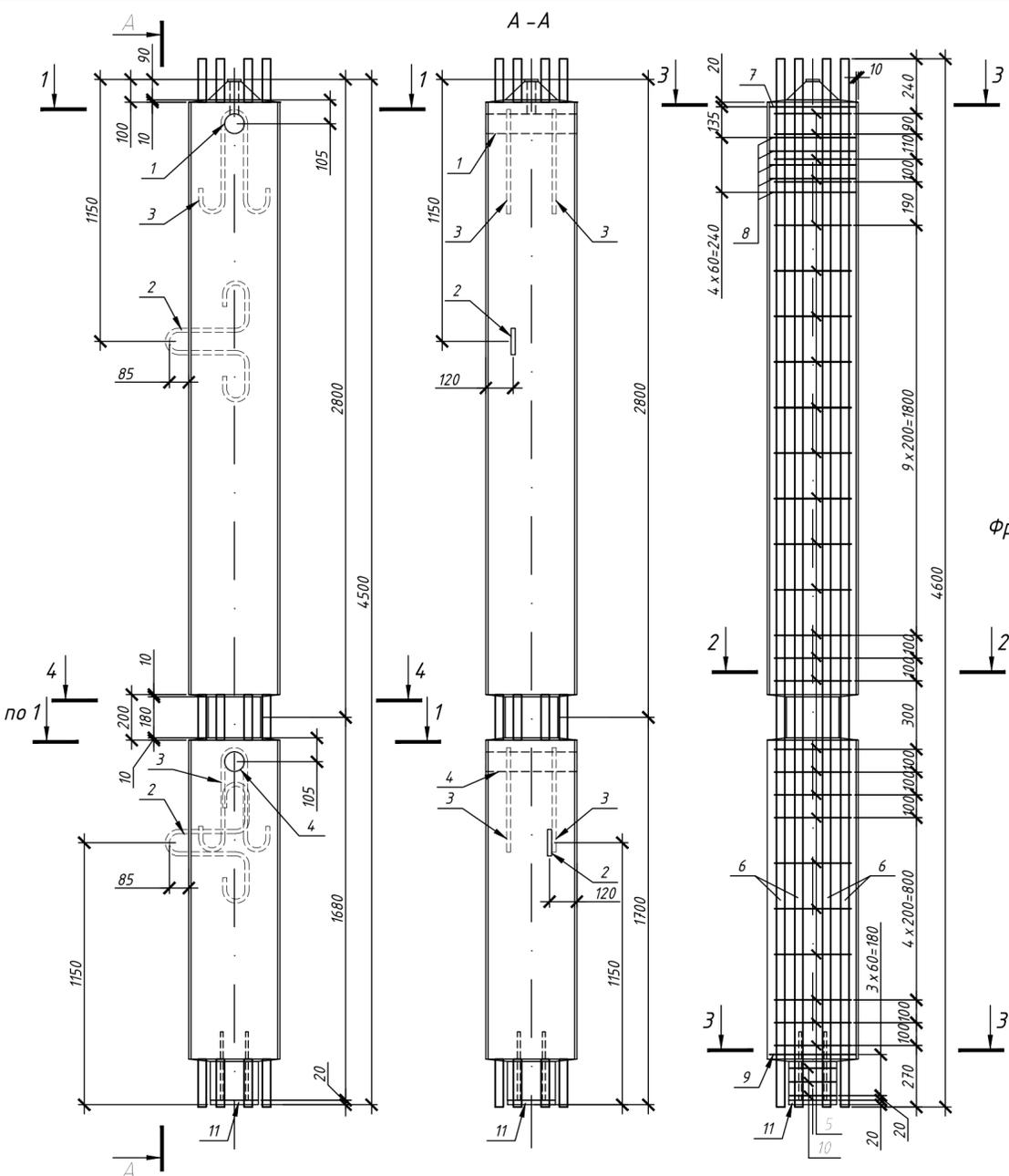
Фрагмент пирамидообразующей части



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные									Всего		
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки								
	A240			A500С			A240			С245								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
φ8	φ10	φ14	Итого	φ36	Итого	φ12	φ18	Итого	-20	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС3-777	1,8	38,58	11,28	51,66	441,0	441,0	492,66	1,08	15,52	16,6	6,92	6,92	0,28	0,28	0,4	5,08	5,48	29,28

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10 x 10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



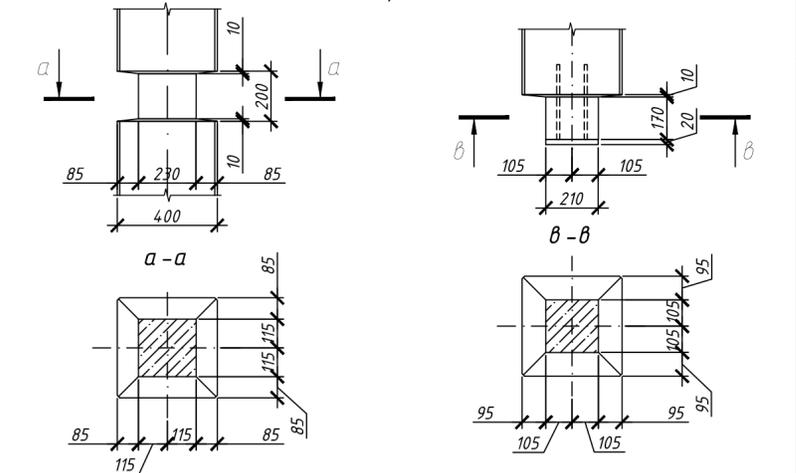
<b>02-00-01-КЖ2.И-КС3-777</b>					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Колонна КС3-777					
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл.конструктор					
Н.контр.	Юнек				
Стадия			Масса	Масштаб	
Р			2153,94		
Лист			Листов		
ООО "Ю-НЭК"					

Спецификация элементов

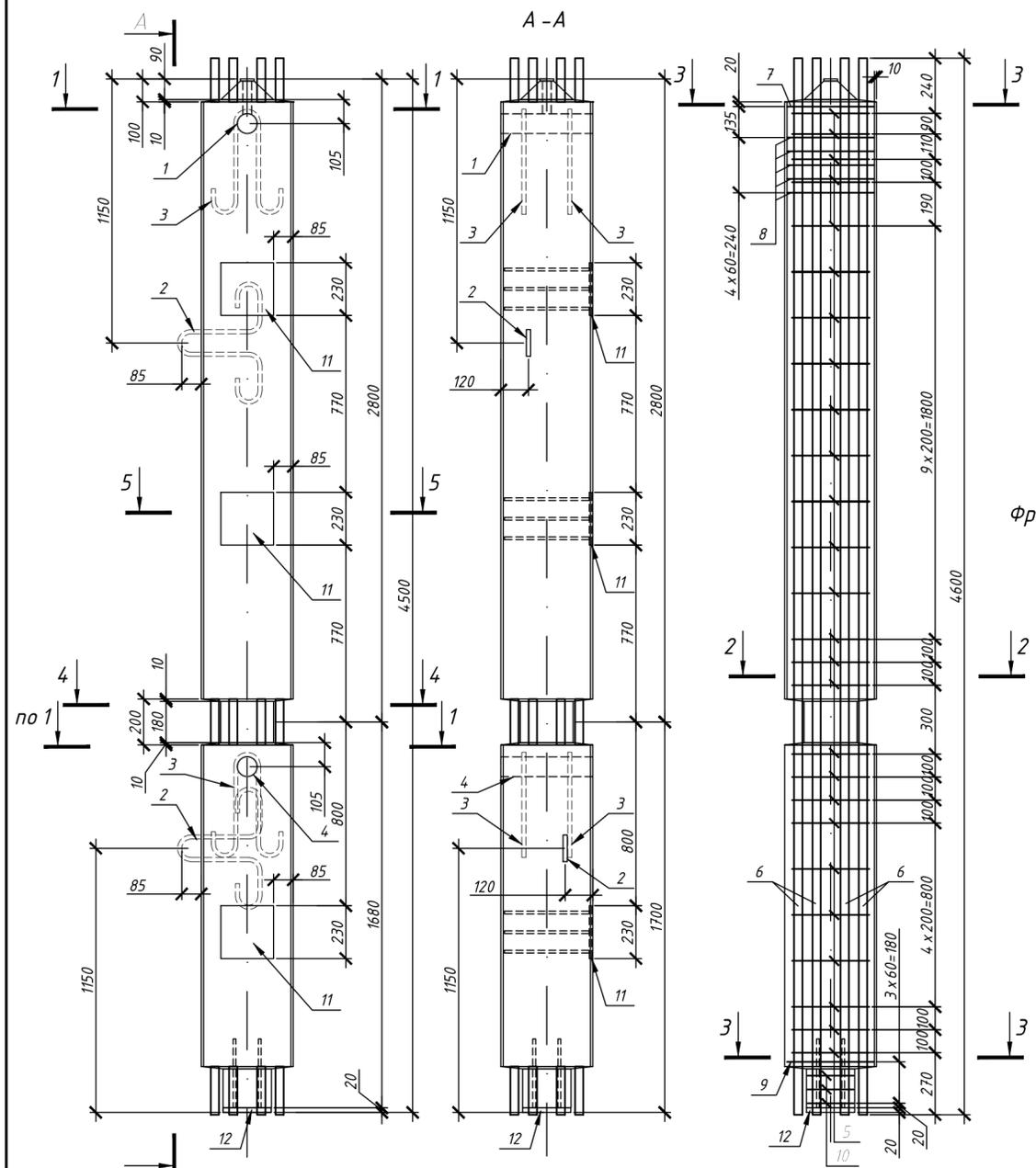
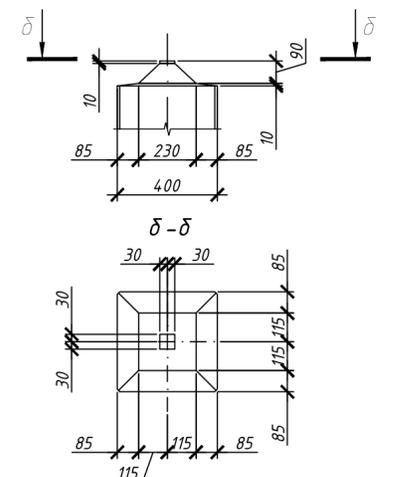
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>					
1	01-02-03-КЖИ2-МН1	Закладное изделие МН1	1	3,22	
2	01-02-03-КЖИ2-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
3	01-02-03-КЖИ2-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
4	01-02-03-КЖИ2-МН3	Закладное изделие МН3	1	2,54	
7	01-02-03-КЖИ2-СК4.8	Сетка СК4.8	1	1,8	
8	01-02-03-КЖИ2-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
9	01-02-03-КЖИ2-СК4.14	Сетка СК4.14	1	5,52	
10	01-02-03-КЖИ2-СК5.14	Сетка СК5.14	3	1,92	
11	01-02-03-КЖИ2-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	3	7,12	
12	01-02-03-КЖИ2-ЗД-2	Закладная деталь ЗД-2	1	8,0	
<i>Детали</i>					
5	01-02-03-КЖИ2-Х2	Хомут Х2	26	0,93	
6		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=4600	12	36,75	
<i>Материалы</i>					
		Бетон В50, F150, W4		0,68	

Фрагмент стыковочной части

Фрагмент нижней стыковочной части

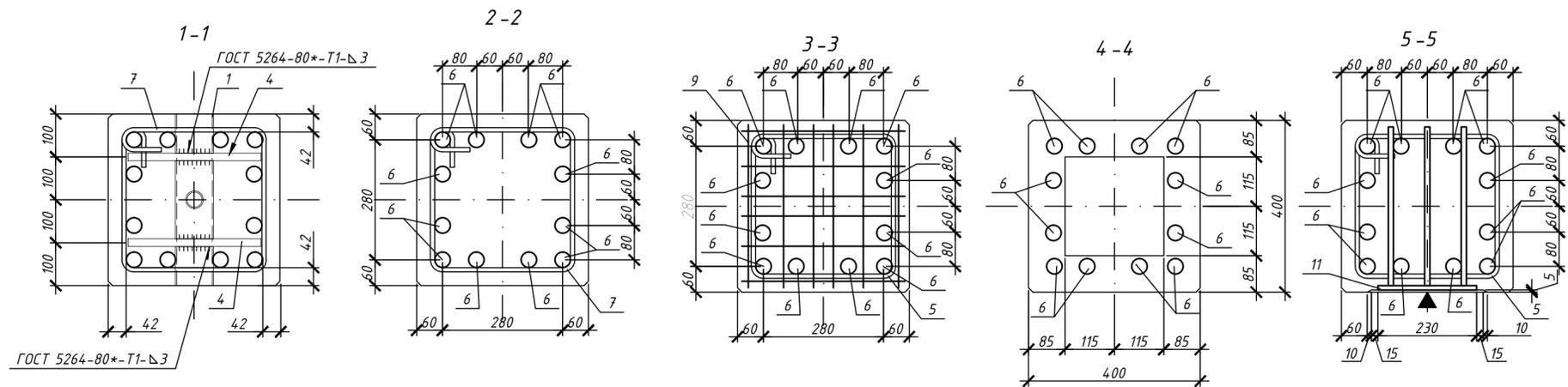


Фрагмент пирамидообразующей части



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки									
	A240			A500С			A240			С245									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78					
Ø8	Ø10	Ø14	Итого	Ø36	Итого	Всего	Ø12	Ø18	Итого	-10	-20	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого		
Колонна КС3-777-С1	1,8	38,58	11,28	51,66	441,0	441,0	492,66	9,99	15,52	25,51	12,45	6,92	19,37	0,28	0,28	0,4	5,08	5,48	50,64

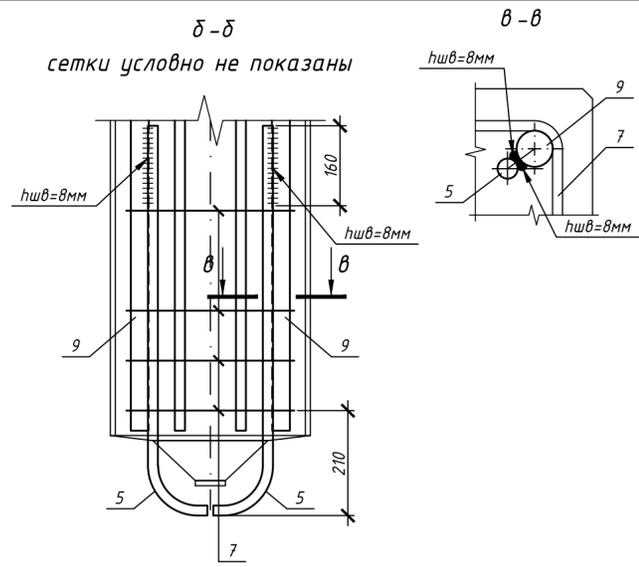
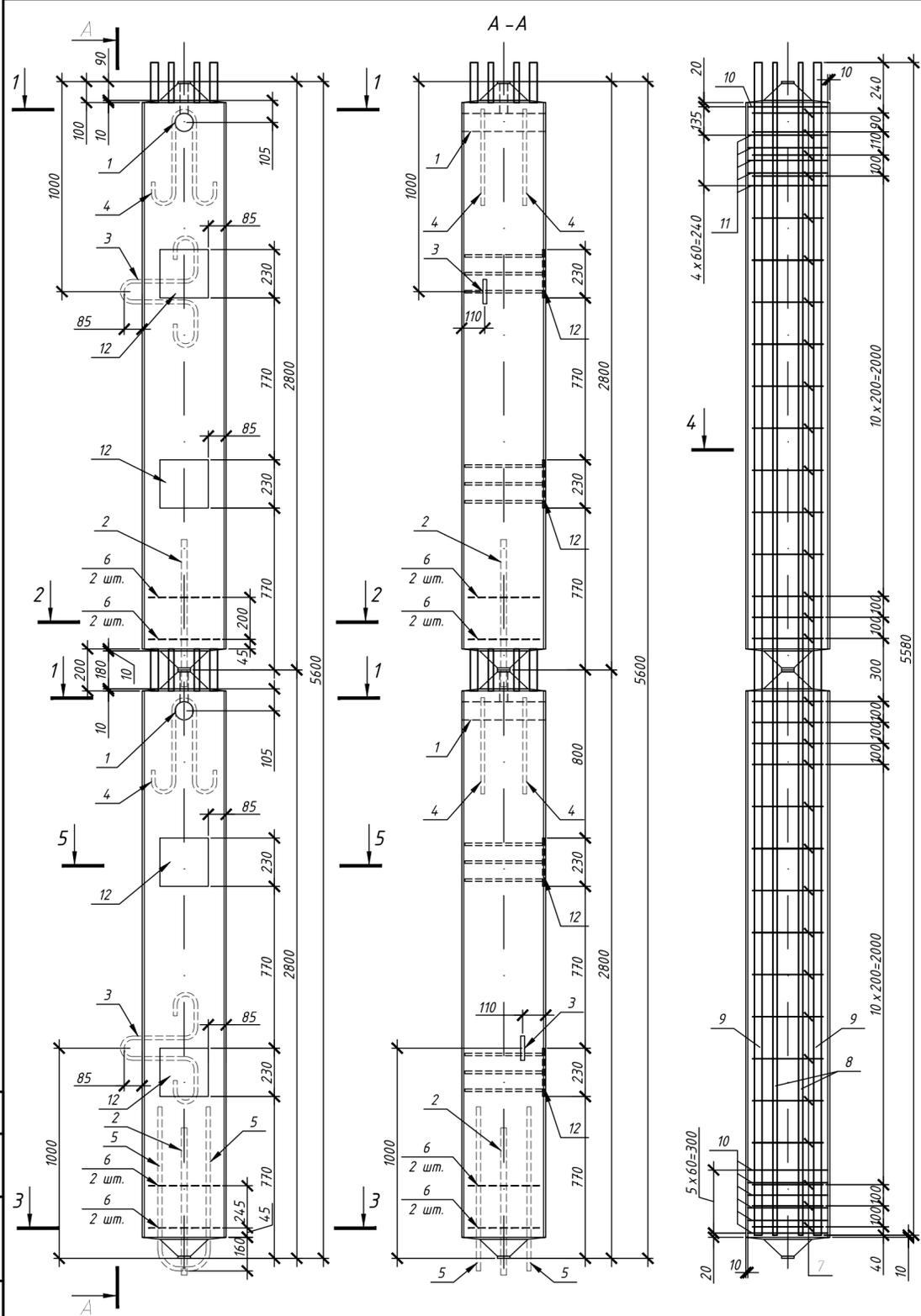


- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

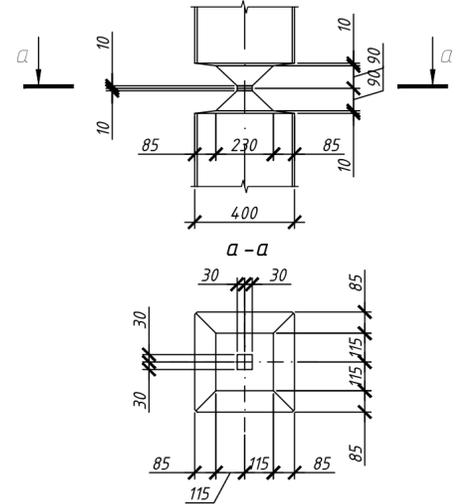
						<b>02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С1</b>					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Колонна КС3-777-С1					
Разраб.	Таурбаева								Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Юнек								Р	2175,3	
Гл. конструктор						Лист	Листов				
Н. контр.	Юнек					ООО "Ю-НЭК"					







Фрагмент пирамидообразующей части



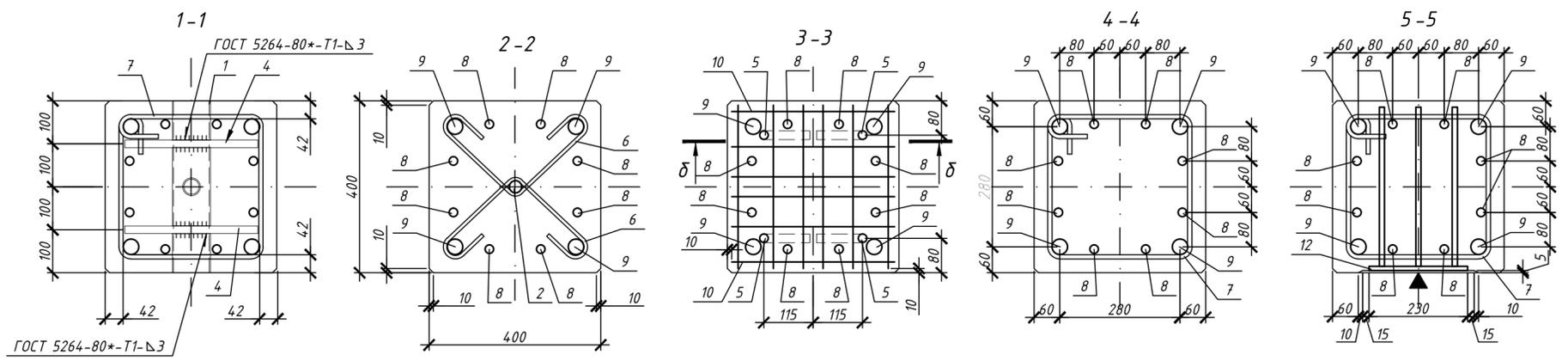
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
11	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
12	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	4	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø20 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	8	13,76	
9		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	4	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,86	

Ведомость расхода стали, кг

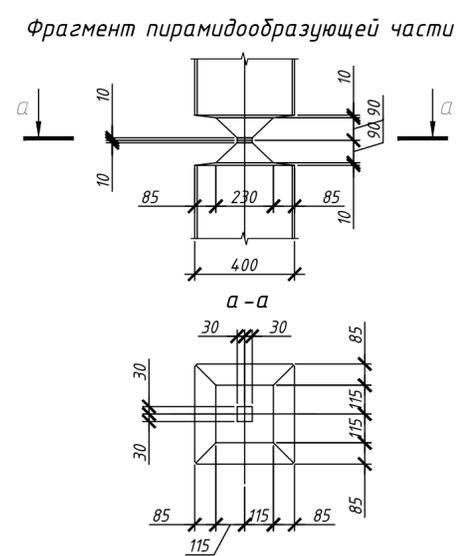
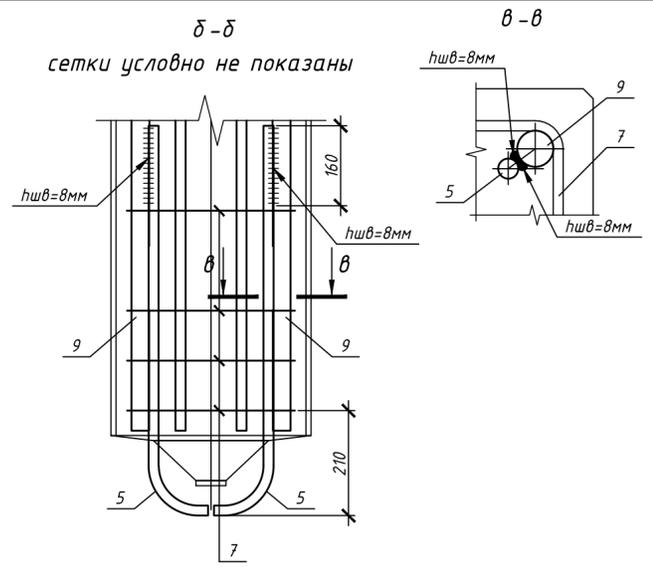
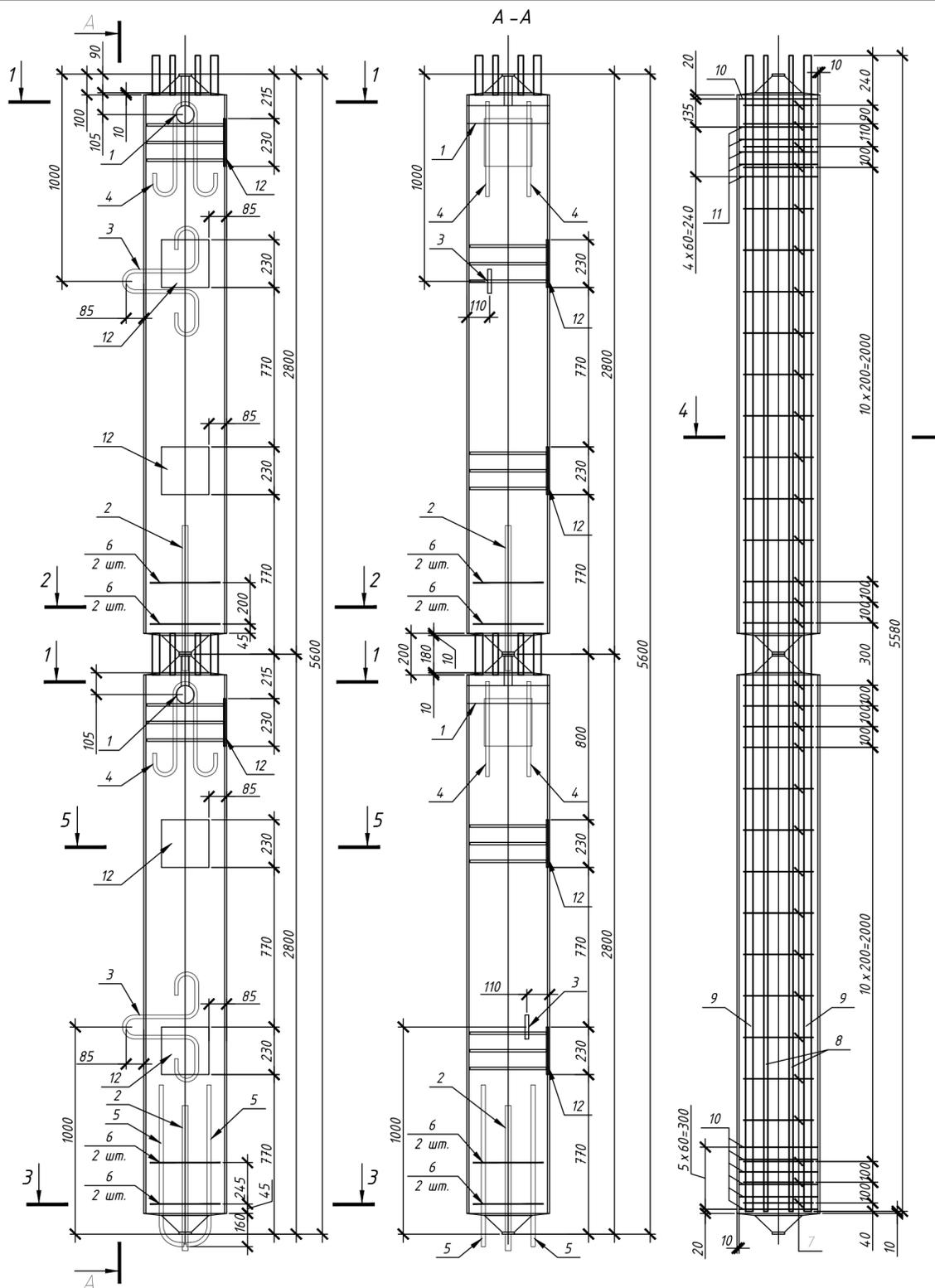
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки										
	A240			A500С				A240		С245										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78						
Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø20	Ø36	Итого	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС4-611-С1	14,76	44,16	8,68	67,6	110,08	178,4	288,48	356,08	11,88	15,52	6,76	34,16	16,60	16,60	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	57,76

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С1

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2477,84	
Разраб.		Таурбаева				Лист		Листов
Провер.		Юнек						
Гл.конструктор								
Н.контр.		Юнек						
							ООО "Ю-НЭК"	



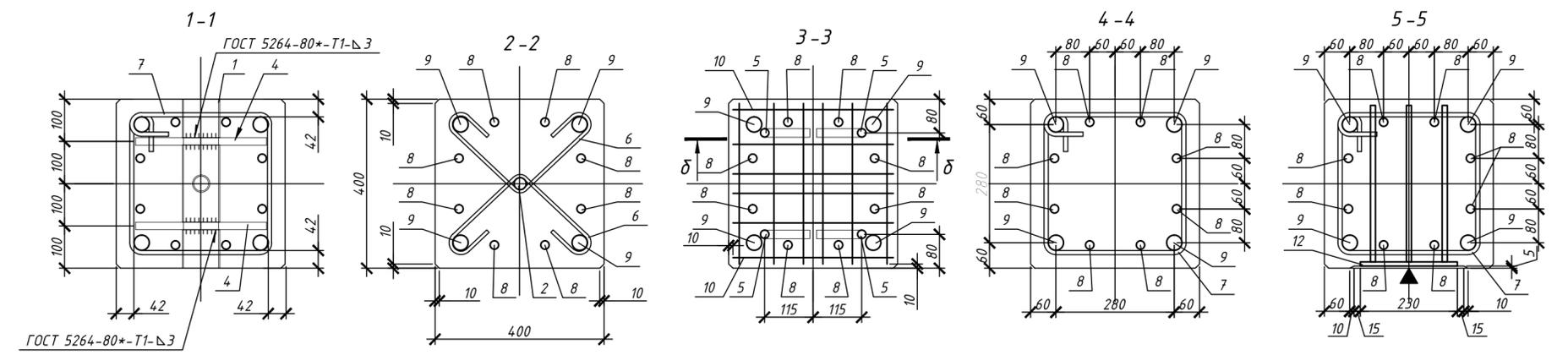
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
11	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
12	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	6	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø20 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	8	13,76	
9		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	4	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,86	

Ведомость расхода стали, кг

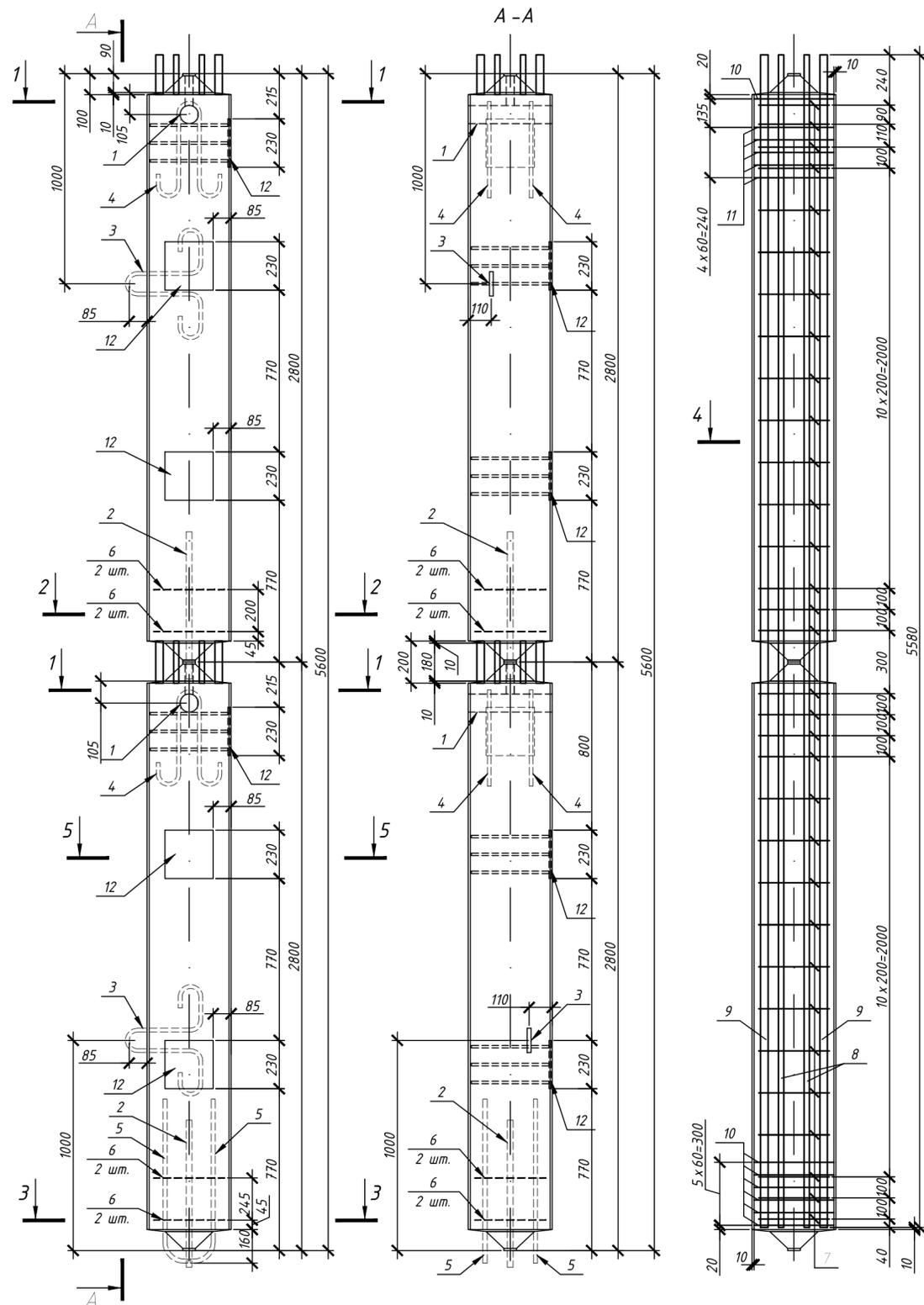
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса							Арматура класса				Прокат марки								
	A240			A500С				A240				С245								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø20	Ø36	Итого	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС4-611-С2	14,76	44,16	8,68	67,6	110,08	178,4	288,48	356,08	17,82	15,52	6,76	40,1	24,9	24,9	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	72,0

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

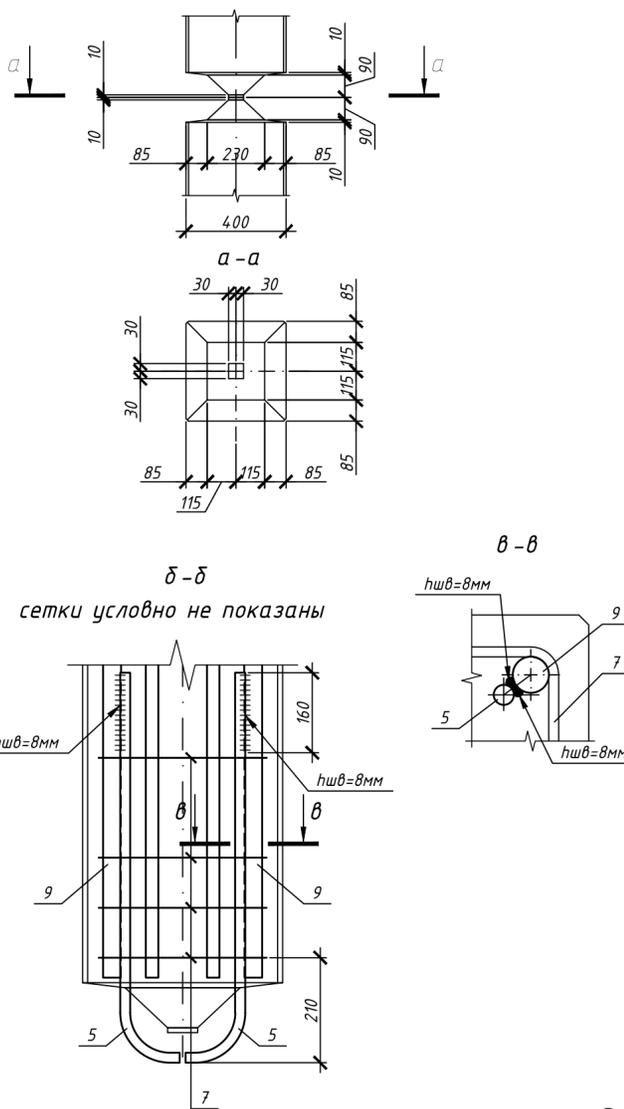


02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл.конструктор					
Н.контр.	Юнек				
Колонна КС4-611-С2					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	2492,08		
		Лист	Листов		
		ООО "Ю-НЭК"			





Фрагмент пирамидообразующей части



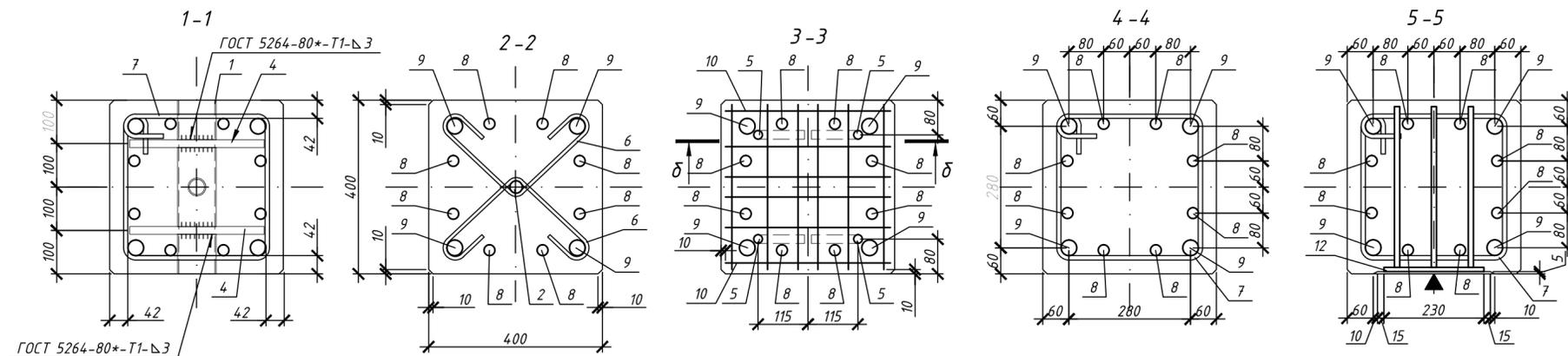
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
11	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
12	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	6	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø25 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	8	21,5	
9		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	4	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,86	

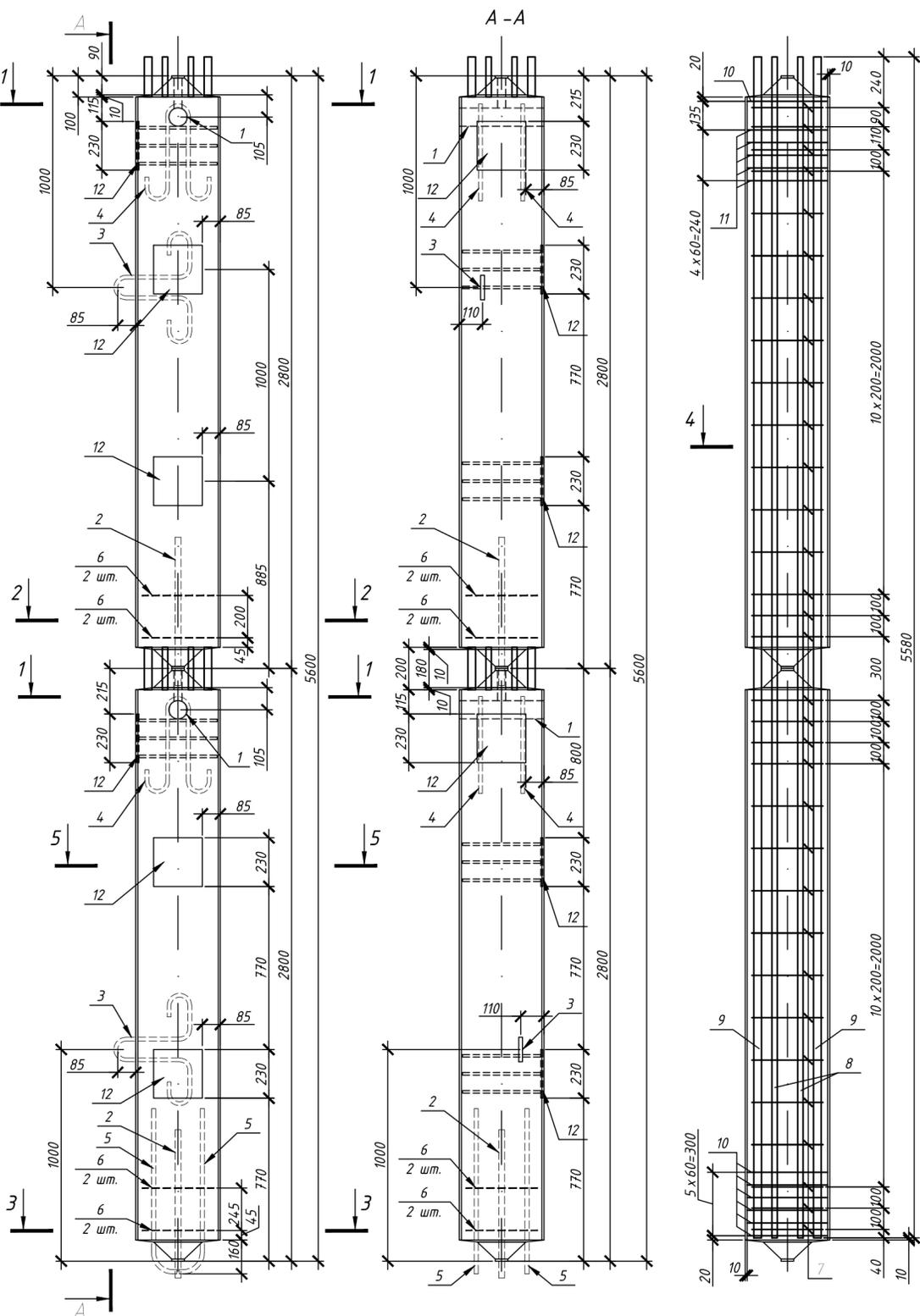
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки										
	A240			A500С				A240		С245										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78						
	Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø25	Ø36	Итого	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого		
Колонна КС4-633-С2	14,76	44,16	8,68	67,6	172,0	178,4	350,4	418,0	17,82	15,52	6,76	40,10	24,90	24,90	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	72,0

Ведомость расхода стали, кг

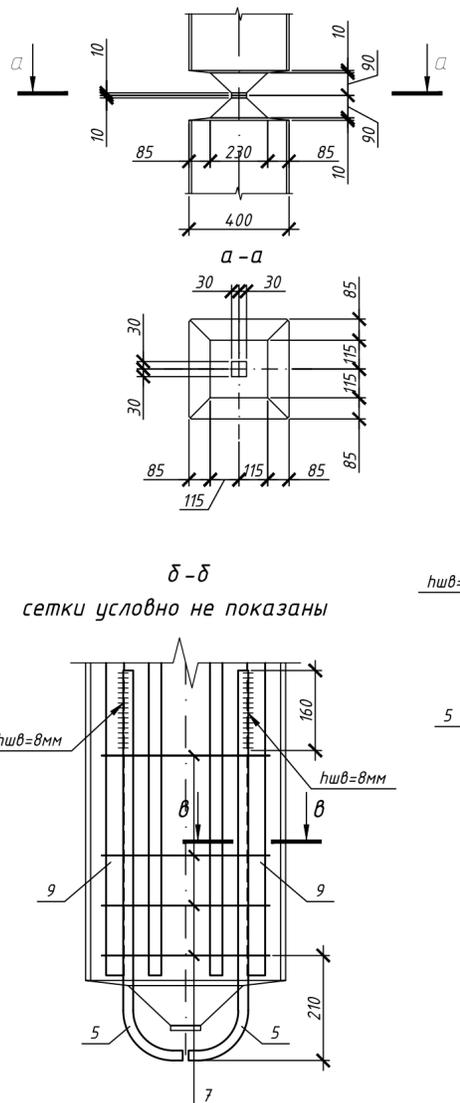
- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл.конструктор					
Н.контр.	Юнек				
Колонна КС4-633-С2					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	2554,0		
		Лист	Листов		
		ООО "Ю-НЭК"			



Фрагмент пирамидообразующей части



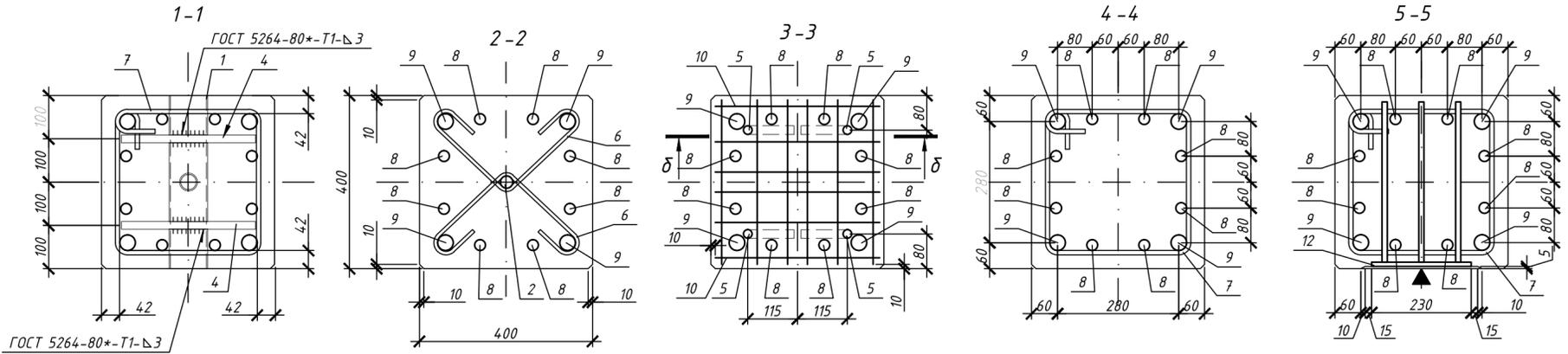
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
11	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
12	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	6	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø25 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	8	21,5	
9		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	4	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В40, F150, W4		0,86	

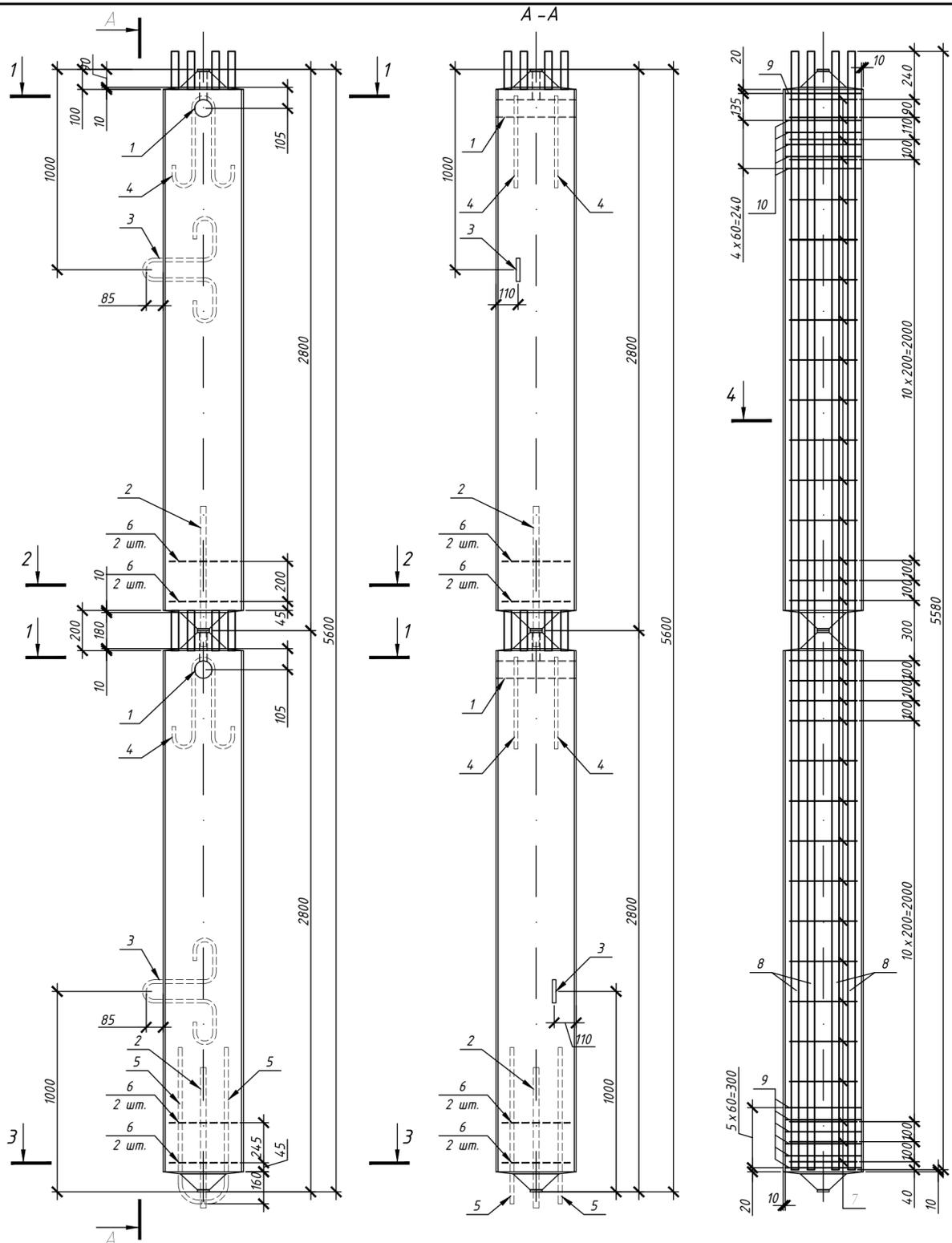
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса							Арматура класса				Прокат марки								
	A240			A500С				A240				C245								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø25	Ø36	Итого	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС4-633-С3	14,76	44,16	8,68	67,6	172,0	178,4	350,4	418,0	17,82	15,52	6,76	40,10	24,90	24,90	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	72,0

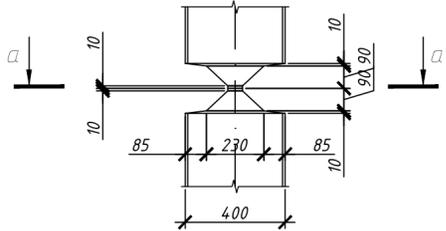
- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



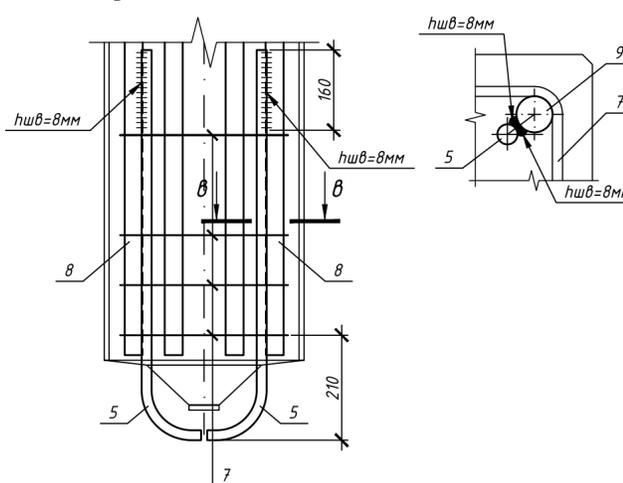
02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С3					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл. конструктор					
Н. контр.	Юнек				
Колонна КС4-633-С3					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	2554,0		
		Лист	Листов		
		ООО "Ю-НЭК"			



Фрагмент пирамидообразующей части



сетки условно не показаны



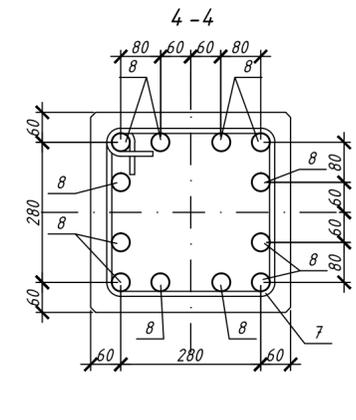
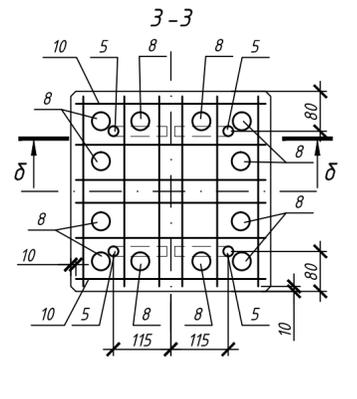
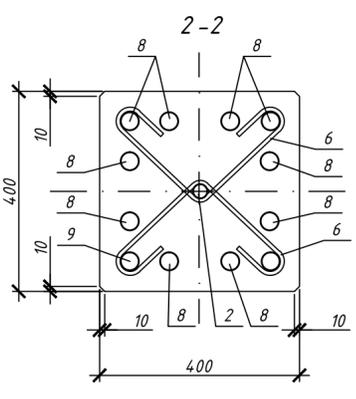
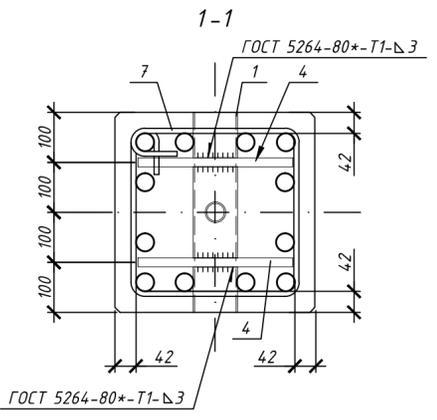
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	12	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В50, F150, W4		0,86	

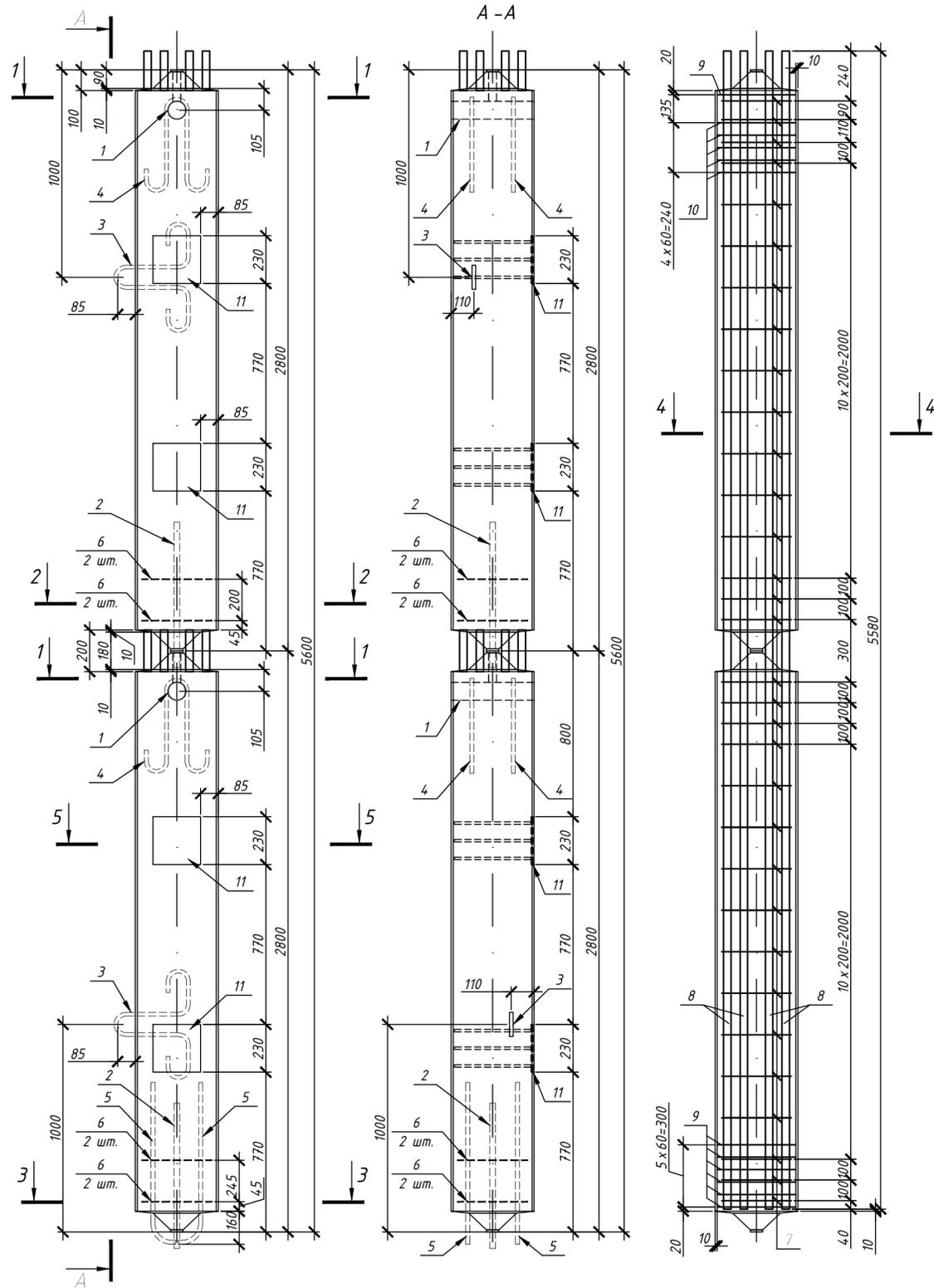
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки							
	A240			A500С			A240		С245							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78					
Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø36	Итого	Ø18	Ø28	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого			
Колонна КС4-777	14,76	44,16	8,68	67,6	535,2	535,2	602,8	15,52	6,76	22,28	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	29,28

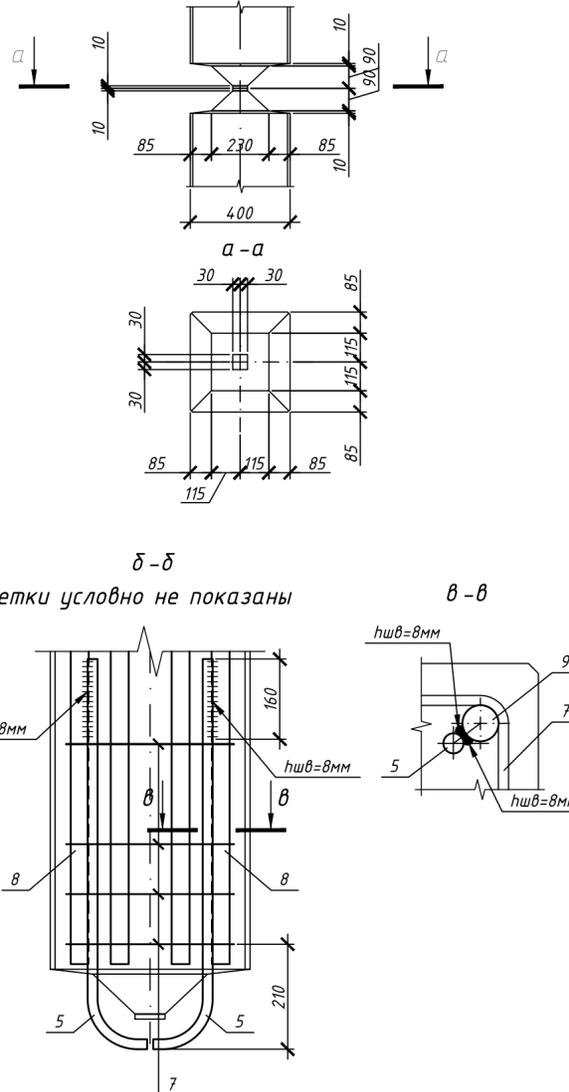
- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



02-00-01-КЖ2.И-КС4-777					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл. конструктор					
Н. контр.	Юнек				
Колонна КС4-777					
			Стация	Масса	Масштаб
			Р	2696,1	
			Лист	Листов	
			ООО "Ю-НЭК"		

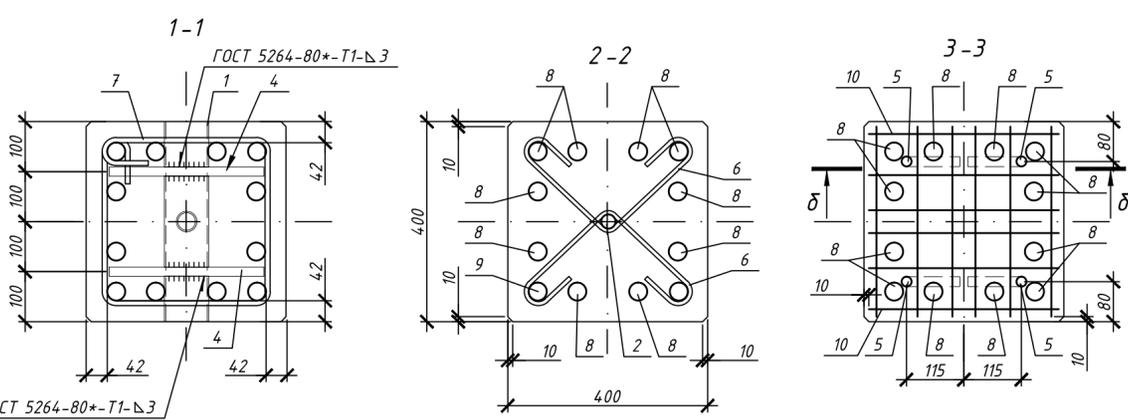


Фрагмент пирамидообразующей части



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
11	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	4	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	12	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В50, F150, W4		0,86	

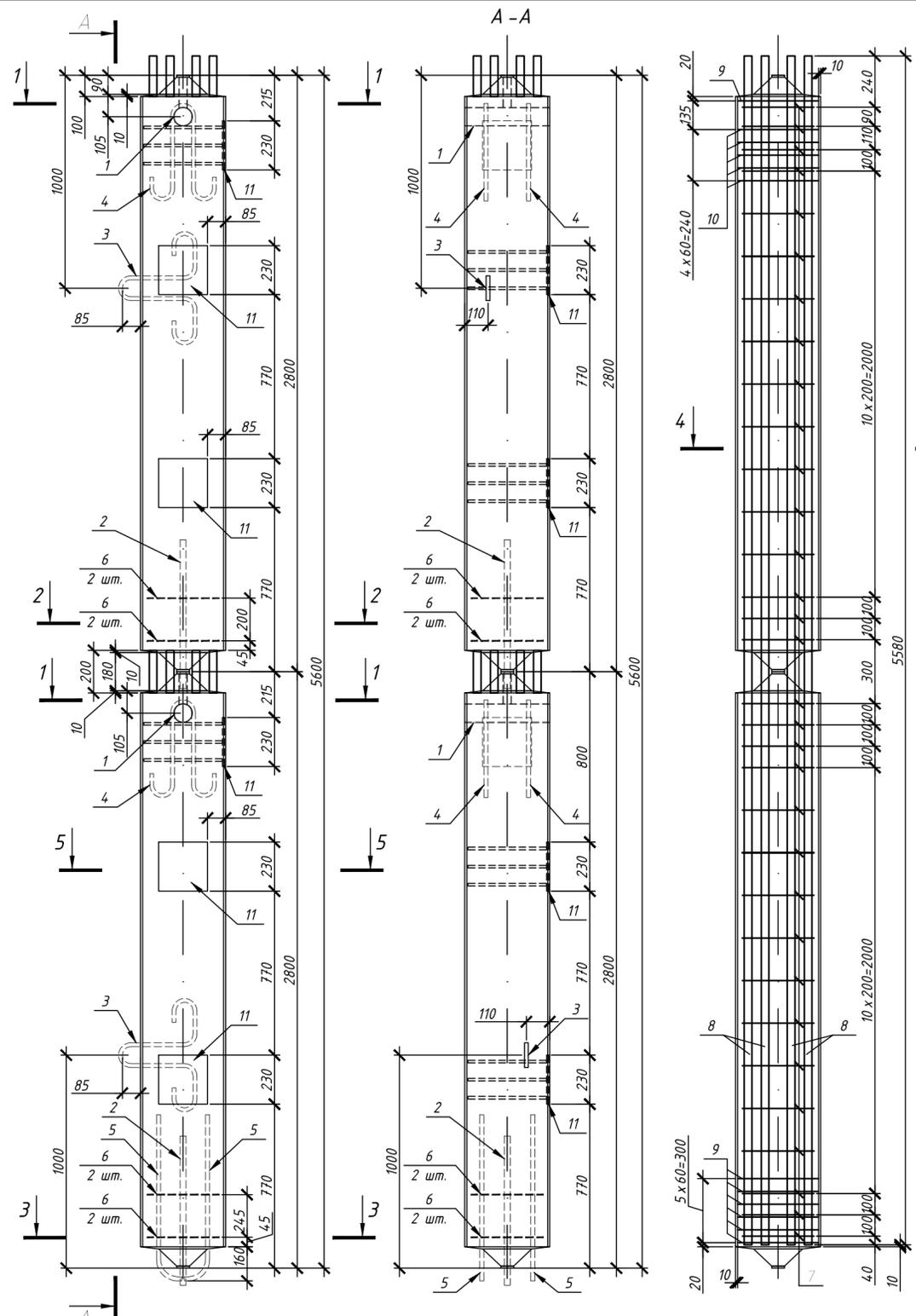


Ведомость расхода стали, кг

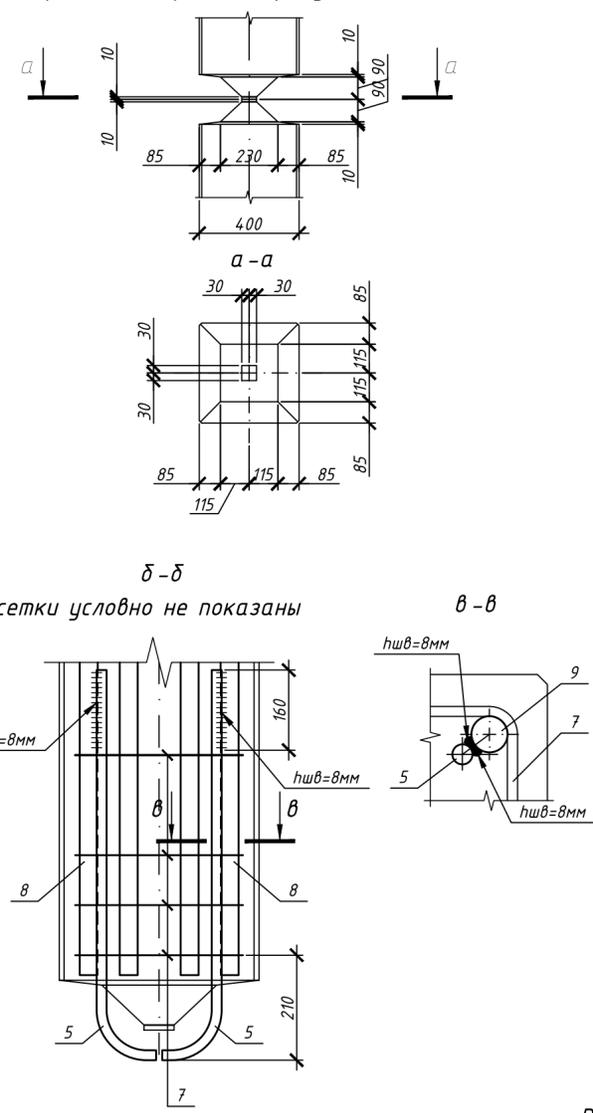
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки								
	A240			A500С			A240				C245								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
	Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø36	Итого	Всего	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого	
Колонна КС4-777-С1	14,76	44,16	8,68	67,6	535,2	535,2	602,8	11,88	15,52	6,76	34,16	16,6	16,6	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	57,76

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

						02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С1		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стация	Масса	Масштаб
						Р	2724,56	
Разраб.		Таурбаева				Лист	Листов	
Провер.		Юнек				ООО "Ю-НЭК"		
Гл. конструктор								
Н. контр.		Юнек						

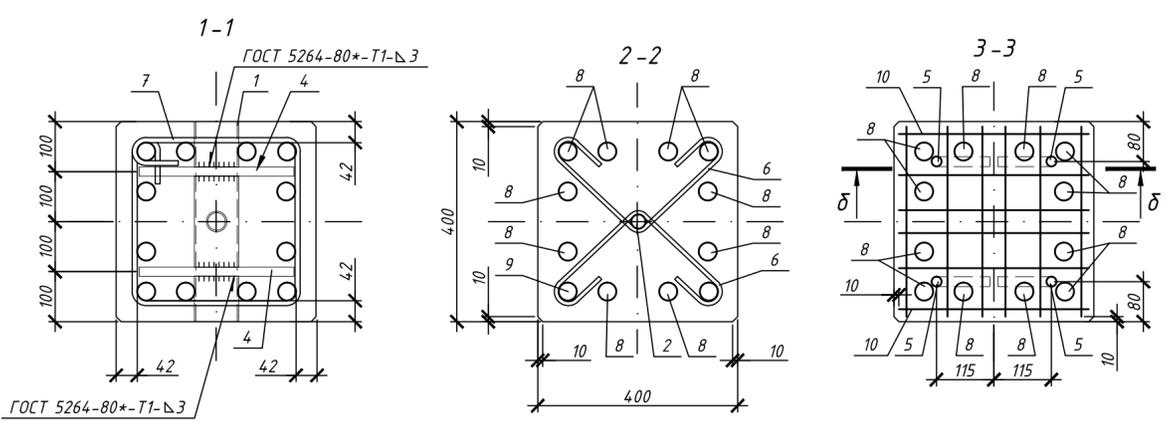


Фрагмент пирамидообразующей части



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
11	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	6	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	12	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В50, F150, W4		0,86	

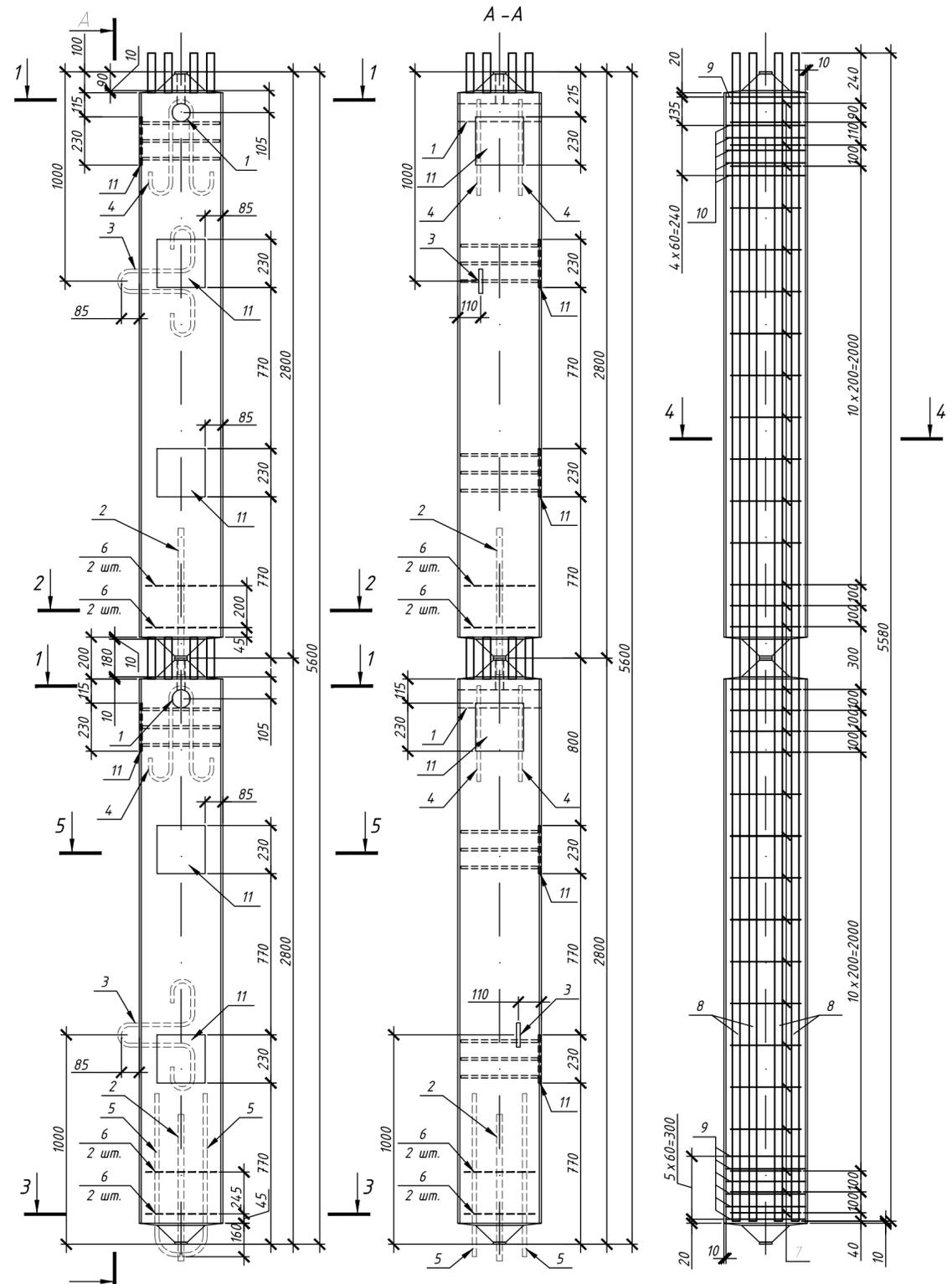


Ведомость расхода стали, кг

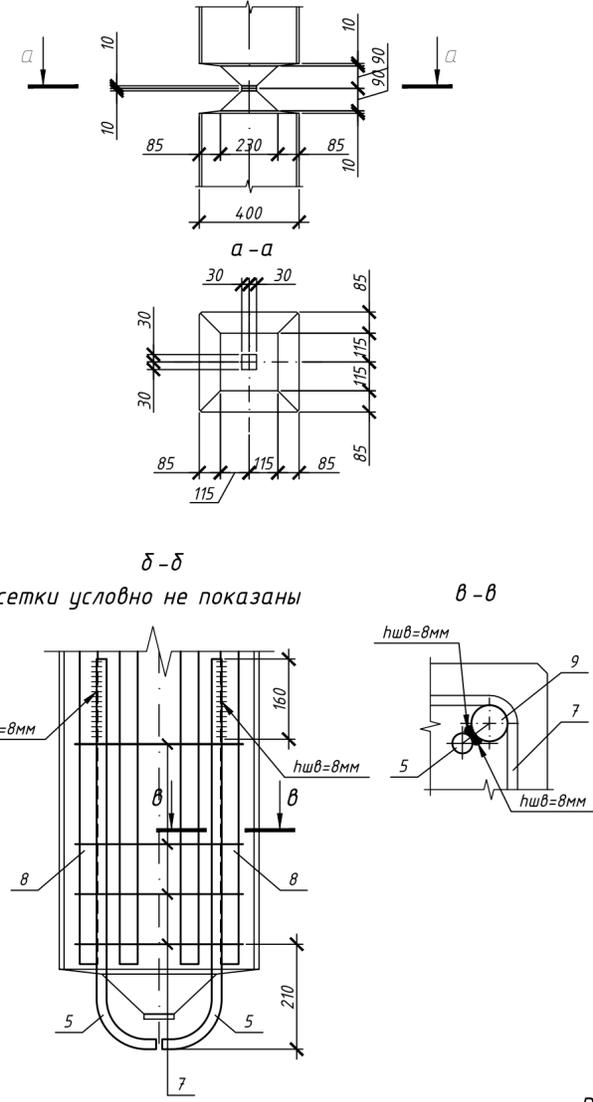
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки								
	A240			A500С			A240				C245								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78				
	Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø36	Итого	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого		
Колонна КС4-777-С2	14,76	44,16	8,68	67,6	535,2	535,2	602,8	17,82	15,52	6,76	40,1	24,9	24,9	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	72,0

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10x10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С2						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Р	2738,8	
Разраб.	Таурбаева	Провер.	Юнек	Лист	Листов			
Колонна КС4-777-С2						ООО "Ю-НЭК"		

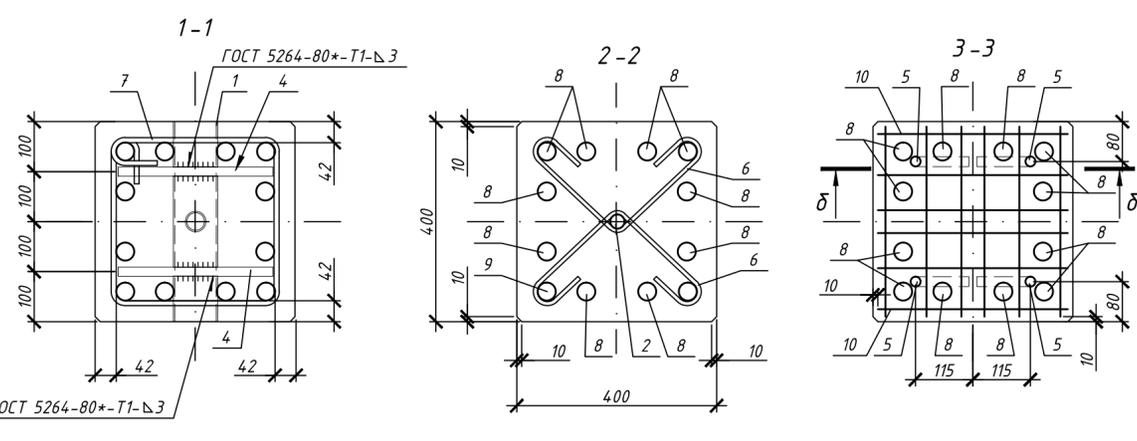


Фрагмент пирамидообразующей части



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	02-00-01-КЖ2.И-МН1	Закладное изделие МН1	2	3,22	
2	02-00-01-КЖ2.И-МН2	Закладное изделие МН2	2	3,66	
3	02-00-01-КЖ2.И-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
4	02-00-01-КЖ2.И-СП2	Строповочная петля СП2	4	2,51	
9	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8	Сетка СК4.8	7	1,8	
10	02-00-01-КЖ2.И-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
11	02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	6	7,12	
<u>Детали</u>					
5	02-00-01-КЖ2.И-М-1	Стержень М-1	4	2,17	
6	02-00-01-КЖ2.И-Х1	Хомут Х1	8	0,27	
7	02-00-01-КЖ2.И-Х2	Хомут Х2	32	0,93	
8		Ø36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=5580	12	44,6	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В50, F150, W4		0,86	



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки							
	A240			A500С			A240				C245							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78			
	Ø8	Ø10	Ø20	Итого	Ø36	Итого	Ø12	Ø18	Ø28	Итого	-10	Итого	-10x6	Итого	40x3	89x3	Итого	
Колонна КС4-777-С3	14,76	44,16	8,68	67,6	535,2	535,2	17,82	15,52	6,76	40,1	24,9	24,9	1,12	1,12	0,8	5,08	5,88	72,0

- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10 x 10 мм.
- Предел огнестойкости не менее R90.
- Категория бетонной поверхности А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.

02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С3					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Таурбаева				
Провер.	Юнек				
Гл. конструктор					
Н. контр.	Юнек				
Колонна КС4-777-С3		Стация	Масса	Масштаб	
		Р	2738,8		
		Лист	Листов		
		ООО "Ю-НЭК"			

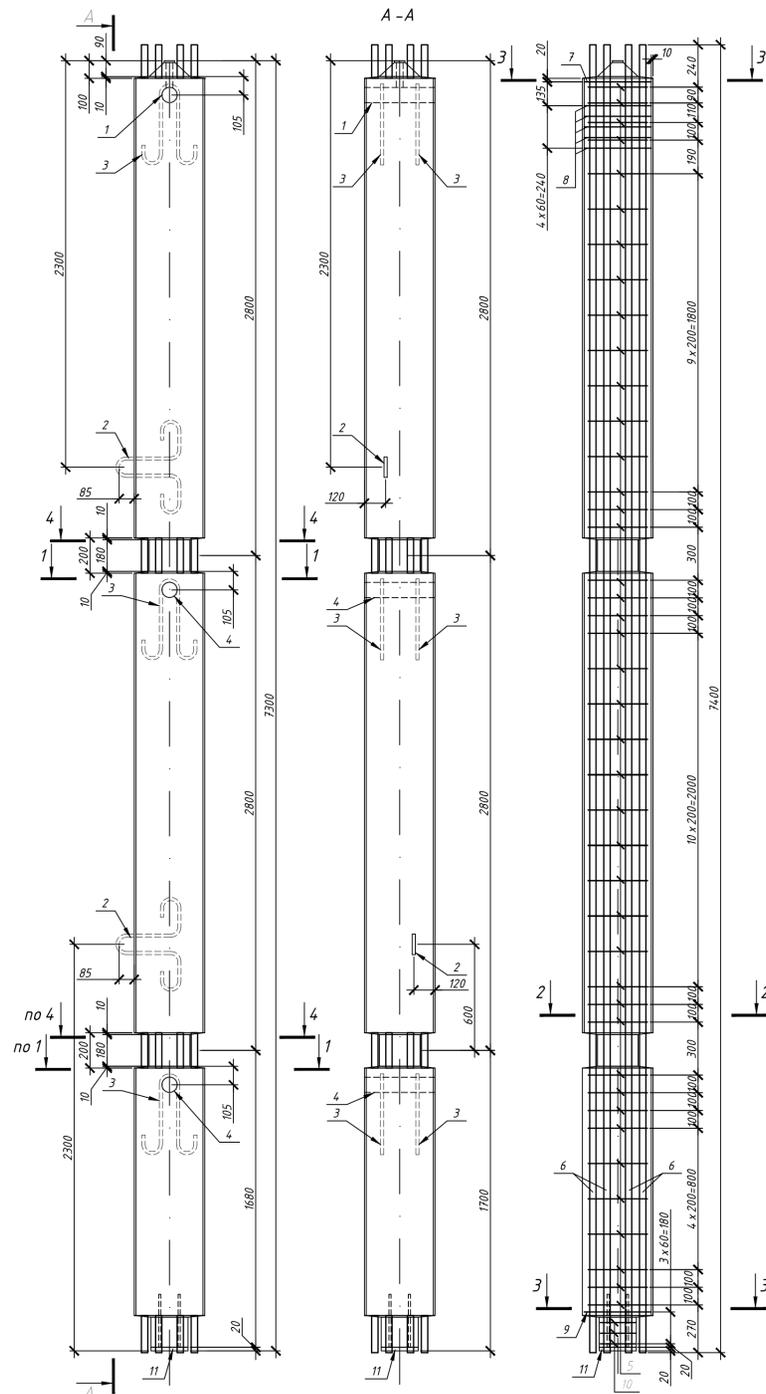
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>					
1	01-02-03-КЖИ2-МН1	Закладное изделие МН1	1	3,22	
2	01-02-03-КЖИ2-СП1	Строповочная петля СП1	2	2,74	
3	01-02-03-КЖИ2-СП2	Строповочная петля СП2	6	2,51	
4	01-02-03-КЖИ2-МН3	Закладное изделие МН3	2	2,54	
7	01-02-03-КЖИ2-СК4.8	Сетка СК4.8	1	1,8	
8	01-02-03-КЖИ2-СК4.10	Сетка СК4.10	5	2,88	
9	01-02-03-КЖИ2-СК4.14	Сетка СК4.14	1	5,52	
10	01-02-03-КЖИ2-СК5.14	Сетка СК5.14	3	1,92	
11	01-02-03-КЖИ2-ЗД-2	Закладная деталь ЗД-2	1	8,0	
<i>Детали</i>					
5	01-02-03-КЖИ2-Х2	Хомут Х2	42	0,93	
6	φ36 А500С ГОСТ Р 52544-2006, l=7400		12	59,13	
<i>Материалы</i>					
		Бетон В50, F150, W4		1,10	

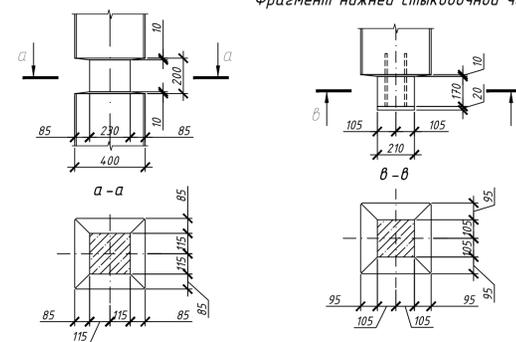
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки							
	А240			А500С			А240		С245		С245		С245					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78					
φ8	φ10	φ14	Итого	φ36	Итого	φ12	φ18	Итого	-20	Итого	-10х6	Итого	40х3	89х3	Итого			
Колонна КС5-777	1,8	53,46	11,28	66,54	709,56	709,56	776,1	1,08	20,54	21,62	6,92	6,92	0,28	0,28	0,4	7,62	8,02	36,84

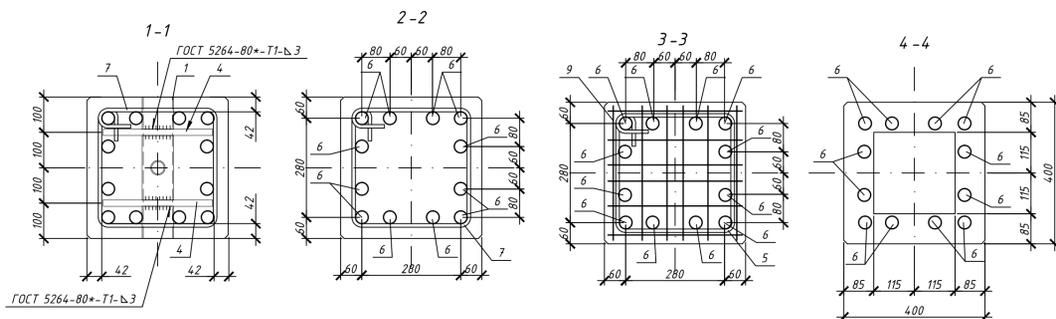
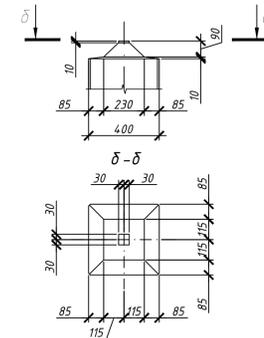
- При изготовлении колонны руководствоваться требованиями ГОСТ 13015-2003, ГОСТ 23009-78, СНиП 3.09.01-85.
- По граням колонны выполнить фаски 10 х 10 мм.
- Предел выноса арматуры не менее R90.
- Катаная бетонная поверхность А4 по ГОСТ 13015-2003.
- Хомуты Х2 устанавливать с поворотом на 90° относительно предыдущего.



Фрагмент стыковочной части  
Фрагмент нижней стыковочной части



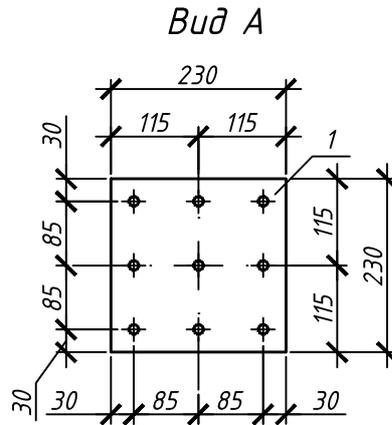
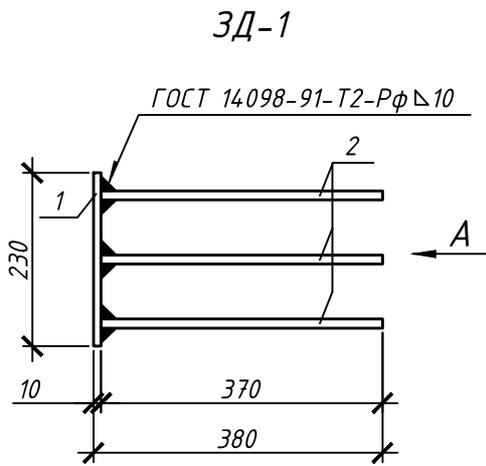
Фрагмент пирамидообразующей части



02-00-01-КЖ2.И-КС5-777

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Масса	Масштаб
						Р	3452,94	
Разраб.		Таурбаева				Лист		
Провер.		Юнук				Листов		
Гл. конструктор								
Н. контр.		Юнук						

000 "Ю-НЭК"



*Спецификация элементов*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Лист $10 \times 230 \times 230$ ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	4,15	
2		$\phi 12$ -А400 ГОСТ 5781-82*, l=370	9	0,33	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

**02-00-01-КЖ2.И-ЗД-1**

*Закладная деталь ЗД-1*

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	7,12	
							Лист	Листов

**ООО "Ю-НЭК"**

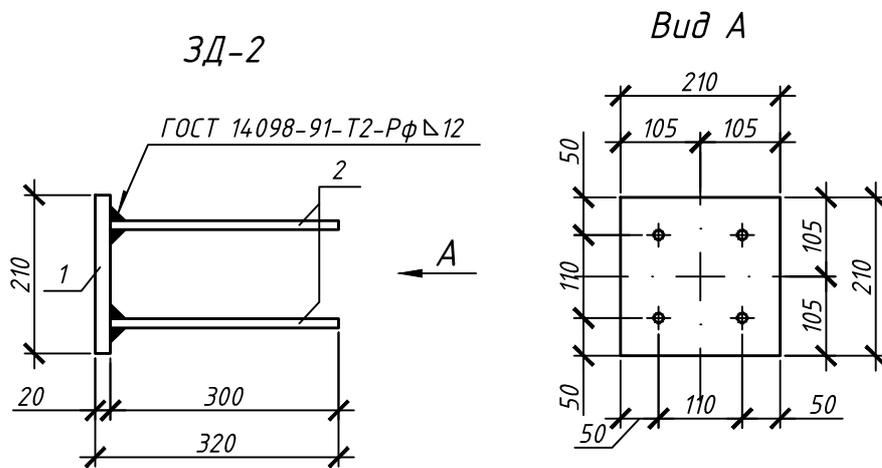
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Разраб. Таурбаева  
 Провер. Юнек  
 Гл. конструктор  
 Н. контр. Юнек



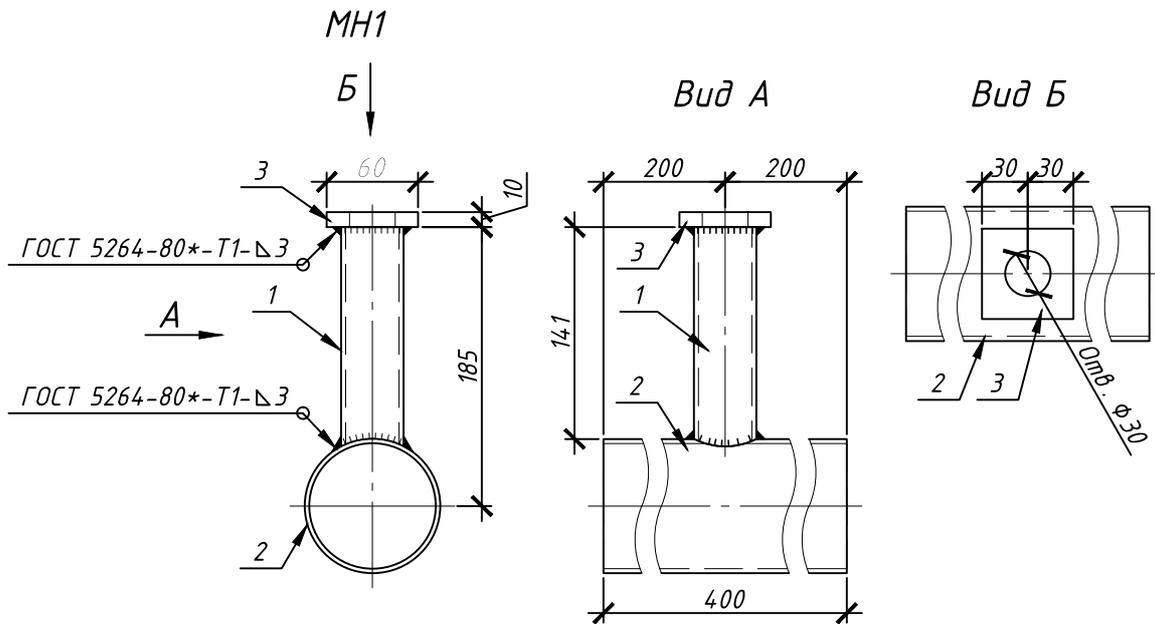
*Спецификация элементов*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Лист $20 \times 210 \times 210$ ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	6,92	
2		$\phi 12$ -А400 ГОСТ 5781-82*, l=300	4	0,27	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

**02-00-01-КЖ2.И-ЗД-2**

Взам. инв. №							Подп. и дата	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<b>Закладная деталь ЗД-2</b>	Стадия	Масса	Масштаб
															Р	8,0	
Инв. № подл.							Инд. № подл.	Разраб.		Таурбаева				Лист		Листов	
								Провер.		Юнек				<b>ООО "Ю-НЭК"</b>			
								Гл. конструктор									
Н.контр.		Юнек															



### Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Труба $\frac{40 \times 3}{\text{ГОСТ } 8732-78}$ , l=146 $\frac{\text{С245 } \text{ГОСТ } 27772-88}$	1	0,4	
2		Труба $\frac{89 \times 3,5}{\text{ГОСТ } 8732-78}$ , l=400 $\frac{\text{С245 } \text{ГОСТ } 27772-88}$	1	2,54	
3		Пластина $\frac{10 \times 60}{\text{ГОСТ } 103-76}$ , l=60 $\frac{\text{С245 } \text{ГОСТ } 27772-88}$	1	0,28	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

02-00-01-КЖ2.И-МН1

Закладное изделие МН1

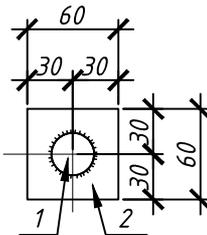
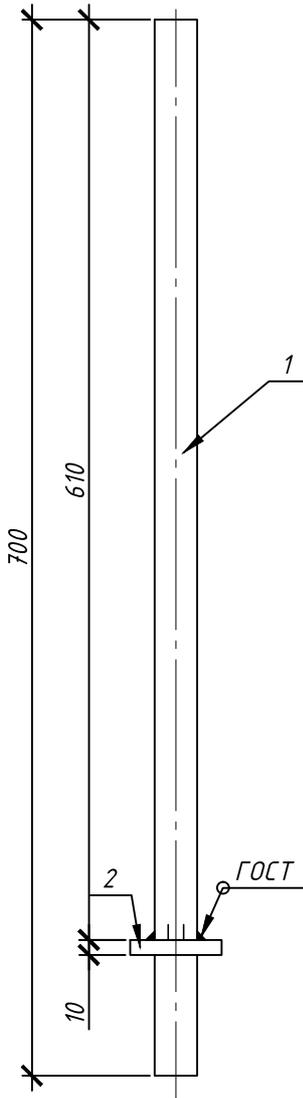
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,22	
Лист	Листов	

ООО "Ю-НЭК"

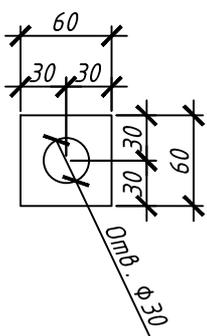
Разраб. Таурбаева  
 Провер. Юнек  
 Гл. конструктор  
 Н. контр. Юнек

B

Вид В



Поз.2



ГОСТ 5264-80\*-Т1-Д6

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Арматура $\phi 28$ А240 ГОСТ 5781-82* , l=700	1	3,38	
2		Полоса $\frac{10 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ , l=60	1	0,28	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

02-00-01-КЖ2.И-МН2

Закладное изделие МН2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,66	
Лист	Листов	

ООО "Ю-НЭК"

Согласовано

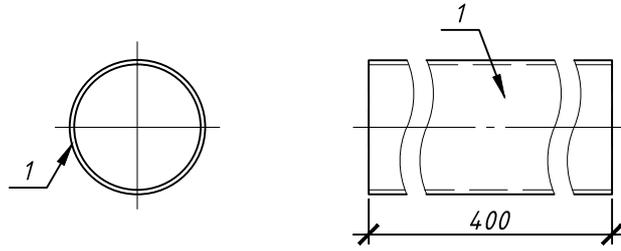
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Таурбаева			
Провер.		Юнек			
Гл.конструктор					
Н.контр.		Юнек			

МНЗ



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

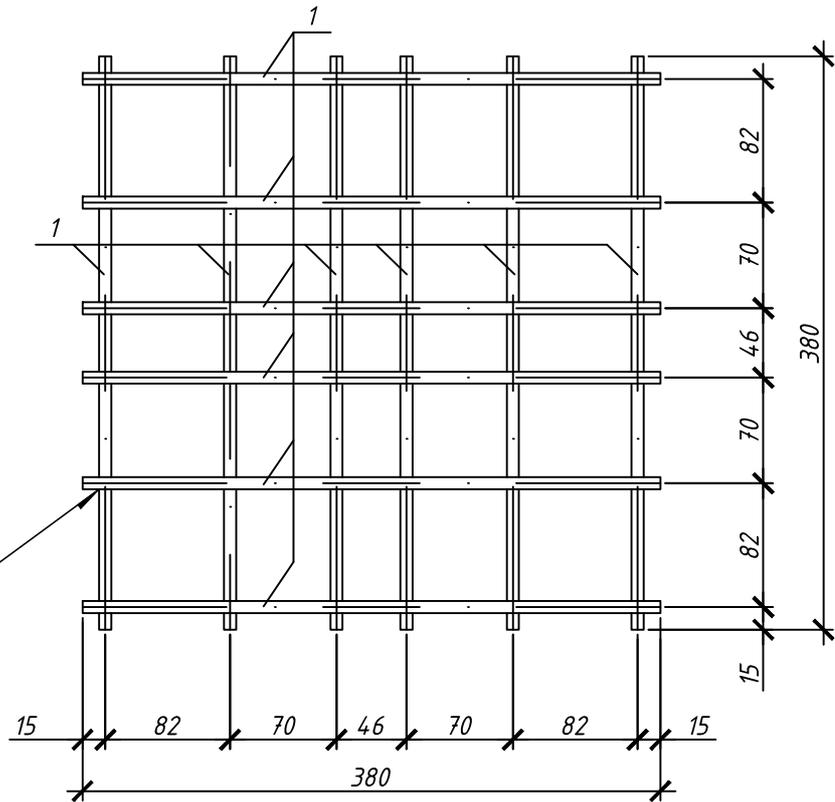
02-00-01-КЖ2.И-МНЗ

Закладное изделие МНЗ

Труба  $\frac{89 \times 3,5}{\text{ГОСТ } 8732-78}$ ,  $\frac{C245}{\text{ГОСТ } 27772-88}$ ,  $l=400$

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,54	
Лист	Листов	

ООО "Ю-НЭК"



ГОСТ 14098-91-К1-Кт

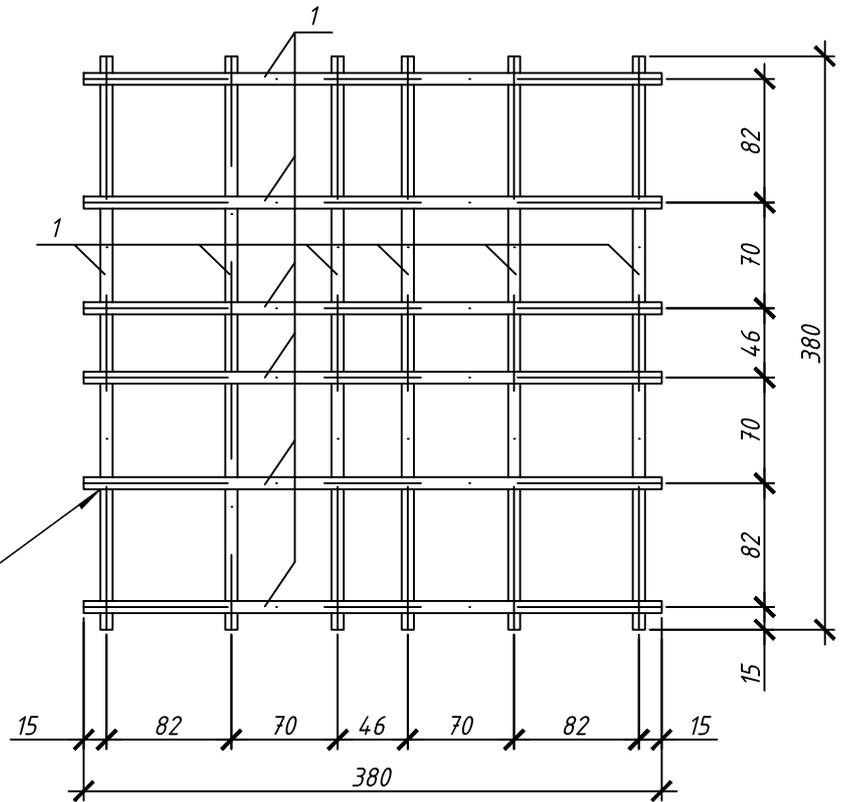
### Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Арматура $\phi 8$ А400 ГОСТ 5781-82* , l=380	12	0,15	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.
2. Соединения с нормируемой прочностью.
3. Остальные требования по ГОСТ 10922-90.

02-00-01-КЖ2.И-СК4.8

Взам. инв. №	Подп. и дата	02-00-01-КЖ2.И-СК4.8						Стадия	Масса	Масштаб
		Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Р	1,8	
Инв. № подл.	Разраб.	Таурбаева						Лист		Листов
	Провер.	Юнек						000 "Ю-НЭК"		
	Н.контр.	Юнек								



ГОСТ 14098-91-К1-Кт

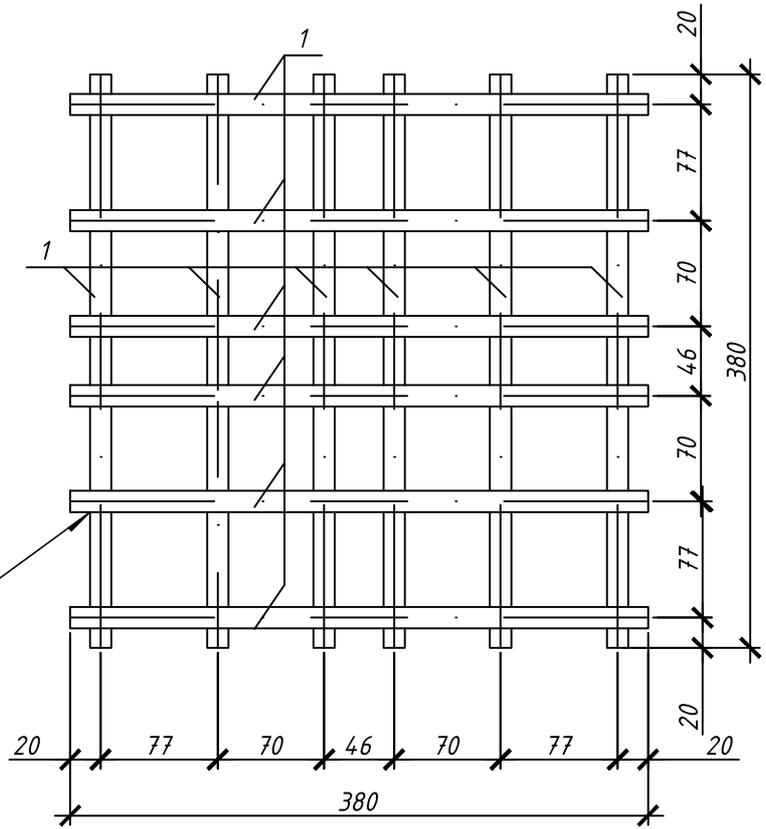
### Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Арматура $\phi 10$ А400 ГОСТ 5781-82* , l=380	12	0,24	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.
2. Соединения с нормируемой прочностью.
3. Остальные требования по ГОСТ 10922-90.

02-00-01-КЖ2.И-СК4.10

Инв. № подл.	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сетка СК4.10	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	2,88	
Инв. № подл.	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сетка СК4.10	Лист		Листов
								000 "Ю-НЭК"		
Разраб.	Таурбаева									
Провер.	Юнек									
Гл.конструктор										
Н.контр.	Юнек									



ГОСТ 14098-91-K1-Km

### Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Арматура $\phi 14$ А400 ГОСТ 5781-82* , l=380	12	0,46	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.
2. Соединения с нормируемой прочностью.
3. Остальные требования по ГОСТ 10922-90.

02-00-01-КЖ2.И-СК4.14

Сетка СК4.14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,52	
Лист	Листов	

ООО "Ю-НЭК"

Согласовано

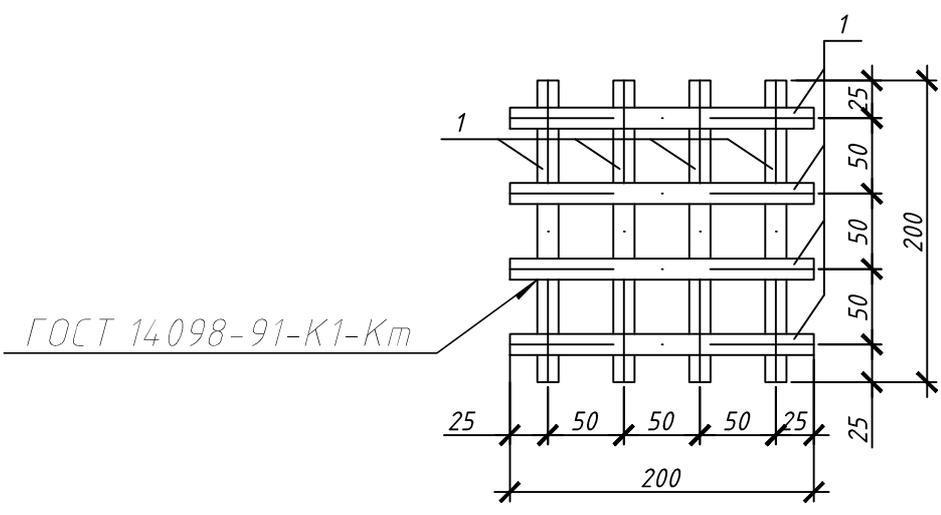
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Разраб. Таурбаева  
 Провер. Юнек  
 Гл.конструктор  
 Н.контр. Юнек



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Арматура $\phi 14$ А400 ГОСТ 5781-82* , l=200	8	0,24	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.
2. Соединения с нормируемой прочностью.
3. Остальные требования по ГОСТ 10922-90.

02-00-01-КЖ2.И-СК5.14

Согласовано	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	02-00-01-КЖ2.И-СК5.14	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	1,92	
Инв. № подл.	Изм.	Подп.	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сетка СК5.14	Лист		Листов
										ООО "Ю-НЭК"		
	Разраб.	Таурбаева										
	Провер.	Юнек										
	Гл.конструктор											
	Н.контр.	Юнек										



*Содержание альбома(начало)*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
<i>02-00-01-КЖ2.ИС</i>	<i>Содержание альбома</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-633</i>	<i>Колонна КС4-633</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС1-633</i>	<i>Колонна КС1-633</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-611</i>	<i>Колонна КС4-611</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С1</i>	<i>Колонна КС4-611-С1</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С2</i>	<i>Колонна КС4-611-С2</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-611-С3</i>	<i>Колонна КС4-611-С3</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С1</i>	<i>Колонна КС4-633-С1</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С2</i>	<i>Колонна КС4-633-С2</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-633-С3</i>	<i>Колонна КС4-633-С3</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-01</i>	<i>Колонна КС1-633-01</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-777</i>	<i>Колонна КС4-777</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С1</i>	<i>Колонна КС4-777-С1</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С2</i>	<i>Колонна КС4-777-С2</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС4-777-С3</i>	<i>Колонна КС4-777-С3</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС3-777</i>	<i>Колонна КС3-777</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С1</i>	<i>Колонна КС3-777-С1</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С2</i>	<i>Колонна КС3-777-С2</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС3-777-С3</i>	<i>Колонна КС3-777-С3</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС5-777</i>	<i>Колонна КС5-777</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С1</i>	<i>Колонна КС1-633-С1</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С2</i>	<i>Колонна КС1-633-С2</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-КС1-633-С3</i>	<i>Колонна КС1-633-С3</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-МН1</i>	<i>Закладное изделие МН1</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-МН2</i>	<i>Закладное изделие МН2</i>	
<i>02-00-01-КЖ2.И-МН3</i>	<i>Закладное изделие МН3</i>	

Согласовано

Взам. инв. №

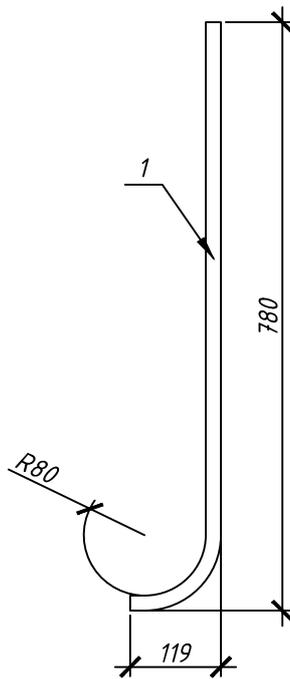
Подп. и дата

Инв. № подл.

<b>02-00-01-КЖ2.ИС</b>					
<i>Изм.</i>	<i>Кол. уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>
<i>Разработал</i>	<i>Таурбаева</i>				
<i>Проверил</i>	<i>Юнек</i>				
<i>Гл.конструктор</i>					
<i>Н.контр.</i>	<i>Юнек</i>				
<i>Содержание альбома</i>			<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
			<i>Р</i>	<i>1</i>	<i>2</i>
<i>ООО "Ю-НЭК"</i>					



M-1



1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.
2. Гибку осуществлять только в холодном состоянии.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

02-00-01-КЖ2.И-М-1

Стержень М-1

Арматура  $\Phi 20$  А500С ГОСТ 5781-82\* , l=840

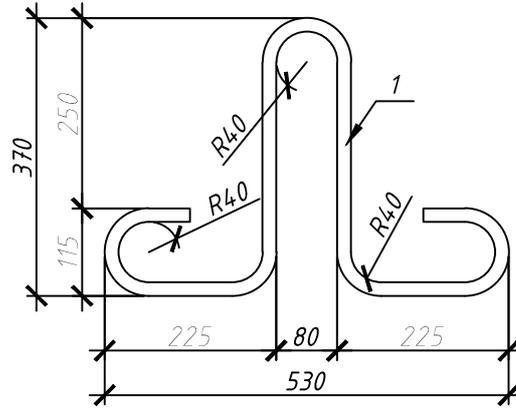
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,17	
Лист	Листов	

ООО "Ю-НЭК"

Формат

A4

СП1



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

02-00-01-КЖ2.И-СП1

Строповочная петля СП1

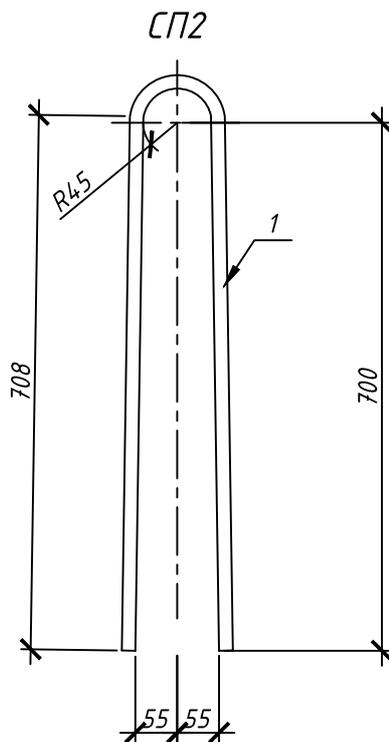
Арматура  $\phi 18$  А240 ГОСТ 5781-82\* , l=1370

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,74	
Лист		Листов

ООО "Ю-НЭК"

Формат

A4



### Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Арматура $\phi 18$ А500С ГОСТ 52544-2006, l=1570	1	3,13	

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.
2. Арматуру гнуть только в холодном состоянии.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

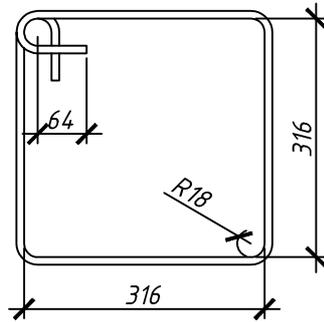
Инв. № подл.

02-00-01-КЖ2.И-СП2

1	-	Зам.	-		01.2015	Строповочная петля СП2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	3,13	
Разраб.	Таурбаева					Лист	Листов		
Провер.	Юнек						ООО "Ю-НЭК"		
Гл. конструктор						Арматура $\phi 18$ А500С ГОСТ 52544-2006, l=1570			
Н. контр.	Юнек								



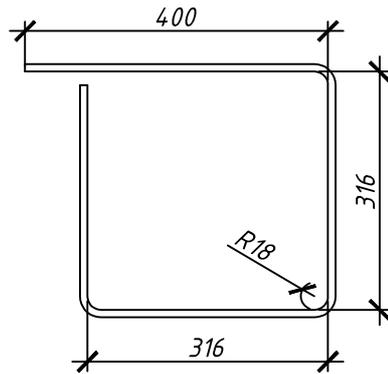
X2



Согласовано

1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

Инв. № подл.	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	02-00-01-КЖ2.И-Х2		
Инв. № подл.	Хомут X2						Р	0,93	
	Разраб.	Таурбаева					Лист	Листов	
	Провер.	Юнек							
	Гл.конструктор								
Н.контр.	Юнек					Арматура $\phi 10$ А240 ГОСТ 5781-82* , l=1500			
						ООО "Ю-НЭК"			



1. Предельное отклонение от размеров  $\pm 2$  мм.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

02-00-01-КЖ2.И-ХЗ

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Таурбаева			
Провер.		Юнек			
Гл.конструктор					
Н.контр.		Юнек			

Хомут ХЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,84	
Лист	Листов	

Арматура  $\phi 10$  А240 ГОСТ 5781-82\* , l=1350

ООО "Ю-НЭК"