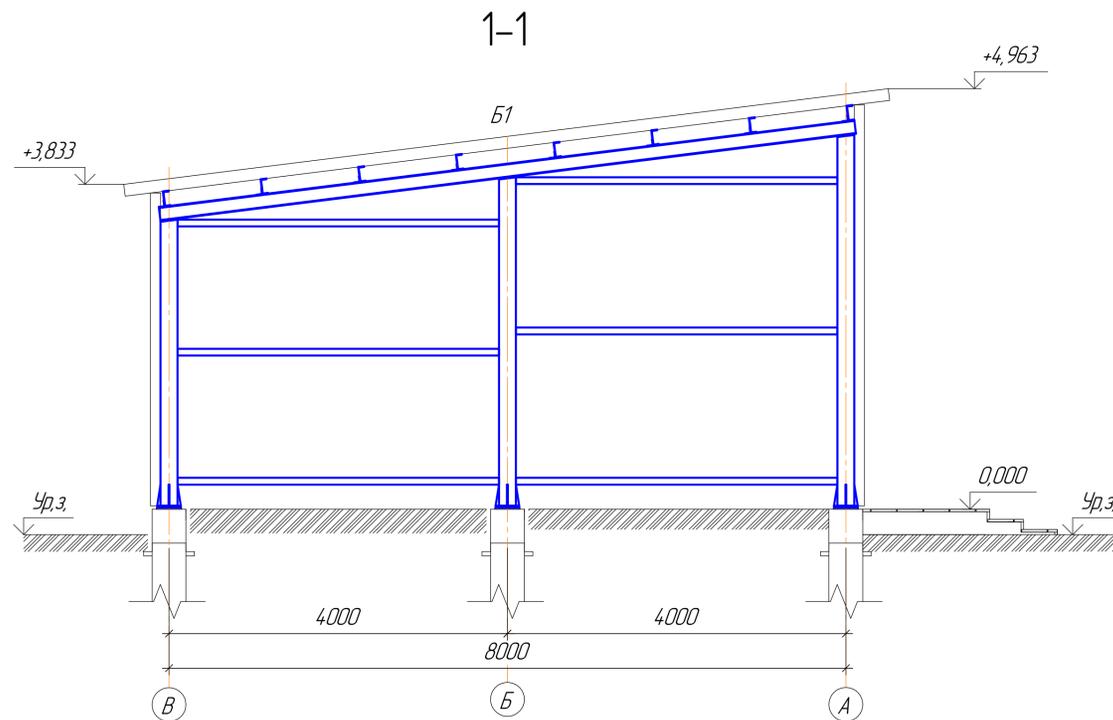
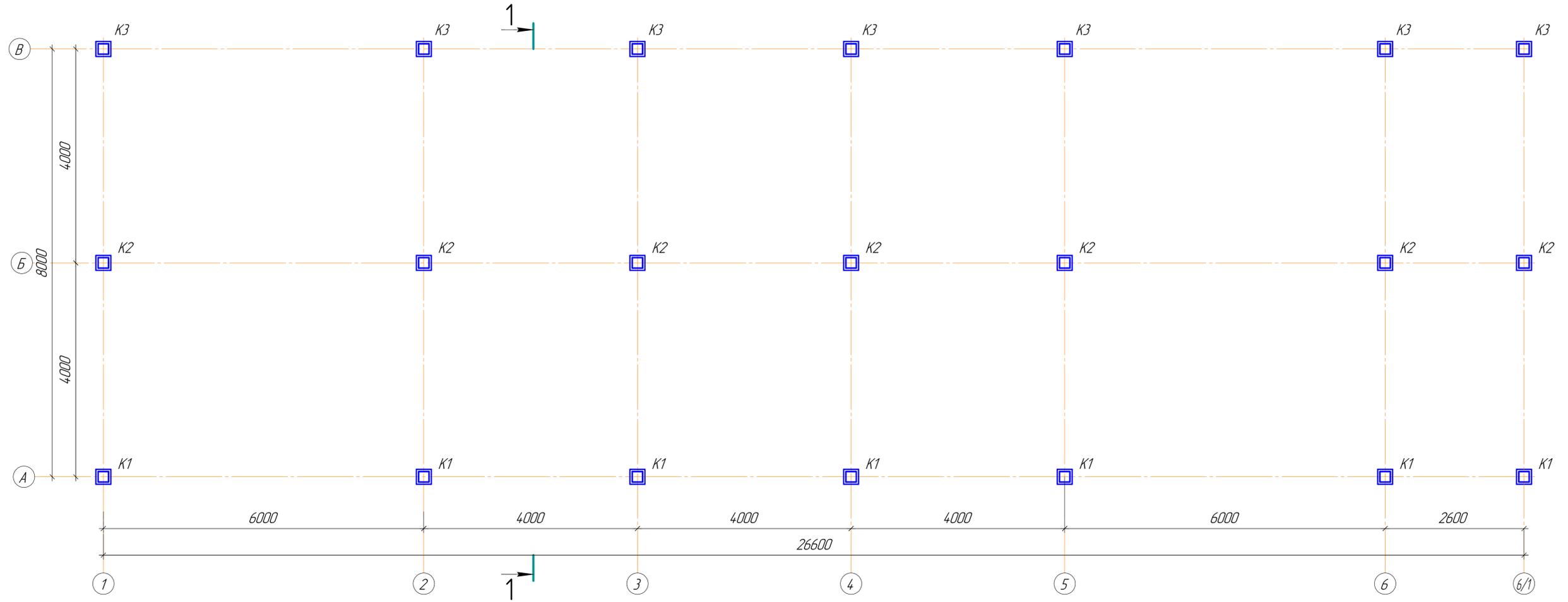


План на отпм 0,000



Составлено  
 Проверено  
 Проект  
 № 04-10-КМ

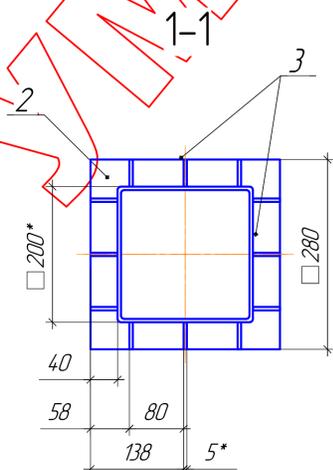
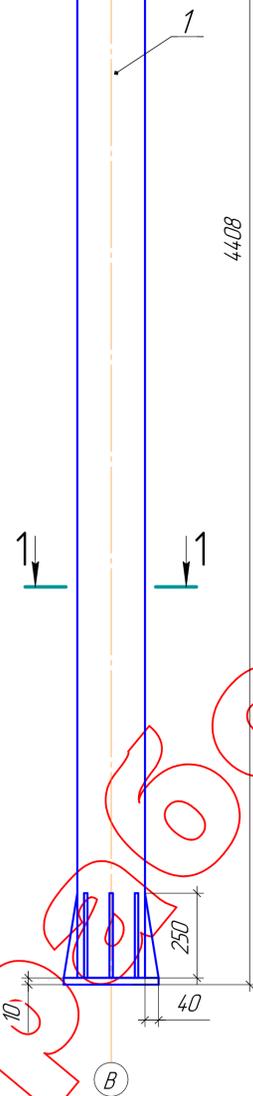
						04-10-КМ			
Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подп.	Дата	Пункт шиномонтажа	Страна	Лист	Листов
Разработ.	Зайнугалин				8.09.2010		1	11	
Проб.	Нурисламов				8.09.2010				
Н.Контр.	Решетников				8.09.2010	План на отпм 0,000	ООО "УМЗ-Н"		
Утв.	Васильев				8.09.2010				

### Колонна К1



Спецификация элементов колонны К1

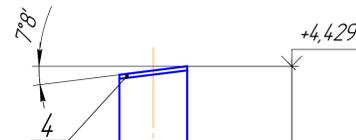
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к2	Примечание
		Колонна К1	7		
1		Труба 200x200x5 ГОСТ 12336-66 L=4377 Ст3 ГОСТ 380-88	1	130	130
2		Лист 280x280x10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	1	6,1	6,1
3		Лист 40x250x5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	12	0,4	4,8
4		Лист 210x210x10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	1	3,44	3,44



- 1. \*Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 14806-80 катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей

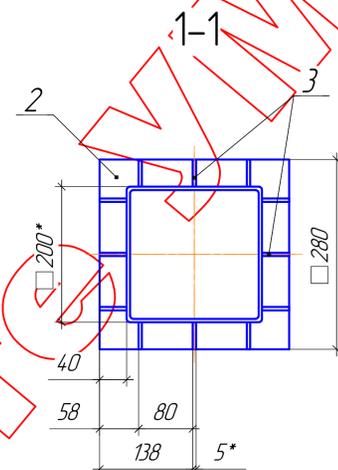
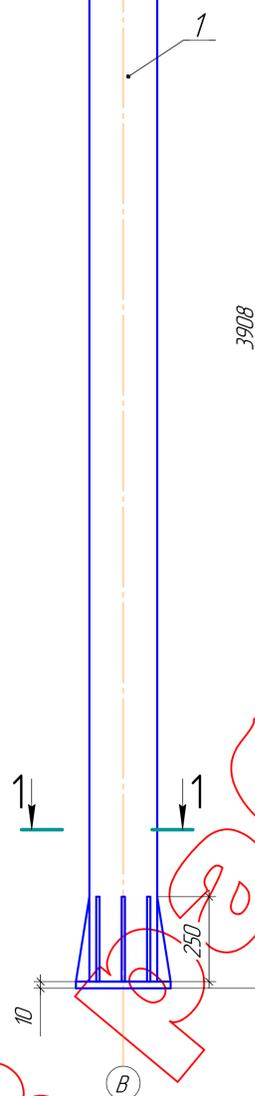
						04-10-КМ		
Изм.	Кол.	Лист	№Вок.	Подп.	Дата			
Разработ.	Зайнуллин		6.09.2010			Пункт шиномонтажа		
Проб.	Нурисламов		6.09.2010			Стандия	Лист	Листов
							2	11
И.Контр.	Решетников		6.09.2010			Колонна К1		
Утв.	Васильев		6.09.2010			ООО "УМЗ-Н"		

### Колонна К2



Спецификация элементов колонны К2

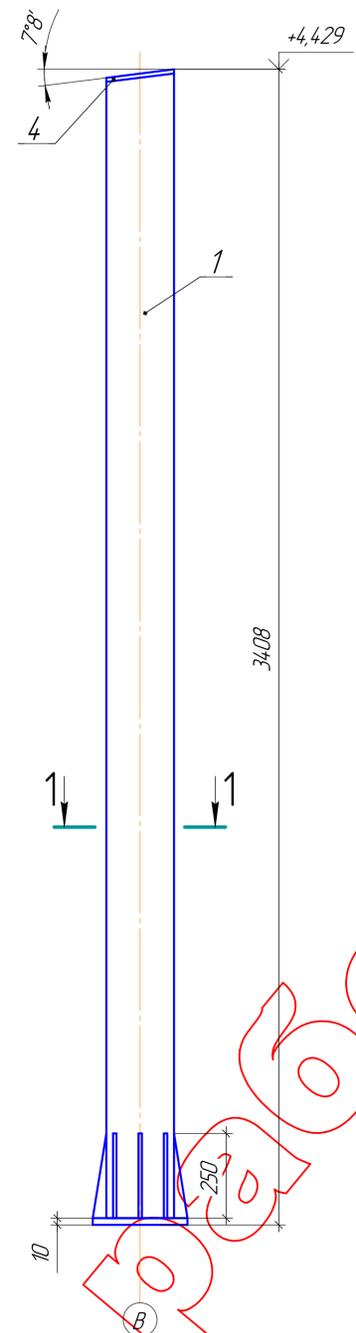
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к2	Примечание
		Колонна К2	7		
1		Труба 200x200x5 ГОСТ 12336-66 L=3876 Ст3 ГОСТ 380-88	1	115,1	115,1
2		Лист 280x280x10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	1	6,1	6,1
3		Лист 40x250x5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	12	0,4	4,8
4		Лист 210x210x10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	1	3,44	3,44



- 1. \*Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 14806-80 катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей

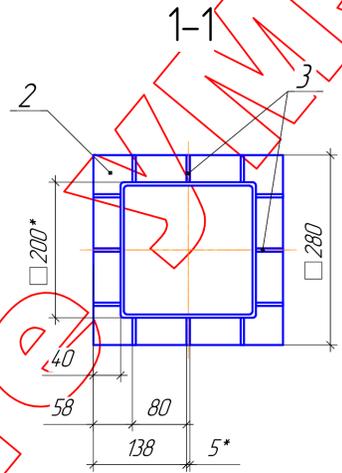
						04-10-КМ		
Изм.	Кол.	Лист	№Вок.	Подп.	Дата			
Разработ.	Зайнуллин		6.09.2010			Пункт шиномонтажа		
Проб.	Нурисламов		6.09.2010			Стандия	Лист	Листов
							3	11
И.Контр.	Решетников		6.09.2010			Колонна К2		
Утв.	Васильев		6.09.2010			ООО "УМЗ-Н"		

# Колонна КЗ



Спецификация элементов колонны КЗ

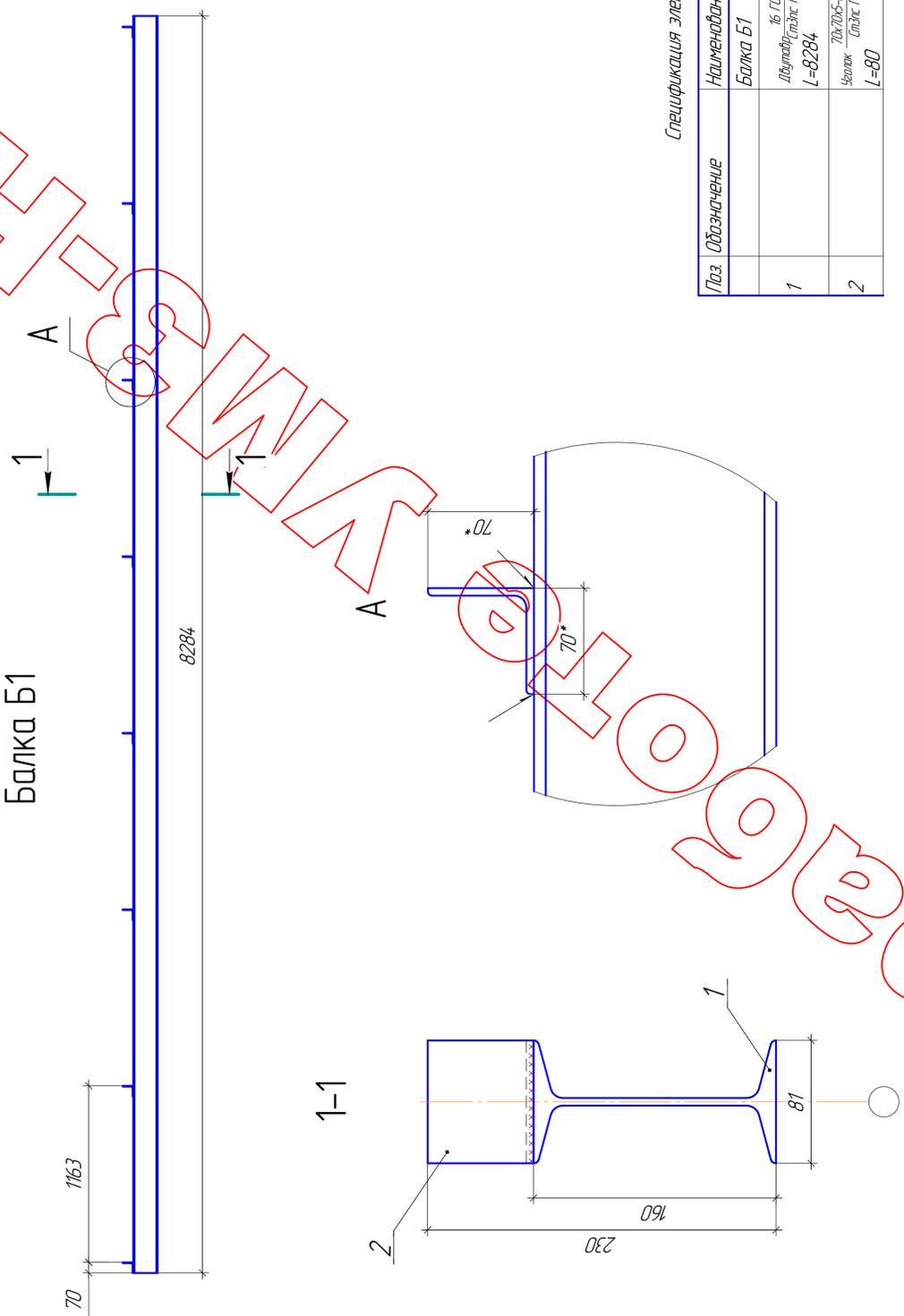
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Колонна КЗ	7		
1		Труба 200x200x5 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88 L=3376	1	100,26	100,26
2		Лист 280x280x10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	1	6,1	6,1
3		Лист 40x250x5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	12	0,4	4,8
4		Лист 210x210x10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	1	3,44	3,44



1. \*Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 14806-80 катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей

				04-10-КМ		
Изм.	Кол.	Лист	№ Изм.	Подп.	Дата	Пункт шиномонтажа
Разработ.				Зайнчков	6.09.2010	
Проб.				Нурисламов	6.09.2010	
Исполн.				Решетников	6.09.2010	Колонна КЗ
Этв.				Васильев	6.09.2010	
						ООО "УМЗ-Н"

# Балка Б1



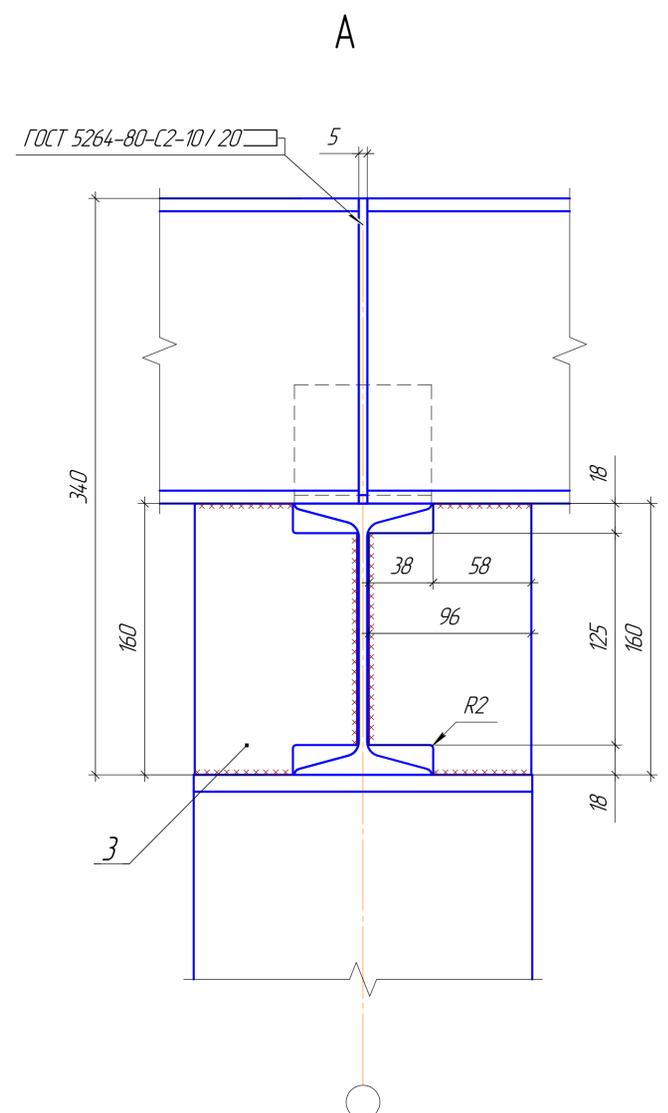
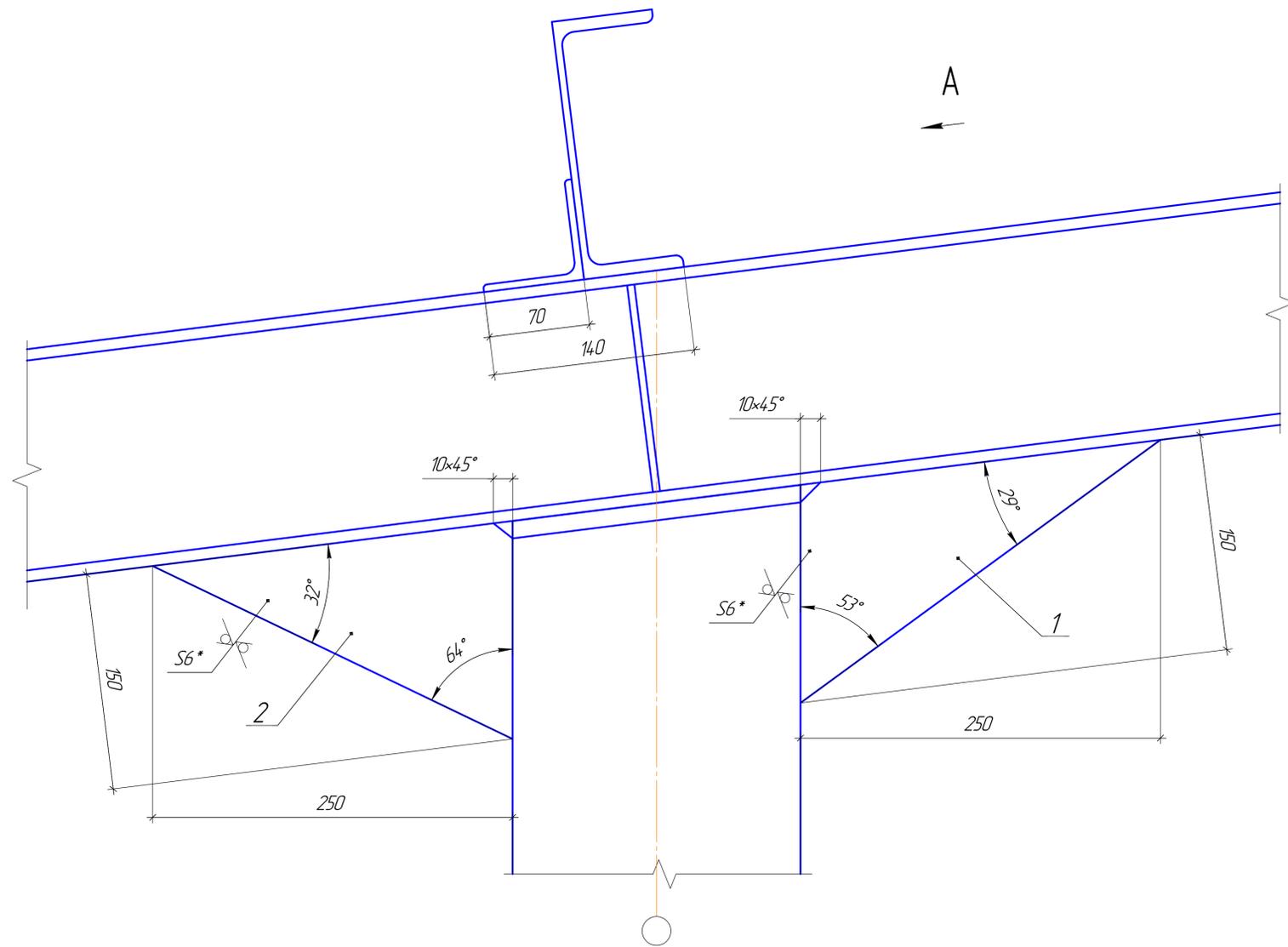
Спецификация элементов балки Б1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Балка Б1	7		
1		1/6 ГОСТ 8239-89 Двутавр ст3пс ГОСТ 535-88 L=8284	1	1317	1317
2		Уголок 70x70x5-8 ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-88 L=80	8	0,424	3,4

1. \*Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 14806-80 катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей

04-10-КМ						
Изм.	Кол.	Лист	№ Изм.	Подп.	Дата	Пункт шиномонтажа
Разработ.				Зайнчков	6.09.2010	
Проб.				Нурисламов	6.09.2010	
Исполн.				Решетников	6.09.2010	Балка Б1
Этв.				Васильев	6.09.2010	
						ООО "УМЗ-Н"

# Крепление прогона покрытия к балке



Спецификация элементов стали на листе

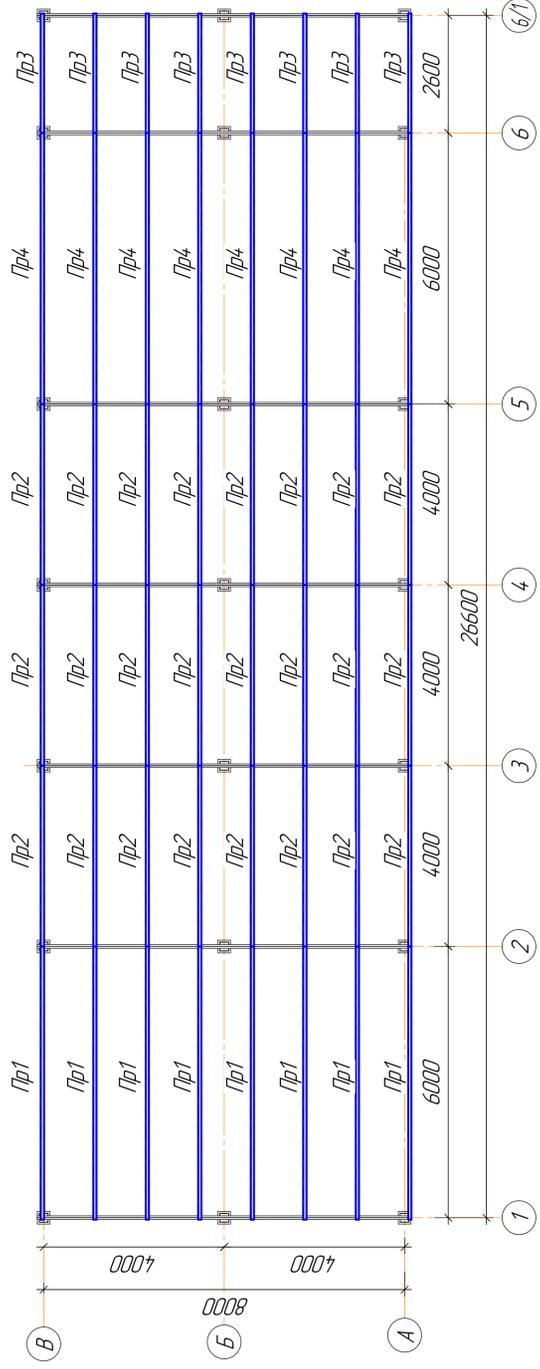
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
1		Лист 150x250x5 ГОСТ 19903-74 Ст.эпс ГОСТ 14637-89	14	0,85	11,9
2		Лист 150x250x5 ГОСТ 19903-74 Ст.эпс ГОСТ 14637-89	14	0,85	11,9
3		Лист 96x160x5 ГОСТ 19903-74 Ст.эпс ГОСТ 14637-89	42	0,7	29,5

Сварные швы условно не показаны.

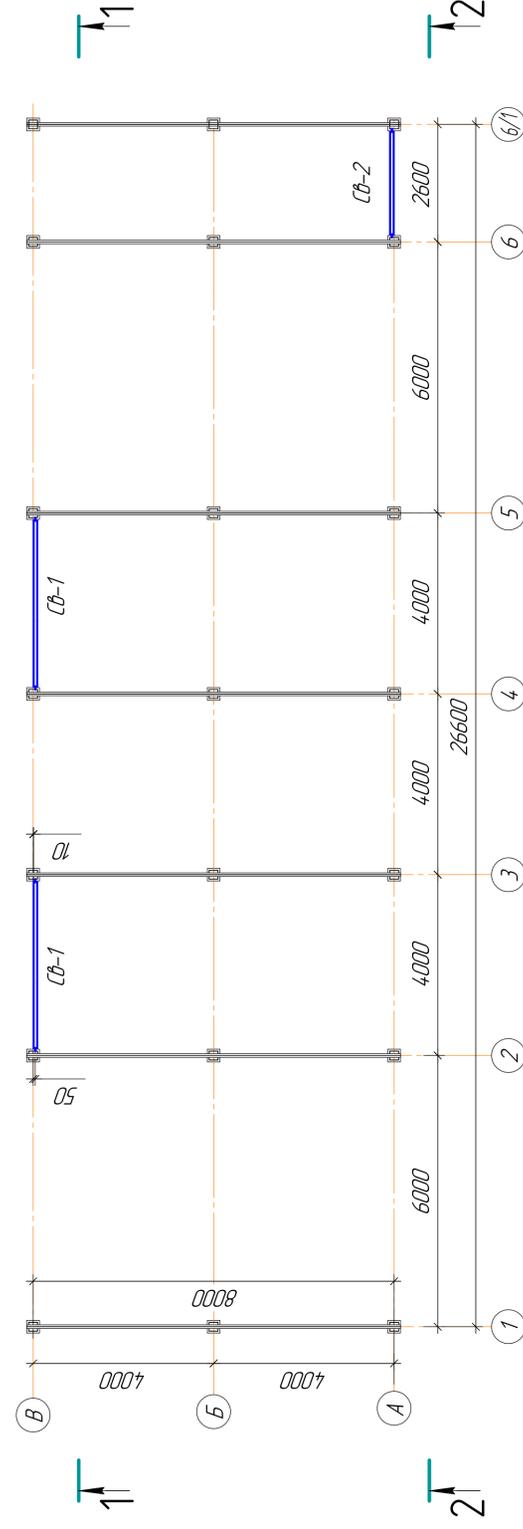
						04-10-КМ			
Изм.	Кол.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Пункт шиномонтажа	Стр.	Лист	Листов
Разработ.			Зайнуллин		6.09.2001			6	11
Проб.			Нурисламов		6.09.2001				
Н.Контр.			Решетников		6.09.2001	Крепление прогона покрытия к балке	ООО "УМЗ-Н"		
Утв.			Васильев		6.09.2001				

Состояние: \_\_\_\_\_  
 Листы и даты: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. №: \_\_\_\_\_  
 Инв. № подл.: \_\_\_\_\_

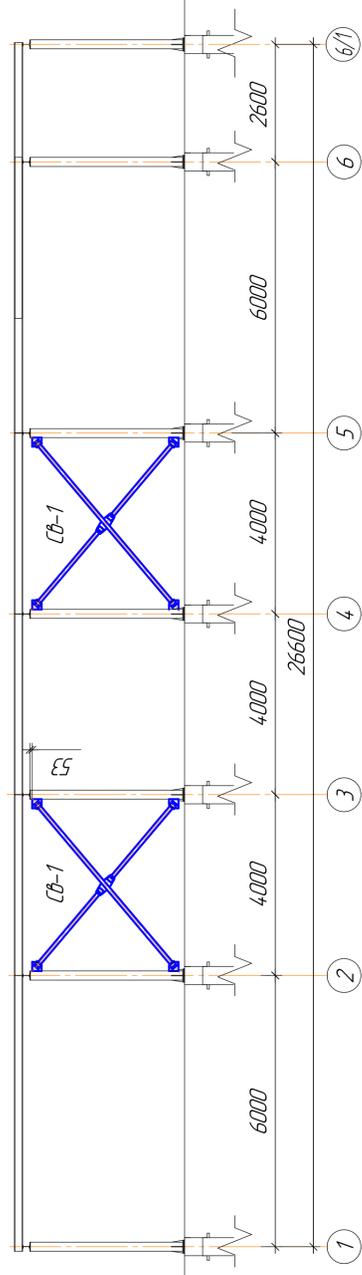
### План расположения прогонов покрытия



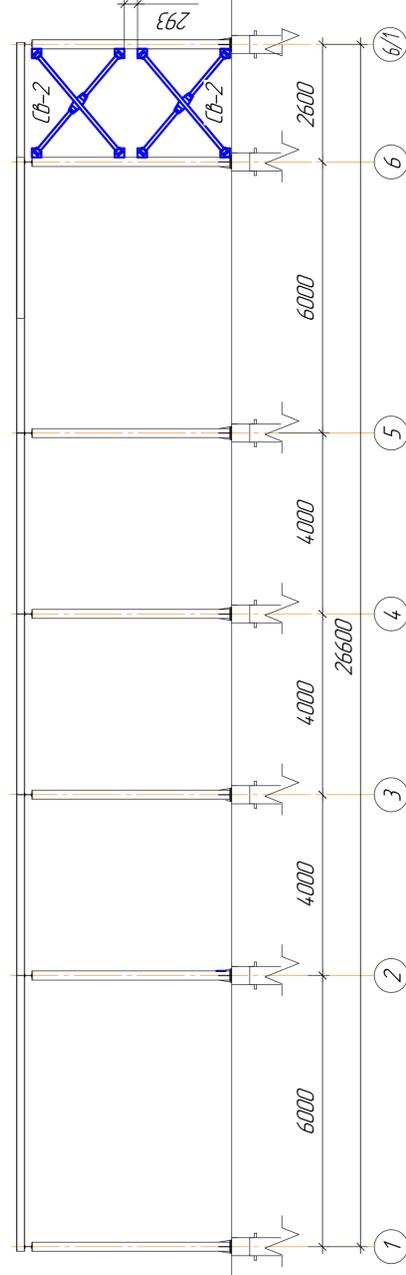
### План расположения вертикальных связей по колоннам



### 1-1

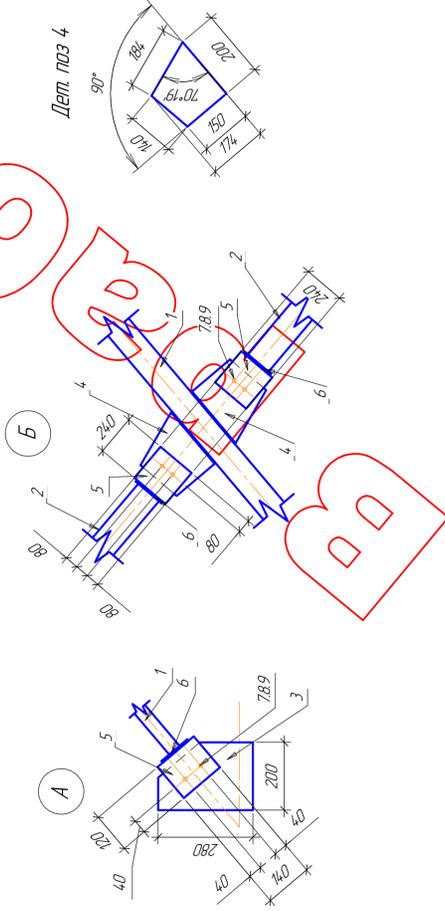
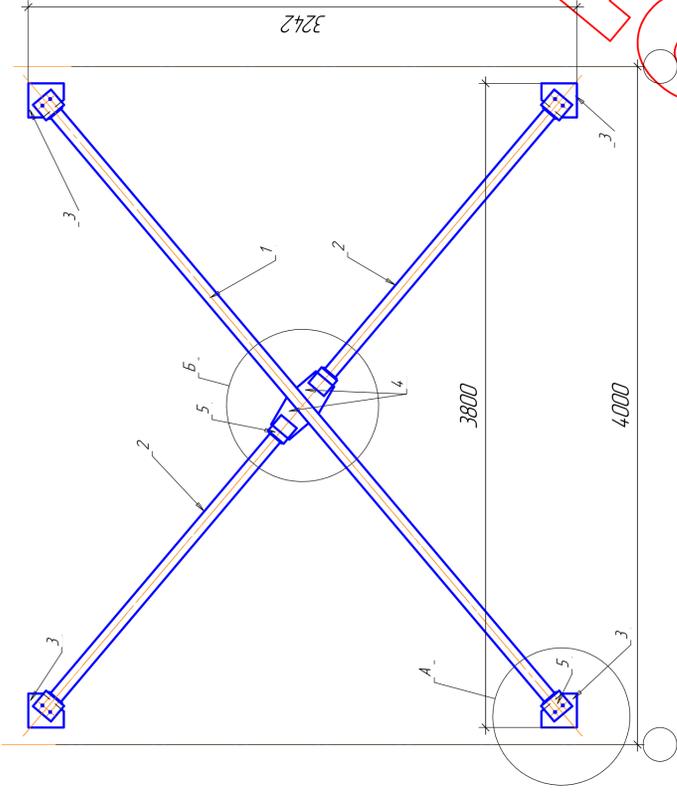


### 2-2



04-10-КМ			
Изм.	Коллич.	Лист	Листов
Разработ.	Эксплицит.	Утвержден	7
Проект	Удостоверен	Составил	11
Пункт шиномонтажа			ООО "УМЭ-Н"
План расположения			прогонов покрытия

### Вертикальная связь Св-1



### Спецификация элементов Св-1

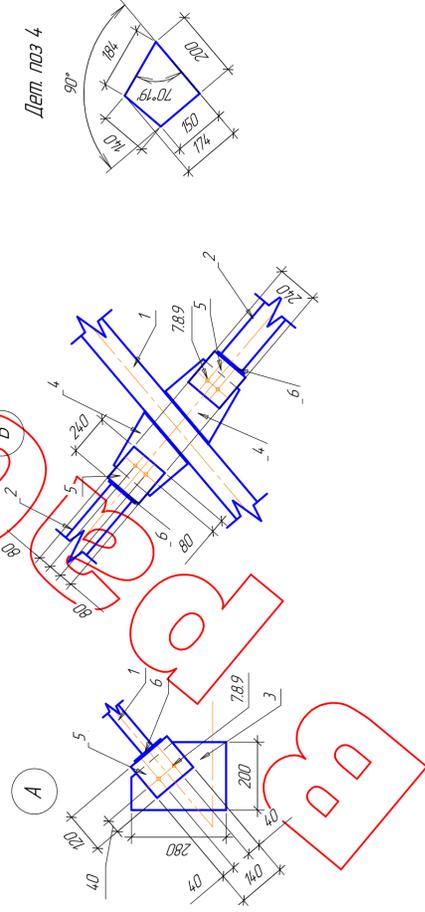
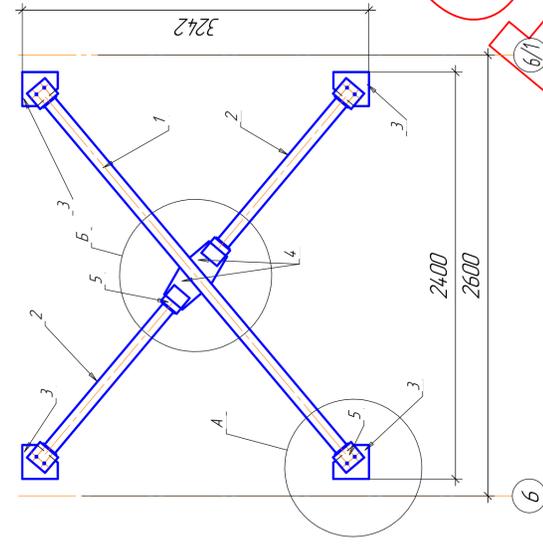
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примечание
1	Вертикальные связи Св-1	80x80x3 ГОСТ 12336-66	2	
2	Профиль	80x80x3 ГОСТ 12336-66	1	4-4516
3	Профиль	80x80x3 ГОСТ 12336-66	2	1-2007
4	Лист	200x280x4 ГОСТ 19903-74*	4	352
5	Лист	140x20x6 ГОСТ 19903-74*	2	22
6	Лист	140x20x6 ГОСТ 19903-74*	6	0.8
7	Лист	100x100x6 ГОСТ 19903-74*	6	0.5
8	Болт М20-6H	ГОСТ 7798-70	16	
9	Шайба 20x100x6	ГОСТ 19717-78	16	

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14806-80 катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.

04-10-КМ

Изд. № подл.	Лист	Итого	Лист	Листов
	1	1	8	11
Пункт шиномонтажа				
Вертикальная связь Св-1				
ООО "УМЗ-Н"				

### Вертикальная связь Св-2



### Спецификация элементов Св-2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примечание
1	Вертикальные связи Св-2	80x80x3 ГОСТ 12336-66	2	
2	Профиль	80x80x3 ГОСТ 12336-66	1	1-2675
3	Профиль	80x80x3 ГОСТ 12336-66	2	1-1087
4	Лист	200x280x4 ГОСТ 19903-74*	4	352
5	Лист	140x20x6 ГОСТ 19903-74*	2	22
6	Лист	140x20x6 ГОСТ 19903-74*	6	0.8
7	Лист	100x100x6 ГОСТ 19903-74*	6	0.5
8	Болт М20-6H	ГОСТ 7798-70	16	
9	Шайба 20x100x6	ГОСТ 19717-78	16	

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14806-80 катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.

04-10-КМ

Изд. № подл.	Лист	Итого	Лист	Листов
	1	1	9	11
Пункт шиномонтажа				
Вертикальная связь Св-2				
ООО "УМЗ-Н"				



## Сводная спецификация стали

N п/п	Марка	Основное вложение				Кол. шт.	Марка металла	Масса, кг		Итого по разделам	Примечание	
		Эскиз	ГОСТ	Наименование	Обозн			ед.	общ.			
1	K1	□		Труба 200x200x5 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		7	С245 по ГОСТ 27772-88*	130	910		УМЗ-Н	
2	K2			Труба 200x200x5 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		7		115,1	805,7		УМЗ-Н	
3	K3			Труба 200x200x5 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		7		100,26	701,82	2417,52	УМЗ-Н	
4	Б1	I		Двутавр 16 ГОСТ 8239-89 Ст3пс ГОСТ 535-88		7		131,7	921,9	921,9	УМЗ-Н	
5	Б1	L		Уголок 70x70x5-В ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-88		56		0,424	23,74	23,74	УМЗ-Н	
6	СВ-1	□		Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		2		31,2	62,4		УМЗ-Н	
7	СВ-1			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		4		27,9	111,6		УМЗ-Н	
8	СВ-2			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		2		18,7	37,4		УМЗ-Н	
9	СВ-2			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		4		7,6	30,4		УМЗ-Н	
10	Вр1			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		10		40,2	40,2			
11	Вр2			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		32		26,3	999,4			
12	Вр3			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		6		15,9	95,4			
13	Вр4			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		8		8,8	70,4			
14	Вр5			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		5		5,8	29			
15	Вр6			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		6		5,2	31,2			
16	Вр7			Труба 80x80x3 ГОСТ 12336-66 Ст3 ГОСТ 380-88		6		16,56	100	1969,2		
17	Пр1		□		Швеллер № 18 ГОСТ 8240-97 Ст3пс ГОСТ 535-88			8	98,4	787,2		
18	Пр2				Швеллер № 18 ГОСТ 8240-97 Ст3пс ГОСТ 535-88			24	65,1	1562,4		
19	Пр3				Швеллер № 18 ГОСТ 8240-97 Ст3пс ГОСТ 535-88			8	4,3	34,4		
20	Пр4				Швеллер № 18 ГОСТ 8240-97 Ст3пс ГОСТ 535-88			8	4,17	78,18	3475,4	
21					Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89				155	155	155	УМЗ-Н
22				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89					31,2	31,2	УМЗ-Н	
23				Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89					74	74	УМЗ-Н	
24				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89					200,34	200,34	УМЗ-Н	
<b>Итого стали на замаркированные изделия</b>										9268,3		

Спецификация на изделия болты.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Спецификация на изделия болты.			
1	ГОСТ 7798-70	Болт М20 х 40	32		
2	ГОСТ 6402-70	Шайба 20 Н	32		
3	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	64		

Согласовано

Изм. № \_\_\_\_\_

Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Листы и дата \_\_\_\_\_

Изм. № \_\_\_\_\_

04-10-КМ

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт шиномонтажа	Стандия	Лист	Листов
Разработ			Зайнудилин		6/9/2010				
Проб.			Нурисламов		6/9/2010				
Н.Контр.			Решетников		6/9/2010	Сводная спецификация стали			
Утв.			Васильев		6/9/2010				