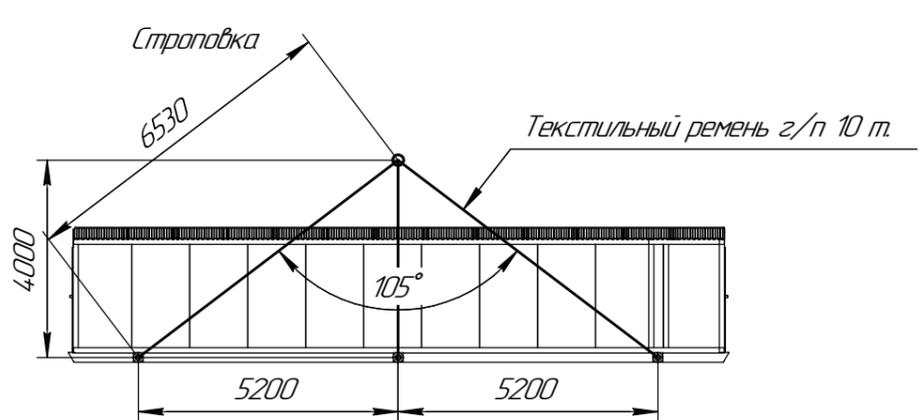
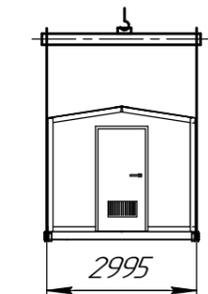
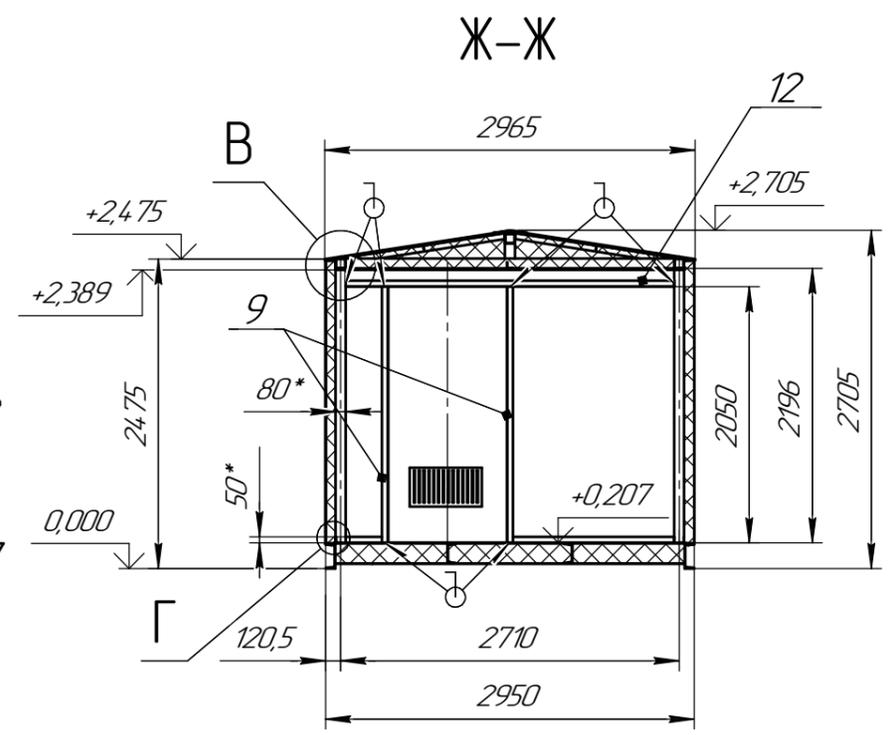
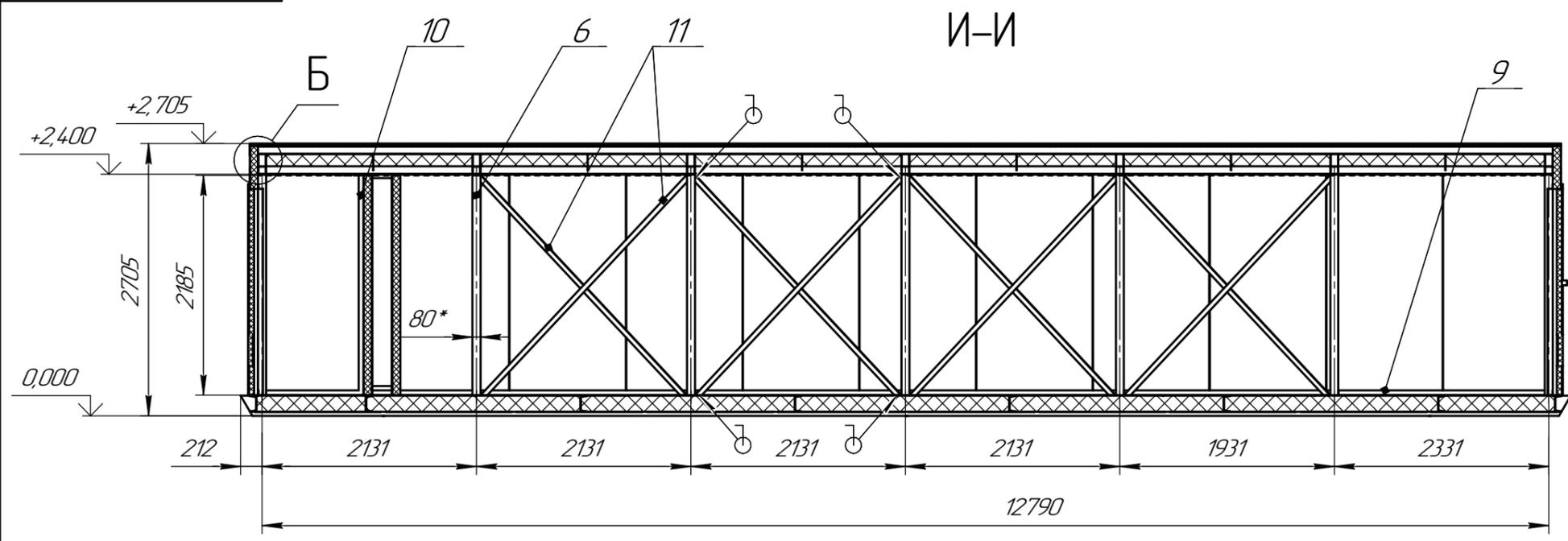


1. *Размеры для справок.
2. Н16, h16, ± t₃/2
3. Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ - 25/.
4. Сварка ручная дуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Контроль качества швов сварных соединений произвести внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Непрорабы и прожоги не допускаются.
6. Отверстия Ø5 под заклепки поз.55 сверлить с шагом 150 мм при монтаже узлов и деталей.
7. Уплотнить пеной монтажной.
8. Уплотнить герметиком.

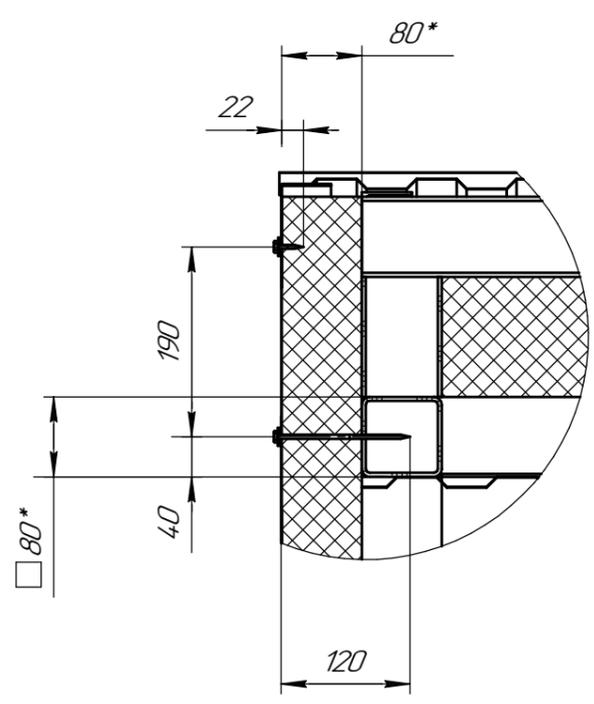


УНХМ-УДХ2Б-10.0100.000 СБ			
Блок Бокс			
Сборочный чертеж			
Лит.	Масса	Масштаб	
1		1:40	
Лист	1	Листов	2
Копировал			
Формат А2			

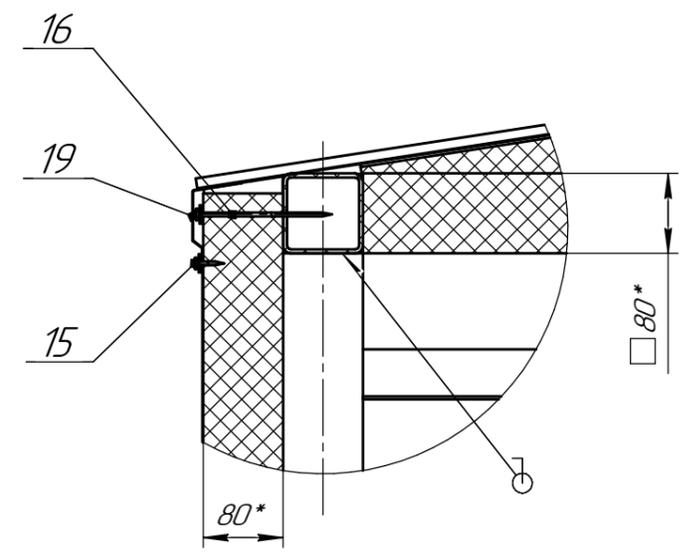
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. № дроб.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.



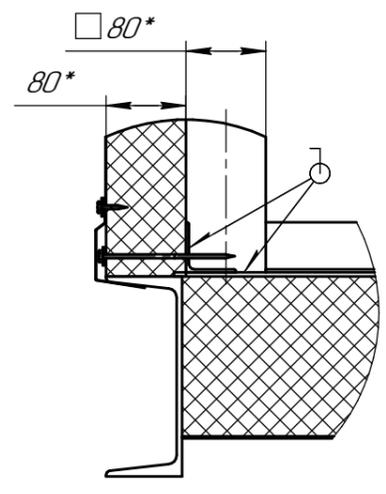
Б(1:5)



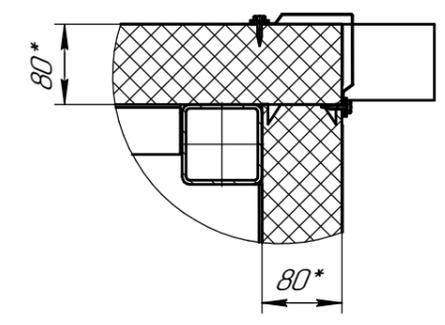
В(1:5)



Г(1:5)



Д(1:5)



И.в. № разд.	Подп. и дата
Взам. инв. №	И.в. № разд.
Подп. и дата	Подп. и дата